

1. G-30B・Hシリーズ 円筒・万能研削盤 仕様書

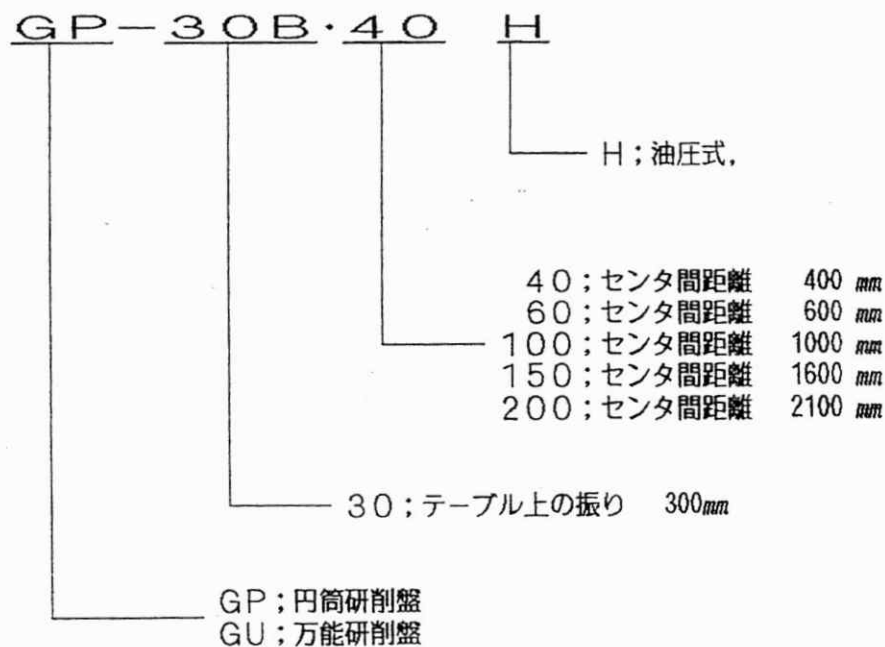
(単位 mm)

型 式		GP-30B					GU-30B				
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
能 力	テーブル上の振り	300					300				
	センター間距離	400	600	1000	1600	2100	400	600	1000	1600	2100
	研削最大外径										
	φ 355といしの場合						270				
	φ 405といしの場合	220					220				
力	φ 510といしの場合	115					115				
	研削最大重量	130					130				
	センタ作業の場合 約kg										
と い し 台	旋 回 角 度	左右各々					旋回式±30°				
	標準といし寸法	外径×内径					355× 152.4				
	特殊といし寸法	外径×内径									
	標準といし幅	25~75					25~50				
	特殊といし幅	100					100				
	といしの回転数	ベルト変換 rpm					1675・1995				
	手送り移動距離	175					175				
	早送り移動距離	40					40				
	ハンドルの送り量	1回転につき φmm					2.0				
	1目盛につき	φmm					0.005				
主 軸 台	主軸回転・旋回角度	固定主軸・非旋回式					回転・固定主軸併用・旋回式 120°				
	主 軸 回 転 数	ベルト 7変速 rpm					50HZ 28~303				
	センタのテーパ	MT					60HZ 33~363 No. 4				
心 押 台	心押軸移動距離	30					30				
	センタのテーパ	MT					No. 4				
テ ー ブ ル	旋 回 角 度	11 9 7 5 4					11 9 7 5 4				
	ハンドルの送り量	1 1 1 1 1					1 1 1 1 1				
	自動送り速度	mm/min					50 ~4000 50 ~ 3000				
電 動 機	軸 (特別仕様)	3.7					3.7				
	軸 (特別仕様)	5.5					5.5				
	軸 (特別仕様)	7.5					7.5				
	主 軸	0.3					0.3				
	油 圧 ポンプ	0.75					0.75				
	といし軸潤滑油ポンプ	0.2					0.2				
	研削液ポンプ	0.18					0.18				

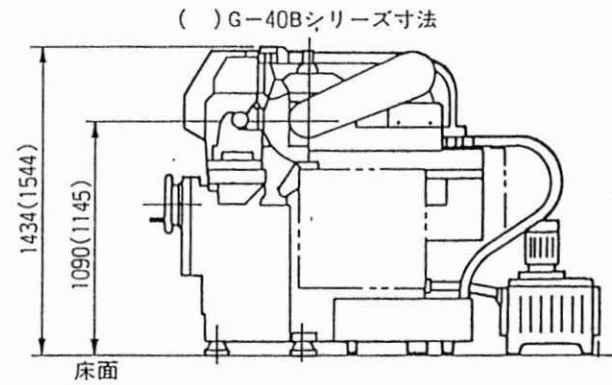
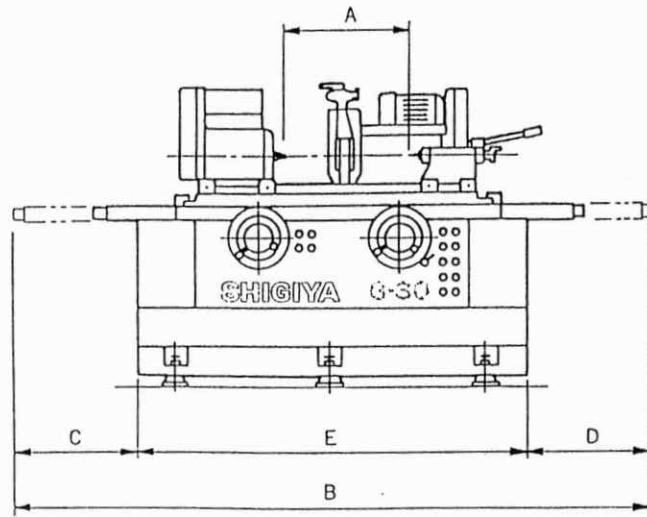
型 式			GP-30B					GU-30B				
			40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
タンク容量	といし軸潤滑油タンク	ℓ	12					12				
	油 圧 タ ン ク	ℓ	54					54				
	研 削 液 タ ン ク	ℓ	120					120				
床 面 より 主 軸 中 心 の 高 さ			1090					1090				
正 味 重 量 約kg			2800	3100	3800	4900	5800	2800	3100	3800	4900	5800

* 改良により予告なく仕様その他を変更することがあります。

<型式の表示について>



2. 外觀寸法図・基礎図



奥行の寸法	W (mm)
F 式	1955
H 式	2110
A 式	2110
M 式	2110
N D 式	2095

(単位: mm)

G-30(40) B	40	60	100	150	200
A	400 (330)	600 (530)	1000 (930)	1600 (1530)	2100 (2030)
B	2744	3120	4490	5640	6640
C	562	610	895	820	820
D	562	490	775	820	820
E	1620	2020	2820	4000	5000