

[1] 機械主要仕様

1) 機械主要仕様

仕 様		LEO-600-F4(RF)	
名 称		ゴムロール専用 CNC 研削盤	
能力・容量	センター間距離	mm	600
	研削面長	mm	600
	テーブル上の振り	mm	440
	工作物最大負荷	kg	80
	工作物最大径	φ mm	220
	操作回路電圧	V / Hz	200 / 50・60
	数値制御装置		FANUC 同時2軸(Oi-TCシリーズ)
砥 石	軸受形式		ベアリング受け方式
	最大使用砥石寸法	mm	φ 305×60×76.2
	軸回転数	min ⁻¹	800 ~ 7000
	周速度	m/sec	110
砥 石 台 (X軸)	送り方式		ACサーボモーター
	全移動量	mm	150
	パルスハンドル1回転毎の移動量	φ mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	φ mm	0.0001 0.001 0.01
	自動切込速度	φ mm/min	0.002 ~ 4000
	早送り速度	φ mm/min	8000
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001
砥 石 台 (Z軸)	送り方式		ACサーボモーター
	トラバースストローク	mm	600
	パルスハンドル1回転毎の移動量	mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	mm	0.0001 0.001 0.01
	自動切込速度	mm/min.	0.001 ~ 4000
	早送り速度	mm/min.	5000
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001
主 軸 台	主軸台形式		非旋回型ライブセンター
	センターのテーパ		MT. No.4
	回転方向		正逆回転両用
	回転速度変更数	min ⁻¹	25 ~ 2000 無段 (αサ-ボ)

1) 機械主要仕様

仕 様		LEO-600-F4(RF)	
名 称		ゴムロール専用 CNC 研削盤	
能力・容量	センター間距離	mm	600
	研削面長	mm	600
	テーブル上の振り	mm	440
	工作物最大負荷	kg	80
	工作物最大径	φ mm	220
	操作回路電圧	V / Hz	200 / 50
	数値制御装置		FANUC 製同時 2 軸 (21i シリーズ)
砥 石	軸受形式		ベアリング受け方式
	最大使用砥石寸法	mm	φ 305×60×76.2
	軸回転数	min ⁻¹	800 ~ 7000
	周速度	m/sec	110
砥 石 台 (X 軸)	送り方式		AC サーボモーター
	全移動量	mm	150
	パルスハンドル 1 回転毎の移動量	φ mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル 1 目盛毎の移動量	φ mm	0.0001 0.001 0.01
	自動切込速度	φ mm/min	0.002 ~ 4000
	早送り速度	φ mm/min	8000
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001
砥 石 台 (Z 軸)	送り方式		AC サーボモーター
	トラバースストローク	mm	600
	パルスハンドル 1 回転毎の移動量	mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル 1 目盛毎の移動量	mm	0.0001 0.001 0.01
	自動切込速度	mm/min.	0.001 ~ 4000
	早送り速度	mm/min.	5000
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001
主 軸 台	主軸台形式		非旋回型ライブセンター
	センターのテーパ		MT. No.4
	回転方向		正逆回転両用
	回転速度変更数	rpm	25 ~ 2000 無段 (αサーボ)

2) CNC 装置仕様

❖ 基本機能

1. 制御軸数	2軸, 同時2軸 (手動同時1軸)
2. 最小設定単位	0.0001mm (特別仕様)
3. 最小移動量	0.0001mm (特別仕様)
4. 最大指令値	±8桁
5. 早送り速度	5000mm/min
6. 早送りオーバーライド	F0, 25, 50, 100%
7. 送り速度	0.001~2000mm/min (特別仕様)
8. 送り速度オーバーライド	0~150%
9. 制御方式	位置決め, 直線補間, 円弧補間
10. リファレンス点復帰	有
11. リファレンス点復帰チェック	有
12. 第2リファレンス点復帰	有
13. CRT ディスプレイ	7.2" CRT/MDI モノクロ
14. MDI ソフトキー	5+2台 (7.2"用)
15. 手動ハンドル送り	1台, 2台 (特別仕様)
16. 手動ハンドル送り倍率	×1, ×10, ×100
17. リーダ/パンチャインタフェース	リーダ/パンチャ(ch.1)RS232インタフェース(特別仕様)
18. ドウエル	毎秒
19. インタロック	有
20. ストアードストロークチェック	有
21. スキップ機能	有
22. リセット	有
23. ドライラン	有
24. シングルブロック	有
25. プログラムプロテクト信号	有
26. 自己診断機能	有
27. 非常停止	有