

CITIZEN

CG-7

超硬工具研削盤

本機は超硬工具の使用による切削能率の増大および加工精度、生産性の向上を目的として設計された超硬工具研削盤であります。

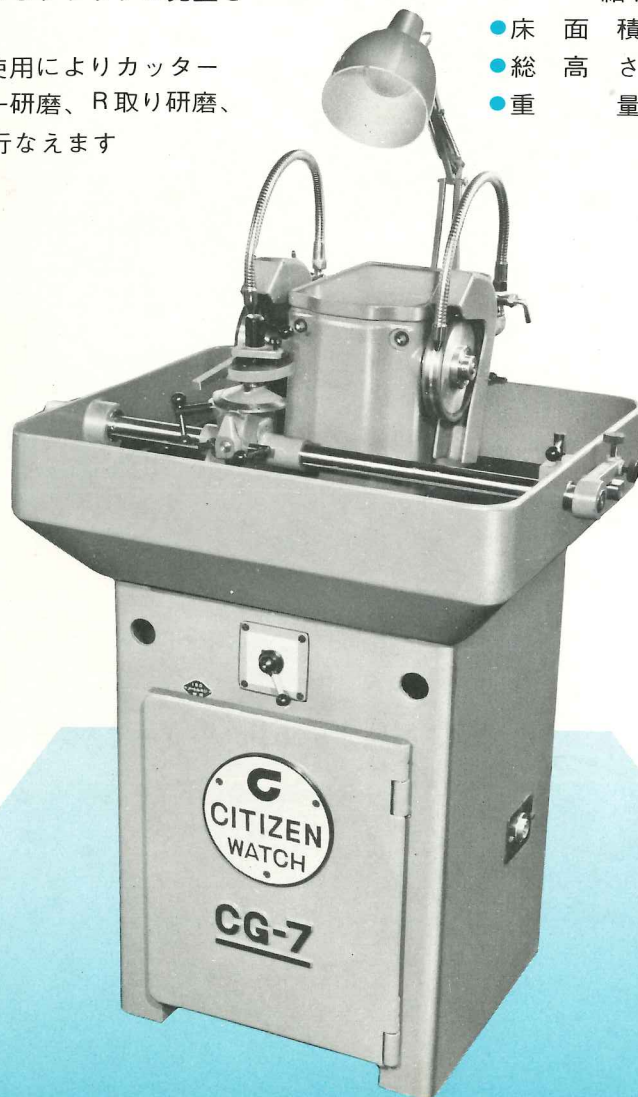
本機は超硬バイトの粗研削は勿論優れた刃面の仕上、適正な刃面の角度の研削等を能率的に且つ高精度に行なうことができます。

本機の特徴

- 両頭なので粗砥石で研削した角度をそのまま仕上げ砥石に移行して、刃面を研削することができるので迅速な研削が行なえます
- バイト台は揺動軸方向に 1/100mm の目盛を有するマイクロネジによって送られますので簡単な操作で研削の管理ができます
- 湿式研削の採用によりホイールの寿命をより長く保ち且つ研削熱によるクラックの発生を防ぎます
- 各種アタッチメントの使用によりカッター研磨、チップブレイカー研磨、R取り研磨、ホブカッター研磨等が行なえます

CG-7〈仕様〉

- 砥石軸速度……………3,200 r.p.m.
- 砥石外径……………150φ mm
- 砥石内径……………36φ mm
- 最大バイトシャンク……………16×16mm
- バイトホルダー旋回角度……………
水平角度 左90° 右90° 垂直方向 左20° 右20°
- 所要動力 砥石軸駆動用……………0.4Kw
給油装置用……………0.04Kw
- 床面積……………832×600mm
- 総高さ……………1085mm
- 重量……………260kg

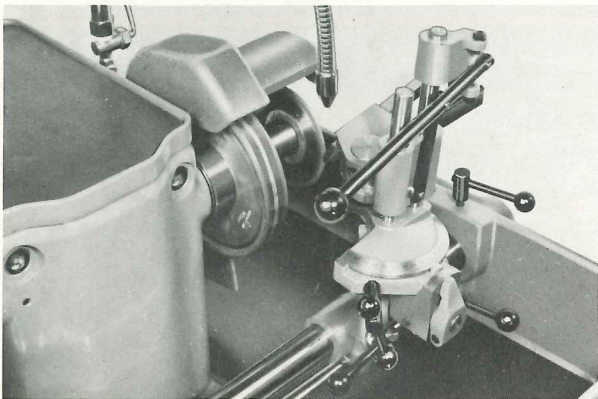
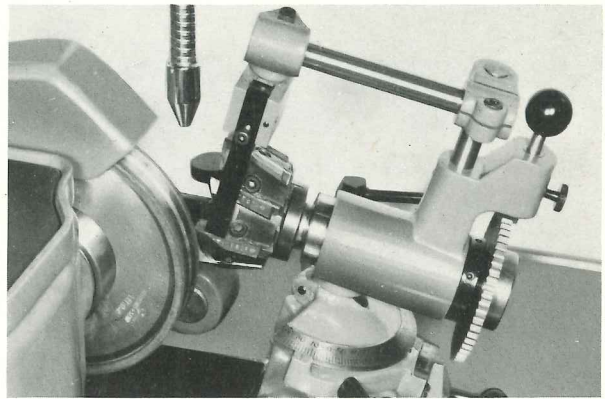


CITIZEN WATCH CO.,LTD.

特別付属装置

A CG-7 カッター研磨アタッチメント

最大チャック径……………13φ mm
 カッターアーバー径……………22~32φ mm
 研削し得るカッター最大径……………100φ mm
 但しカッターアーバーを使用、又カッター形状により
 180φ mmまで可能
 インデックス……………2~60枚
 角度調整……………垂直軸回転 左右 90°
 垂直軸首振り 左右 20°
 研削可能カッター種類 フルバックカッター、アリミゾカ
 ッター、エンドミルカッター、
 剣錐、

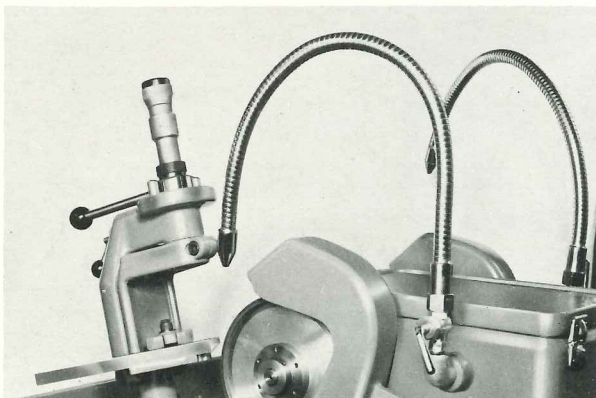
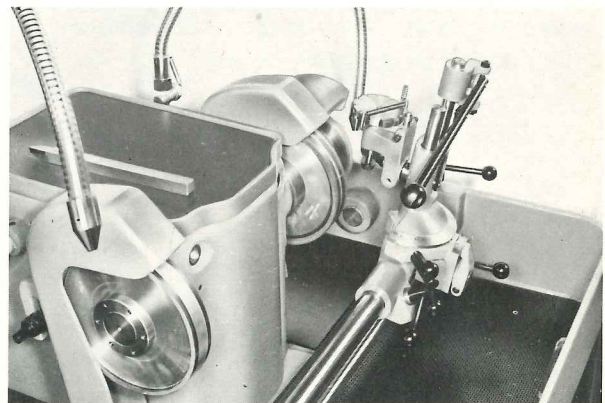


B CG-7 チップブレイカーアタッチメント

最大バイトシャンク……………16×16mm
 最小バイトシャンク……………8×8mm
 上下ストローク……………45mm
 上下調整範囲……………10mm
 角度調整……………垂直軸回転 左右 90°
 前後軸回転 前後 20°
 左右軸回転 左30° 右120°
 砥石寸法……………外径 100φ mm
 内径 16φ mm

C CG-7 ホブカッター研磨アタッチメント

研削し得る最大径……………30φ mm
 穴径……………8φ mm
 上下ストローク……………40mm
 上下調整範囲……………10mm
 インデックス (標準) ……24枚
 掬い面のみ研削を行なう
 砥石寸法……………外径80φ mm 内径16φ mm
 本装置はCG-7チップブレイカーアタッチメントに
 取付けて操作する。



D CG-7 R 取りアタッチメント

最大バイトシャンク……………16×16mm
 最小バイトシャンク……………5×5mm
 心出し顕微鏡焦点距離……………5~16mm
 心出し顕微鏡の視野……………5 R
 振り角 内側 20° 外側 150° (基準: 砥石外側の側面)
 本機はホイールの形状を選択することにより、凸R、凹Rの
 両研削が可能である。
 凹Rの場合 研削R径 0.3~3 R

代理店



シチズン時計株式会社

精機事業部・営業部

東京都田無市本町6-1-12 〒188

TEL 0424 (61) 1121