

1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	1400×400mm
テーブルT溝の幅と数	18 (H7) mm×5本
テーブル移動量 (左右×前後)	850×400mm
テーブル積載重量	600Kg
主軸端テーパ穴	N. S. T. No50
主軸頭移動量 (上下)	520mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	720mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 660 MIN. 140mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	MAX. 860 MIN. 140mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	405mm
床面からテーブル上面までの距離	790mm
主軸回転速度 (16段50/60Hz共)	55~2,000min ⁻¹
主軸頭送り速度 (5段上下)	0.05~0.2mm/rev
X・Y送り速度 (20段)	15~2,000mm/min
X・Y早送り速度	4000mm/min
制御装置	FANUCシステム20-FA
電動機 主軸伝導用	3.7kw×4p
テーブル送り用	ACサーボ αC6/2000rpm
サドル送り用	ACサーボ αC6/2000rpm
冷却液ポンプ用	0.18kw
スベリ面潤滑ポンプ用	0.017kw
総電源容量	8kVA
機械寸法 (縦×横×高さ)	1,870×2,950×2,475mm
機械床面積	1,400×900mm
機械総重量	3,510kg

1.2 標準付属品

標準工具一式

据付用部品一式

工具取付ボルト

切削液装置

スベリ面タイマー付自動給油装置

主軸頭上下(Z軸)スケール読取表示

主軸回転16段手動変速

主軸頭上下定位置停止装置(ケラシ)

コラム サドル間傾斜カバー (チップトレイ付)

取扱説明書

取扱説明書・応用編

(第1表) 主軸回転速度		----- 16段 (rpm)						
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000

(第2表) 主軸頭自動送り速度		----- 5段 (mm/rev)			
—	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20

1.3 特別付属品

ハイコラム (標準より200mm高)

ロングテーブル (標準より200mm長)

電動式自動工具着脱 (主軸モータブレーキ付)

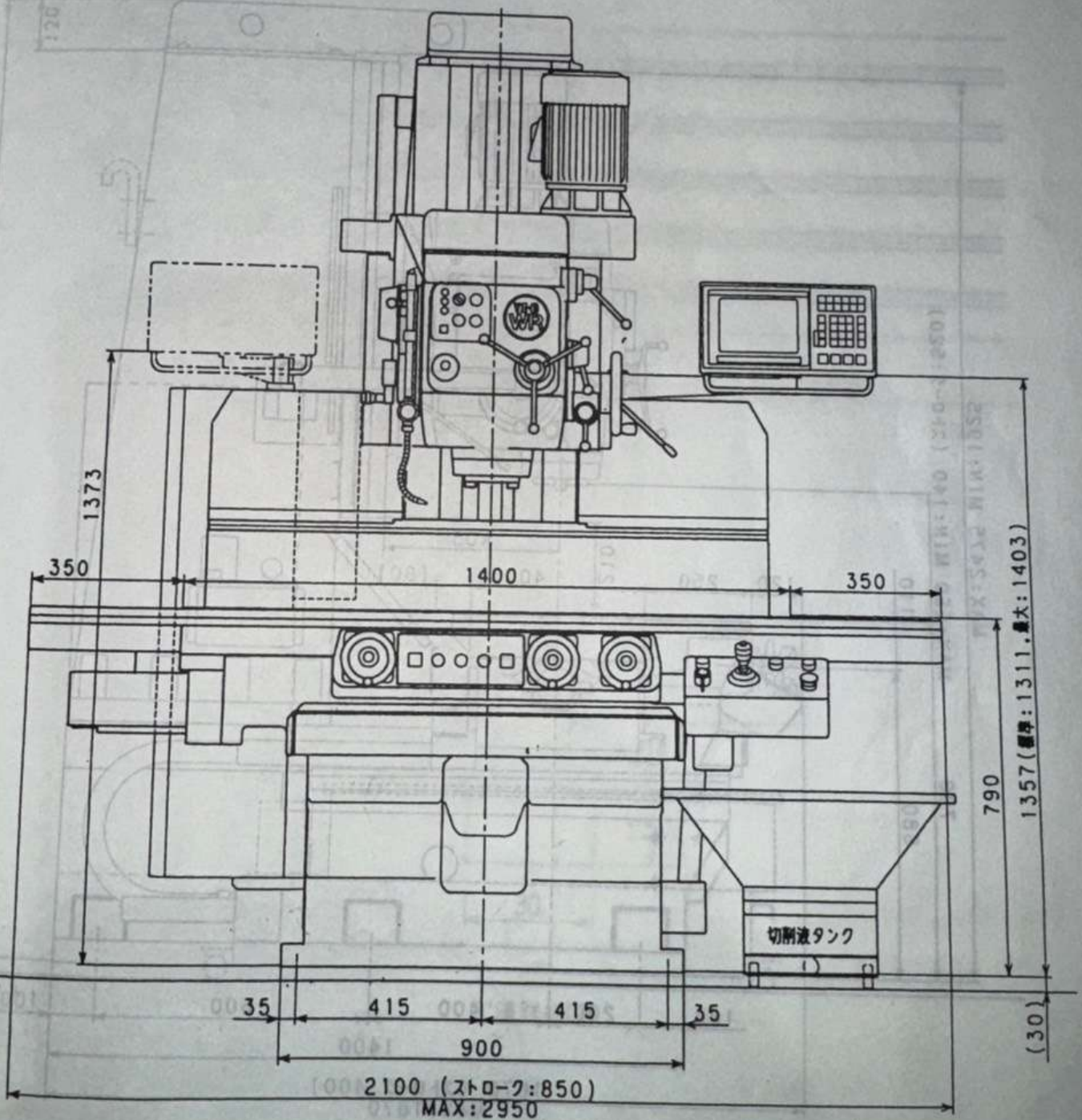
照明装置 (ハロゲンランプ)

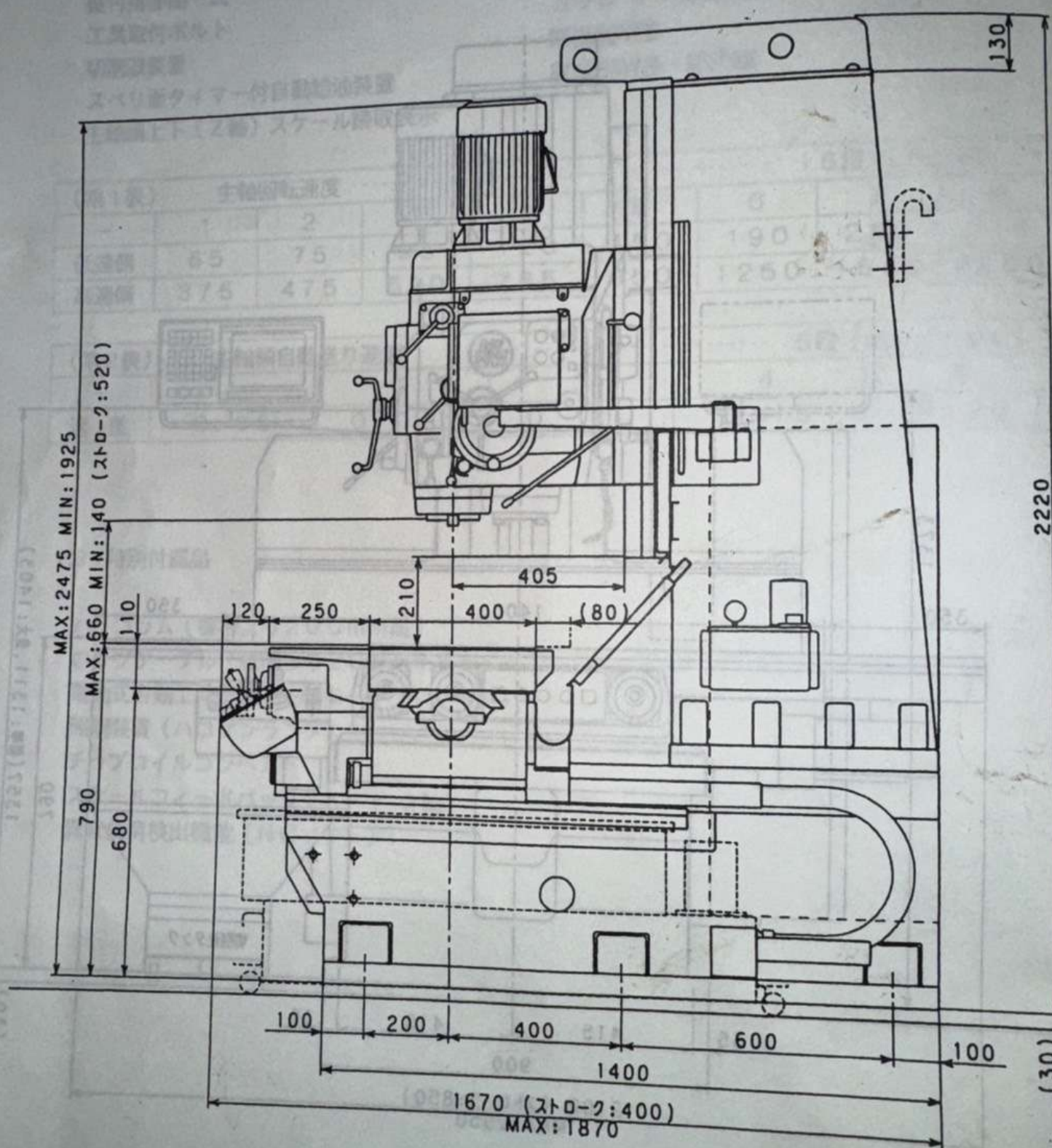
チップコイルコンベアー

スケールフィードバック (X・Y 2軸)

異常負荷検出機能 (NCソフト)

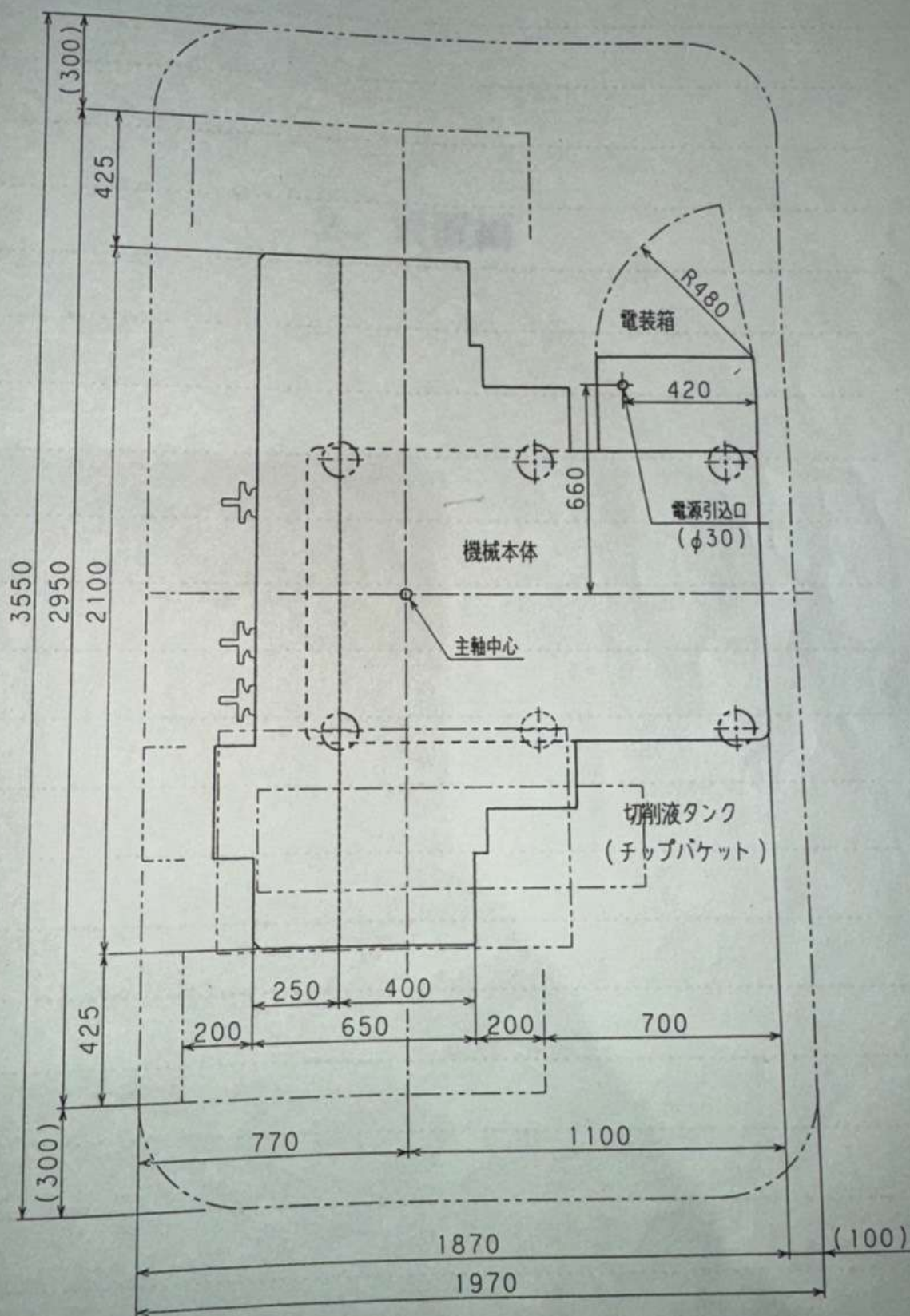
1.4 外形寸法(1/2)







1.8 フロアスペース



推奨フロアスペース: 3550×1970 (高さ: 2800) 以上