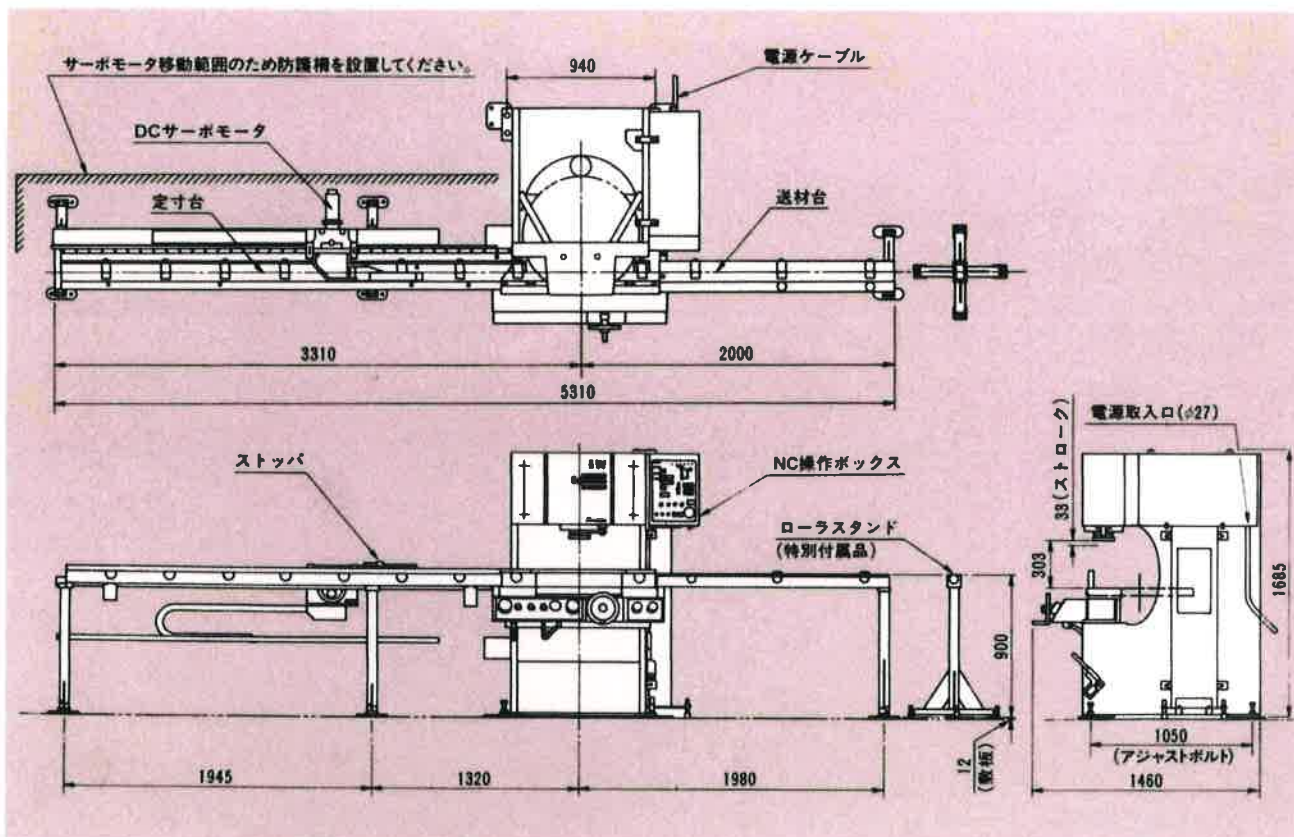


■商用図



注) 精度保持のため、機械の設置には、コンクリート床100mm以上の場所をお選びください。——この条件を満たさない場合は、営業担当にご相談ください。

■仕様

●機械仕様

加工能力 (TON)	45	
ストローク長 (mm)	33	
ストローク数 (s.p.m.)	40/48 50/60Hz	
油圧最大設定値 (kg/cm ²)	200	
油圧ポンプ吐出量 (ℓ/min.)	36.6/43.9 50/60Hz	
油圧用モータ	200V 7.5kW × 4P	
タンク容量 (ℓ)	80	
タレット金型搭載数	6	
タレット回転速度 (r.p.m.)	6	
加工寸法 X×Y(mm)	2500×100mm 標準	
加工範囲	アングル材	9t×75×75
	チャンネル材	5t×50×100
	板材	9t×125
	穴明け	9t×38φ
受電容量 (KVA)	12	
機械寸法 (mm)	1685×5310×1460	
機械重量 (kg)	3500	

注) 金型の組合せにより全ステーションに取り付けられない場合があります。
 * 本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。
 * オプションとしてX位置決め寸法5500mmの定寸装置も用意しております。

●NC仕様

制御方式	ラム制御	安全リレー
	その他の制御	NC制御
プログラム入力方式	テンキー入力	
入力可能工程数	プログラム数: 99 工程数: 1000 設定本数: 999	
寸法設定範囲 (mm)	0~2500	
最小設定入力単位 (mm)	0.1	
ストップ最高移動速度 (m/min.)	30	
位置決め駆動方式	DCサーボモータ ラック&ピニオン	
周囲環境	動作温度: 0~40℃ 保管温度: -20~60℃ 湿度: 最大80% 結露なきこと	
停電補償	バッテリーバックアップ80日間	
使用電源	3相 200/220V ±10% 50/60Hz	

* 1次電源は、ノイズの発生源となる溶接機などは別系統にしてください。
 また、溶接機・電気ドリル・サンダ・グラインダなどの機器は、NC装置から3m以上離れた場所で使うようにしてください。
 * 電源配線用ケーブルは、断面積8mm²以上のものを使用してください。
 また、安全のため、アース線を必ず接続してください。
 * 本機は構造規格に対応しております。