［ ＮＣ仕様コード ］

F249-C0EF-0440-8023-00C7-20C0-0200-0000

0365-8000-8741-0070-A012-C508-242A-8001

ｶﾗｰ表示	o	ﾘﾐｯﾄ付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	o
ﾌﾛｯﾋﾟｰ入出力	o	ﾘﾐｯﾄ付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-		-
ﾌﾛｯﾋﾟｰIO(IBM)	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙA	-	MSB工具折損検出	-	STNﾓﾉｸﾛ仕様	-
らくらく対話XM	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙB	-	MSB光式ﾀｯﾁﾌﾟﾛｰﾌﾞ	-	ｸﾗｽB仕様	-
	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙC	-	MSB寸法ﾁｪｯｸ	o		-
ｸﾞﾗﾌｨｯｸ表示	o	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	o	CRTﾓﾉｸﾛ	-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田ﾀｯﾁﾌﾟﾛｰﾌﾞ	o		-
外部ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-
同期制御X軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付Z	-	ﾀｰﾆﾝｸﾞｶｯﾄ	-		-
同期制御Y軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付U	-	割込ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	-	ﾈｼﾞﾋﾟｯﾁ補正5	-
同期制御Z軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付V	-	ﾀﾞｲﾅｽｹｰﾙ補正X軸	-	ﾈｼﾞﾋﾟｯﾁ補正10	-
同期制御第4軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付W	-	ﾀﾞｲﾅｽｹｰﾙ補正Y軸	-	重量ﾜｰｸ対策	-
第5軸ﾘﾐｯﾄ	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付A	-	ﾀﾞｲﾅｽｹｰﾙ補正Z軸	-	第2ｽﾄﾛｰｸﾘﾐｯﾄ	-
回転軸2軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付B	-	第2工具長補正	-		-
同期制御第5軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付C	-	ﾉｰｽﾞR補正	-		-
動画機能	o	ﾘﾐｯﾄ付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	o
	-	付加軸名称U	-	OH仕様	o	PH7個(門型)	-
	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	o
AXPﾃｽﾄ	-	付加軸名称W	-		-	TAS-S/TAS-C	-
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	PACKAGE	o
ﾌﾞﾗｼﾚｽｻｰﾎﾞ	-	付加軸名称B	-	DNC-T2	-		-
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	-	MS-DOS	o
ﾊﾞﾝﾁｬｰｲﾝﾀｰﾌｪｰｽ	o	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付X	-	ｺﾓﾝ変数200組	o	対話ﾃﾞｰﾀ入力	-
	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付Y	-	ｺﾓﾝ変数1000組	-	切削条件ﾌﾟﾚｲﾊﾞｯｸ	-
主軸頭旋回補正	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ160m	-	予備工具乗換	o	熱変位補正	-
	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ320m	o	工具寿命管理	o	工具準備機能	-
E100/E10	o	運転ﾊﾞｯﾌｧ640m	-	CRT表示	o	F1桁送り(PLC)	o
	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ1280m	-	DNC-Cｲｰｻﾈｯﾄ	-	座標系選択200組	-
F1桁送りﾊﾟﾗﾒｰﾀ	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ2560m	-	無人運転記録	-	0.1um 熱変位補正	-
	-	MC-100H PPC	-	自動退避/復帰	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ4個	o
	-	ﾋﾞﾙﾄｲﾝﾓｰﾀAT	-	自動工具長補正	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ5個	-
	-		-	寸法ﾁｪｯｸ/自動	o	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ6個	-
ﾍﾘｶﾙ切削	o	MX-H PPC	-	IGF-M ５面	-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑﾌﾞﾗﾝﾁ	-
一方向位置決め	o	DNC-A	-	IGF-M GPP	-		-
ｽｷｯﾌﾟ機能	o	DNC-B	-	IGF-M 工具形状	-		-
ﾜｰｸ座標系変更	o	DNC-C1	-	IGF-M 特殊F.O	-	任意角度面取り	o
三次元工具補正	-	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
ｲｸﾞｻﾞｸﾄｽﾄｯﾌﾟ	o	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾐﾗｰｲﾒｰｼﾞ	o	図形・座標計算	o		-	座標系選択100組	-
図形の拡大縮小	o	追加ﾊﾟﾀｰﾝｻｲｸﾙ	o		-	簡易ﾛｰﾄﾞﾓﾆﾀ	-
4軸制御	-	HiｶｯﾄPro	-	NCﾏｽﾀ	-	同期ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ	o
5軸制御	-	外部位置補正	-	FS-9ﾃｰﾌﾞﾙｺﾝﾊﾟｰﾄ	-	高精密VACﾀｲﾌﾟA	-
6軸制御	-	円ﾃｰﾌﾞﾙ2個	-		-		o
	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ倍率	-	DNC-P3	-	SuperHi-NC回転軸	-
ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ2個	-	ﾘｱﾙ3Dｼﾐｭﾚｰｼｮﾝ	-	DNC-P2	-		-
ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ3個	-	X･Y軸指令ｷｬﾝｾﾙ	o	DNC-P1	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ円弧送	-
U100/U10	o	BLK途中SEQ復帰	-	ｱﾀｯﾁﾒﾝﾄ旋回補正	-	入出力変数	o
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑﾍﾙﾌﾟ	o	ｼｰｹﾝｽｽﾄｯﾌﾟ	-	ｸﾞﾗﾌｨｯｸ機能I-MAP	o		o
大容量ｽﾄｱ320m	o	座標計算機能	o	Hi-G	o	ｽｹｼﾞｭｰﾙ自動更新	-
ﾏﾙﾁﾎﾞﾘｭｰﾑ運転	-	領域加工機能	o	INDEX外部手動	-	ﾏﾆｭｱﾙ計測	o
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	o	NC稼働ﾓﾆﾀ	o	対話計測(ﾜｰｸ)	-
座標系選択20組	o	ｲﾝﾊﾟｰｽﾀｲﾑ送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾏﾌﾟﾙﾘﾐｯﾄ	-	対話ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑB	-	手動ｽｷｯﾌﾟ	o
工具補正200組	-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾏﾒｯｾｰｼﾞ	-		o	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ角度送	-
工具補正300組	o	ﾌﾟﾚｲﾊﾞｯｸI-MAP	o	Hi-CUT	o		-
工具補正100組	-	対話型MAP	o	ﾃｽﾄﾒｯｾｰｼﾞ	-	工具摩耗補正	-
I/M切替可	-	ﾌﾟﾛｯｸｽｷｯﾌﾟ2個	-	ｻｰﾎﾞﾘﾝｸNC軸	o	高速補間	-
rev./min併用	o	ﾌﾟﾛｯｸｽｷｯﾌﾟ3個	-	ｻｰﾎﾞﾘﾝｸ主軸	o	NURBS指令	-
0.1μm制御	-		-	低速ECT	-	ｽｰﾊﾟｰHi-NC	-
角度1/10000度	-		-	ｳｫｰﾐﾝｸﾞｱｯﾌﾟ機能	-	Hi2-NC	-
ｼｽﾃﾑ変数	o	PFC2/MCS2	-	第4軸B軸固定	-		-
演算機能	o	ﾊﾞｲﾄ溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	o
ｻﾌﾞﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	o		-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
ｽｹｼﾞｭｰﾙﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	o	軸名称指定	-		-	低速SVP	o