

1. 機械本体仕様

VM53R-No50

項目	単位	仕様		
		ギヤヘッド		MSヘッド
		6 R	8 R	1 2 R
容量				
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,050		
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	530		
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	564		
テーブル				
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,050×560 [1,260×560]		
工作物許容質量	kg	800		
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920		
主軸				
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	35~12,000
回転速度域変換数		2 段		2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ° No.50		
軸受内径	mm	φ 100		
送り速度				
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20		
切削送り速度	mm/min	1~10,000(1~20,000:注 1)		
自動工具交換装置				
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T		
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90° [MAS1, MAS2]		
工具収納本数		20/30/40		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110 [φ 103:30MG]		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200		
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350		
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)		
工具選択方式		メモリアンダム方式		
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)		
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.9 (13.9:注 2)		

注 1: HQ 及びハイパーHQ 制御時 注 2: ATCシャッター仕様

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	1 2 R	
電動機					
主軸用 (30分/連続)	三菱	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)	AC30/25	
	FANUC	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)	AC30/25	
送り軸用	三菱	kW	X, Y 2.0, Z 3.5	X, Y 2.0, Z 4.5	
	FANUC	kW	X, Y 3.0, Z 4.0	X, Y 3.0, Z 7.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017		
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75		
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		kW	0.018		
主軸ツールアンクランプ/ATC用		kW	0.75		
MG 旋回用		kW	0.4		
MG ポット倒れ駆動用		kW	0.09		
コイルコンベア用		kW	0.2×2		
所要動力源					
電源電力	注3	三菱	kVA	37(42)	60
		FANUC	kVA	35(42)	60
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V±10%	50/60Hz±1Hz	
			AC220V±10%	60Hz±1Hz	
空気圧源圧力	注4	MPa	0.4~0.6		
空気圧源流量 (大気圧)	注3、注4	L/min(ANR)	400 以上		
タンク容量					
切削油剤用		L	280		
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	50		
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	2.0		
摺動面潤滑用		L	6.0		
機械の高さ (床面より)					
		mm	2,815	3,044	
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)		mm	2,780 [2,980] ×2,970		
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	3,780 [3,980] ×4,060		
機械質量		kg	8,000		
作動環境温度					
		℃	5~40		
作動環境湿度					
		%	10~90 (結露しないこと)		

注3 : 標準機の値を記載しています。付加するオプションによっては変更になる場合があります。

注4 : 供給エアの清浄度は ISO 8573-1/JIS B8392-1 における等級 3.5.4 相当以上として下さい。

45 個の項目・欄外前 に更新されました

<input type="checkbox"/>	納入機仕様No	仕様コード	品名	型式・サイズ	数量
1	<input type="checkbox"/> 0013074114	30	標準 使用形態		1
2	<input type="checkbox"/> 0013074115	450	OKK仕様 安全仕様		1
3	<input type="checkbox"/> 0013074116	150	30本 (ドラム式) 工具収納本数		1
4	<input type="checkbox"/> 0013074117	210	レベリングブロック レベリングブロック		1
5	<input type="checkbox"/> 0013074118	260	LED灯 1基 照明装置		1
6	<input type="checkbox"/> 0013074119	320	スタンド式 主操作盤		1
7	<input type="checkbox"/> 0013074997	380	NCオプションパック		1
8	<input type="checkbox"/> 0013074998	440	不要 下見		1
9	<input type="checkbox"/> 0013074999	10	VM53 本体		1
10	<input type="checkbox"/> 0013075000	20	標準 機械形態		1
11	<input type="checkbox"/> 0013075001	40	日本 輸入地域		1
12	<input type="checkbox"/> 0013077851	50	FANUC 制御装置タイプ		1
13	<input type="checkbox"/> 0013077852	60	FANUC 31i (310is) 制御装置		1
14	<input type="checkbox"/> 0013077853	70	操作盤表示器 15		1
15	<input type="checkbox"/> 0013077854	80	シングルアンカ 送り装置タイプ		1
16	<input type="checkbox"/> 0013077855	100	角形スライド 電動両 仕様		1
17	<input type="checkbox"/> 0013077856	110	No. 50 主軸端 (呼び番号)		1
18	<input type="checkbox"/> 0013077857	120	BT ツールシャンク (呼び番号)		1
19	<input type="checkbox"/> 0013077858	130	6,000min ⁻¹ (2段) 15/11kW 主軸回		1
20	<input type="checkbox"/> 0013077859	140	OKK 90° プルスタッド (呼び番号)		1
21	<input type="checkbox"/> 0013077860	160	コラムUP なし (標準コラム) コラム 仕様		1
22	<input type="checkbox"/> 0013077861	170	200V 電源電圧		1
23	<input type="checkbox"/> 0013077862	180	サイクル 50Hz 電源周波数		1
24	<input type="checkbox"/> 0013077863	250	Sガード 手動開閉 スブラッシュガード		1
	<input type="checkbox"/> 0013077864	270	3灯タワー式 (プザ-有り) シグナル灯		1



26	<input type="checkbox"/>	0013077865	280	Z軸シャッター	1
27	<input type="checkbox"/>	0013077866	290	ノズル 1基 エアブロー装置	1
28	<input type="checkbox"/>	0013077867	300	シャワーガン 中圧 ワーク洗浄装置	1
29	<input type="checkbox"/>	0013077868	310	標準クーラントタンク クーラントタンク	1
30	<input type="checkbox"/>	0013077869	330	OKK標準色 機械塗装色	1
31	<input type="checkbox"/>	0013077870	340	ソフトスケール III ソフトスケール	1
32	<input type="checkbox"/>	0013077871	190	ミリ 設定単位	1
33	<input type="checkbox"/>	0013077872	200	日本語 納入地域 言語	1
34	<input type="checkbox"/>	0013077873	220	後出しコイルコンベア 切屑排出装置	1
35	<input type="checkbox"/>	0013077874	230	標準ポンプ仕様 主軸端クーラントノズル	1
36	<input type="checkbox"/>	0013077875	240	1基 (ベルト式) オイルスキマ	1
37	<input type="checkbox"/>	0013077876	350	マニュアルガイド I (Basic) マニュアルガイド	1
38	<input type="checkbox"/>	0013077877	360	プログラムエディタ	1
39	<input type="checkbox"/>	0013077878	370	ツールサポート	1
40	<input type="checkbox"/>	0013077879	390	HQ制御 HQ制御	1
41	<input type="checkbox"/>	0013077880	400	1部 NC説明書 CD-ROM 日本語+英語	1
42	<input type="checkbox"/>	0013077881	410	OKK 検査規格	1
43	<input type="checkbox"/>	0013077882	420	先方渡 受渡区分	1
44	<input type="checkbox"/>	0013078762	430	操 荷重区分	1
45	<input type="checkbox"/>	0013078763	90	X軸 1050mm X軸 移動量	1