

2 仕様

2.1 機械本体

機械部

項目		$\alpha-0iB/0iB5$	$\alpha-1iB/1iB5$
加工方式		浸漬加工/フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650×450×180mm 650×450×250mm (オプション; Z軸255mm)	820×730×300mm 1000×730×300mm (オプション; 加工槽大型) 820×730×400mm (オプション; Z軸410mm)
	フラッシング加工機	680×420×180mm	830×810×300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500kg	1000kg
	フラッシング加工機	500kg	1000kg
テーブルストローク		320×220mm	550×370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	255mm	410mm
UV軸ストローク		±60mm×±60mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
最大テーブル送り速度		900mm/min	
使用ワイヤ径		φ0.1~φ0.3mm	
ワイヤ張力		250~2500g	
ワイヤ送り速度		0~15m/min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	±30° / 80mm	
	オプション	±45° / 40mm	
ワイヤガイド		ダイスガイド (クリアランス5μm)	
最大ワイヤ質量	標準	16kg	

加工液処理装置

項目	$\alpha-0iB/0iB5$	$\alpha-1iB/1iB5$
加工液	イオン交換水	
タンク容量	480L	750L
ろ過流量	60L/min	65(75)L/min
ろ過精度	2~10 μ m	
フィルタ	二重式フィルタ x 2	
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)	
	10L x 2 (オプション)	
加工液比抵抗制御	(1.0~20) x 10 ⁴ Ωcm	
外形寸法	970 x 975 x 1090mm	970 x 1525 x 1090mm

2.2

加工電源

電源形式名称		TR-1400
電源回路方式		フルトランジスタパルス回路
電源設定 (加工条件設定)		
	パルスモード	可変
	無負荷電圧	〃
	加工電圧	〃
	オン時間	〃
	オフ時間	〃
	サーボ電圧	〃
	パワー制御	あり
	オフ時間制御	あり
MF電源		オプション

詳細につきましては、
VI 8. 「加工条件設定画面」
を参照して下さい。

2.仕様

2.3

制御装置

仕様項目		仕様
制御軸		X・Y・U・V Z (オプション) 6 th (オプション)
同時制御軸	180is-WB	X・Y・U・V または X・Y・6 th の同時制御が可能
	160is-WB	X・Y・U・V・6 th の同時制御が可能
最小設定単位		0.0001mm
最小移動単位		0.0001mm
補間		直線・円弧
最大指令値		±9999.9999mm
位置指令方式		アブソリュート (絶対値) ・ インクリメンタル (相対値) 併用
表示装置		12.1型液晶カラーディスプレイ
位置表示	4軸機	X・Y・U・V同時4軸表示
	電動Z軸付き機	X・Y・U・V・Z同時5軸表示
6軸機		X・Y・U・V・Z・6 th 同時6軸表示
テープ記憶編集長		(標準) 1000m (オプション) 2500m(180is) 3500m(160is)
外部機器インタフェース		RS-232-C イーサネット (100BASE-T/10BASE-T)
内蔵入出力機器		3.5インチ フロッピーディスクドライブ
図形拡大率		0.001 ~ 99.999倍
図形回転角		±360.00000°
ミラーイメージ		X・Y各軸独立
送り速度		早送り 900mm/min 切削送り 0.0001 ~ 50mm/min 手動送り 100,200,300mm/min
オフセット		±99.9999mm
<ul style="list-style-type: none"> ・自動位置出し・後退制御・回転コピー・逆行コピー・拡大縮小コピー ・ミラーコピー・回転繰り返しコピー・リトレース・サブプログラム ・手動データ入力・加工開始点復帰・手動原点復帰・加工中断点復帰 ・ドライラン・シングルブロック・マシンロック・加工長表示・軸切換 ・オプションブロックスキップ・オプションストップ・周長計算 ・実加工速度表示・診断機能・加工再開機能・操作履歴機能 ・アラーム履歴機能・ワーク座標系 		

2.4 自動結線機構 (AWF) 仕様

使用可能ワイヤ径	φ0.10, φ0.15, φ0.20, φ0.25, φ0.30 mm	
最大板厚	300 mm (φ0.10, φ0.15は40 mmまで)	
水中結線が可能な最大板厚	100 mm (φ0.10, φ0.15は40 mmまで)	
加工開始穴径	標準	最小 φ2mm ジェットノズル径はφ1.5mm
	オプション	最小 φ0.5mm φ0.5mm ジェットノズルが必要 結線が可能な最大板厚は40mmとなります
推奨ワイヤ	日立電線 HBZ-U (N) 古河電工 FKH 住友電工 SBS-H (N) 沖電線 OB-PZN	
上下ワイヤガイド	ダイスガイド (クリアランス 5μm)	
テーパ加工角度の制限	±12° (ジェットノズルを外せば±30°) ±2° / 40mm厚 (φ0.5mm ジェットノズルのとき)	
各種機能	<ul style="list-style-type: none"> ・断線修復機能・断線スキップ機能・リトライスキップ機能 ・AWF モニタ機能・再加工機能・簡易リトライ機能 ・簡易リトライ箇所表示機能・フルリトライ機能 ・断線箇所表示機能・アラーム復旧ガイダンス・高速AWF ・高速断線修復機能・AI断線修復機能 (オプション: φ0.5mm ジェットノズルが必要)	