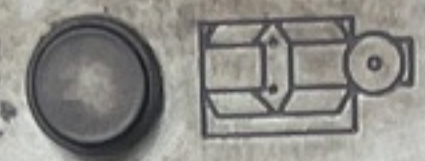


MARUFUKU





SADDLE SPEED METER



サ付 9



東

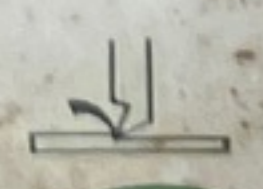
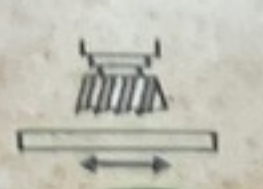
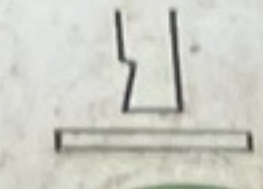
BITE UP DELAY TIMER

BITE DOWN DELAY TIMER



PLANER

MILLING



MANIFUKU MACHINERY WORKS CO. LTD.

MP 2134

丸福

MODEL : DP180WS - 5M 門型プレーナー

主要寸法および数値 (プレーナ加工時の数値)

2-1 能力

テーブル作業面積	1500 × 5500 mm
テーブルの大きさ	1500 × 5000 mm
テーブル最大移動距離	5200 mm
切削最大幅	1800 mm
切削最大高さ	1200 mm
コラム間距離	1850 mm

2-2 各部送り速度および送り量

テーブル切削速度	(無段)	3.5 ~ 70 m/min
テーブル戻り速度	(無段)	3.5 ~ 70 m/min
正面刃物台上下左右送り量	(無段)	<u>0.4 ~ 20 mm/st</u>
正面刃物台上下左右早送り速度		<u>1200 mm/min</u>
側面刃物台上下送り量	(無段)	<u>0.2 ~ 10 mm/st</u>
側面刃物台上下早送り速度		600 mm/min
クロスレール昇降速度		250 mm/min

0.1 ~ 40 mm/st

0.2 ~ 40

よ

丸箱

2-3 刃物台

正面刃物台（右側，左側）	2 丁
刃物台上下移動量	250 mm
旋回角度	± 45°
クラッパ（垂直リフト方式、2段切替え）	20 / 110 mm
側面刃物台（右側）	1 丁
刃物台左右移動量	250 mm
旋回角度	± 45°
クラッパ（垂直リフト方式、2段切替え）	20 / 110 mm

2-4 電動機

テーブル駆動用	A.C	22 kW
テーブル駆動用交流電動機冷却ファン用		0.75 kW
クロスレール昇降用		3.7 kW
刃物台送り用	A.C	2 kW
クロスレールクランプ油圧ユニット用		3.7 kW
ベッド潤滑用		0.075 kW
ミーリングテーブル送り用	A.C	4.4 kW

2-5 その他

テーブル駆動方式	デジタルインバータードライブ
機械の高さ	3800 mm
機械の幅	5150 mm
機械の長さ（油受けを含む）	11800 mm
電源（三相交流）	200 V / 50 Hz 220 V / 60 Hz