

注記

- *1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- *3 ダブルボーリングバーホルダの場合。
- *4 外径バイト突出し量 35 mm の場合。
- *5 外径バイト突出し量 40 mm の場合。
- *6 < ANR > は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

1.5 NLX2500Y/700

項目		NLX2500Y/700
能力・容量	ベッド上の振り	mm (in.) 920 <前カバーと干渉：620>
	クロススライド上の振り	mm (in.) 740 (29.13)
	最大加工径	mm (in.) 366 (14.41) ^{*4} , 356 (14.02) ^{*5} [406 < 12 角高精度クイックチェンジ VDI (DIN) >] [348 < 16 角刃物台 >] [278 < 20 角刃物台 >]
	標準加工径	mm (in.) 271 (10.67) ^{*4} , 275 (10.83) ^{*5} [330, 335 < 10 角刃物台 >] [260 < 12 角高精度クイックチェンジ VDI (DIN) >] [206 < 16 角刃物台 >] [192 < 20 角刃物台 >]
	最大加工長さ	mm (in.) 705 (27.76)
	棒材作業能力 ^{*1}	mm (in.) 80 (3.15) [90 < 連続貫通穴径 91 >] [102 < 連続貫通穴径 103 >]
移動量	X 軸移動量	mm (in.) 260 (10.24)
	Y 軸移動量	mm (in.) ±50 (±1.97)
	Z 軸移動量	mm (in.) 795 (31.30)
主軸	主軸最高回転速度 ^{*2}	min ⁻¹ 4000 [2500 < 貫通穴 111 mm >]
	主軸変速レンジ数	段 2 < 巻線切替 >
	主軸端	JIS A2-8
	主軸貫通穴径	mm (in.) 91 (3.58) [111 (4.37)]
	主軸軸受内径	mm (in.) 140 (5.51) [160 (貫通穴 111)]
	使用チャック	10 インチソリッド & ホロー [12 インチホロー < 貫通穴 111 mm >]
	主軸の最小割出し角度	° 0.001
刃物台	刃物台の形式	12 角 [10 角、16 角、20 角]
	刃物台の工具取付け本数	本 12 [10, 16, 20]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm (in.) 25 (1) [20 < 12 角高精度クイックチェンジ VDI (DIN)、16 角、20 角刃物台 >]
	ボーリングバーのシャンク部の直径 ^{*3}	mm (in.) 50 < 第 2 主軸側 32 > [32] ^{*3} [40 < 12 角高精度クイックチェンジ VDI (DIN) >] [25 < 16 角刃物台 >] [32 < 20 角刃物台 >]
刃物台回転工具 主軸	回転工具主軸最高回転速度	min ⁻¹ 10000
	回転工具加工能力	mm (in.) ドリル：φ26 タップ：M20

項目		NLX2500Y/700
送り速度	早送り速度 mm/min (ipm)	X, Z: 30000 (1181.10) Y: 10000 (393.70) 心押: 7000 (前進) 20000 (退避) *6
	ジョグ送り速度 mm/min (ipm)	X, Z, Y, 心押: 0 ~ 5000
心押台	心押台の移動量 mm (in.)	734 (28.90)
	心押軸の直径 mm (in.)	79 (3.11) <MT5, MT3> [110 (4.33) <MT4>]
	心押軸のテーパ穴の形式	MT5 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセンタ>] [MT4 <ビルトインセンタ>]
	心押軸の移動量 mm (in.)	—
電動機	第1主軸用電動機 (25% ED / 50% ED / 連続) kW (HP)	18.5/18.5/15 (24.7/24.7/20) [26/26/22 (10分 / 30分 / 連続) <高出力仕様>] [22/18.5 (30分 / 連続) <貫通穴 111 mm 仕様>]
	第1回転工具主軸用電動機 (3分 / 5分 / 連続) kW (HP)	5.5/5.5/3.7 (3分 / 5分 / 連続) <10角ボルト締め仕様・12角ボルト締め仕様・16角VDI仕様・20角ボルト締め仕様> [10.7/8.5/6.1 (15%ED / 30%ED / 連続) <12角高精度クイックチェンジVDI (DIN) >]
	送り軸用電動機 kW (HP)	X, Y, Z: 3.0 (4.0) 心押: 2.0
	油圧用電動機 kW (HP)	1.5 (2)
	潤滑用電動機 kW (HP)	0.02 (0.027)
	クーラント用電動機 kW (HP)	0.55 (0.73)/0.35 (0.46)
	冷却油用電動機 kW (HP)	1.43 (1.9)
所要動力源	空気圧源 MPa (psi), L/min (gpm)	0.5 (72.5), 50 (13.2) <ANR> *7
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 L (gal.)	4.2 (1.1)
	クーラントタンク容量 L (gal.)	366 (96.62)
	油冷却装置タンク容量 L (gal.)	10 (2.64)
機械の大きさ	機械の高さ mm (in.)	2200 (86.61)
	所要床面の大きさ mm (in.)	3981 × 2025 (156.73 × 79.72) <右出しチップコンベヤ含む、操作パネル含まない>
	機械質量 kg (lb.)	6140 (13508)