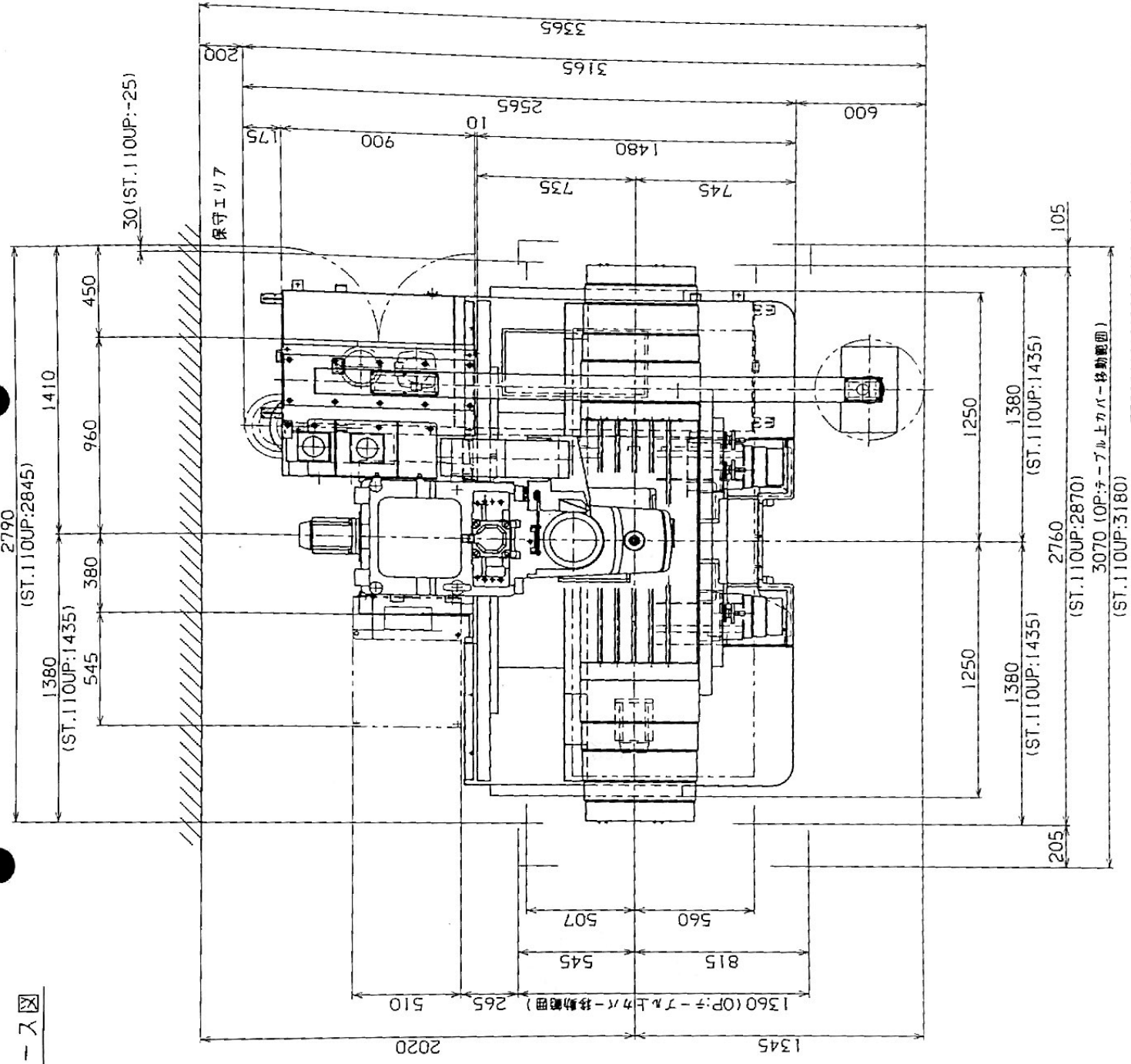


1. 機械系主要仕様

MHA460V MILII

機 械 本 体											
X軸移動量 (テーブル左右)	810mm (オプション: 920mm)										
Y軸移動量 (テーブル前後)	460mm										
Z軸移動量 (主軸頭上下)	530mm										
テーブル上面から主軸端面までの距離	150~680mm										
コラム前面から主軸中心線までの距離	520mm										
テーブル作業面の大きさ	1200×450mm										
テーブル最大積載質量	800kg										
テーブル上面の形状	18mm T溝5本 80mmピッチ										
主軸回転速度	40~2500 min ⁻¹ {rpm} (標準)										
	40~6000 min ⁻¹ {rpm} (オプション)										
主軸変速レンジ数	無段 (2段自動変速)										
主軸テーパ穴	7/24テーパNo.50										
主軸軸受内径	90mm (2500min ⁻¹ 仕様標準)										
	85mm (6000min ⁻¹ 仕様オプション)										
早送り速度	(X, Y) 12000, (Z) 10000mm/min										
切削送り速度	1~5000mm/min										
ハンドル送り (3軸)	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">×1</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 切 換 </td> <td style="text-align: center;">0.001</td> <td style="text-align: center;">0.1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">×10</td> <td style="text-align: center;">0.01 mm / 1目盛</td> <td style="text-align: center;">1.0 mm / 1回転</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">×100</td> <td style="text-align: center;">0.1</td> <td style="text-align: center;">10.0</td> </tr> </table>	×1	切 換	0.001	0.1	×10	0.01 mm / 1目盛	1.0 mm / 1回転	×100	0.1	10.0
×1	切 換	0.001		0.1							
×10		0.01 mm / 1目盛		1.0 mm / 1回転							
×100		0.1	10.0								
主軸用電動機	AC 11kW (30分) / 7.5kW (連続)										
送り軸用電動機	(X, Y) AC 2.0, (Z) AC 3.5kW										
潤滑用電動機	主軸	0.1kW									
	摺動面	0.004kW									
切削剤用電動機		0.4kW									
電 源	AC3ph 200V±10% 50/60Hz 32KVA										
電源接続ケーブル	38mm ²										
潤滑油 (主軸用) タンク容量	30L										
潤滑油 (摺動用) タンク容量	2L										
切削剤タンク容量	250L										
機械の高さ	2879mm										
所要床面の大きさ (幅×奥行)	2790×3165mm										
機械質量 (数値制御装置を含む)	5700kg										

5.707-スベ-ス



MHA460V

標準 MILL2

6.全体図

