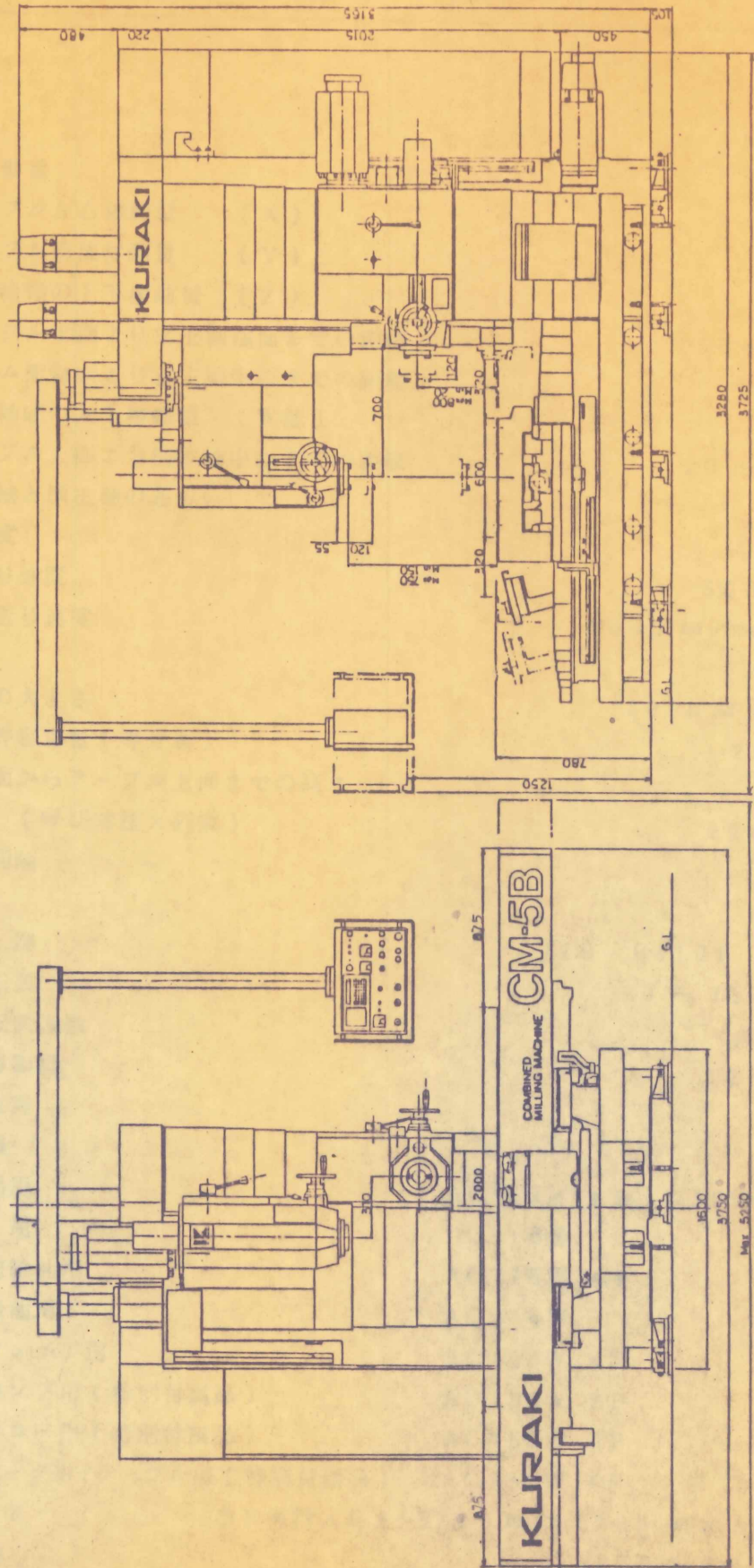


図 111-1 全体図



## 1 機械本体仕様

## 1) 容量

## (1) 各軸移動量

a	テーブル左右移動量 (X)	1500 mm
b	テーブル前後移動量 (Y)	640 mm
c	立主軸頭の上下移動量 (Z)	600 mm
	テーブル上面より立主軸端面までの距離	150 ~ 750 mm
d	コラム摺動面より立主軸中心までの距離	700 mm
e	横主軸頭の上下移動量 (W軸)	780 mm
	テーブル上面より横主軸中心までの距離	20 ~ 800 mm
f	立主軸と横主軸の芯違い	310 mm

## (2) 送り速度

a	早送り速度	3000 mm/min
b	切削送り速度	5 ~ 2000 mm/min (無段)

## 2) テーブル

(1)	作業面の大きさ	2000 mm × 600 mm
(2)	工作物許容重量 (等分布)	2500 Kgf
(3)	床基準面からテーブル上面までの高さ	885 mm
(4)	T溝 (呼び寸法×列数)	22 mm × 5本
(5)	T溝の間隔	120 mm

## 3) 主軸

(1)	主軸端	JIS B6101 No. 50
(2)	主軸回転数	20 ~ 1500 rpm
(3)	主軸回転変換数	無段
(4)	クイル移動量	120 mm 手動
(5)	クイル直径	190 mm

## 4) 電動機

(1)	主軸駆動用	AC 15/11 kW (30分/連続)
(2)	送り用	DC 1.8kW
(3)	主軸頭内給油用	AC 75W 4P
(4)	摺動面給油用	AC 4W
(5)	チップコンベア用	AC 100W 4P
(6)	切削油ポンプ用 (特別付属品)	AC 180W 2P
(7)	パワードロー用 (特別付属品)	AC 150W 6P
(8)	電動式ロータリーテーブル用 (特別付属品)	AC 750W 4P

5)	機械の大きさ	巾×奥行×高さ 3750 mm × 3725 mm × 3165 mm
6)	所要床面積	5250 mm × 3725 mm
7)	機械重量	13800 Kgf

