

項目 Item		CL2000E
電動機 Motors	主軸用電動機 (30分/連続) Spindle Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP) 7.5/5.5 (10/7.5) [5.5/3.7(7.5/5.0)]
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP) X: 1.0 (1.36), Z: 2.0 (2.68)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP) 1.5 (2.01)
	機械ファン用電動機 Machine Fan Motor	kW (HP) 0.17 (0.23)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP) 0.325 (0.44)
	チップコンベヤ用電動機 Chip Conveyor Motor	kW (HP) 0.12 (0.16)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 2 (0.53)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.) 120 (31.68)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.) 1814 (71.42)
	所要床面の大きさ ^{*4} Floor Space ^{*4}	mm (in.) 1545 × 1680 (60.83 × 66.14)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.) 2800 (6160)

注記

- [] 内の数値はオプションを示します。
- *1 8角刃物台の場合。
 - *2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *3 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
 - *4 奥行きは操作パネルを含みます。

NOTE

- Values in [] are for options.
- *1 For 8-station turret
 - *2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
 - *3 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
 - *4 The depth includes the depth of the operation panel.

CL2000TE

CL2000TE

項目 Item		CL2000TE
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.) 510 <前カバーと干渉> 510 (20.09) <Interference With Front Cover>
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.) 440 (17.32)
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.) 196 (7.716) [256 (10.07)] ^{*1}
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.) 571 (22.48)
	棒材作業能力 ^{*2} Bar Work Capacity ^{*2}	mm (in.) 51 (2.01)

項目 Item		CL2000TE
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.) 245 <220 + 25> (9.64 <8.66 + 0.984>)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.) 570 (22.44)
主軸 Spindle	主軸回転速度*3 Spindle Speed Range*3	min ⁻¹ 3500 [4200]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step 1
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-6
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.) 61 (2.4)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.) 100 (3.93)
	推奨チャック Recommended Chuck	mm (in.) 8 インチソリッド 8" Solid
刃物台 Turret	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools 10 [8]*1
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.) 25 (0.98)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.) 最大 50 Max. 50 (1.96)
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm) X: 18000 (708.66), Z: 24000 (944.88)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm) X, Z: 0 ~ 1260 < 15 段 > X, Z: 0 - 1260 (0 - 50) <15 Steps>
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.) 340 (13.39)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.) 85 (3.35)
	心押軸のテーパ穴の形式 Taper Hole of Tailstock Spindle	MT4 <回転センタ> MT4 <Live Center>
	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel	mm (in.) 120 (4.72)
電動機 Motors	主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP) 7.5/5.5 (10/7.5) [5.5/3.7(7.5/5.0)]
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP) X: 1.0 (1.36), Z: 2.0 (2.68)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP) 1.5 (2.01)
	機械ファン用電動機 Machine Fan Motor	kW (HP) 0.17 (0.23)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP) 0.635 (0.86)
	チップコンベヤ用電動機 Chip Conveyor Motor	kW (HP) 0.12 (0.16)

項目 Item		CL2000TE
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 2 (0.53)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.) 150 (39.6)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.) 1814 (71.42)
	所要床面の大きさ ^{*4} Floor Space ^{*4}	mm (in.) 1975 × 1667 (77.76 × 65.63)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.) 3390 (7458)

注記

1. [] 内の数値はオプションを示します。
2.
 - *1 8角刃物台の場合。
 - *2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *3 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
 - *4 奥行きは操作パネルを含みます。

NOTE

1. Values in [] are for options.
2.
 - *1 For 8-station turret
 - *2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
 - *3 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
 - *4 The depth includes the depth of the operation panel.