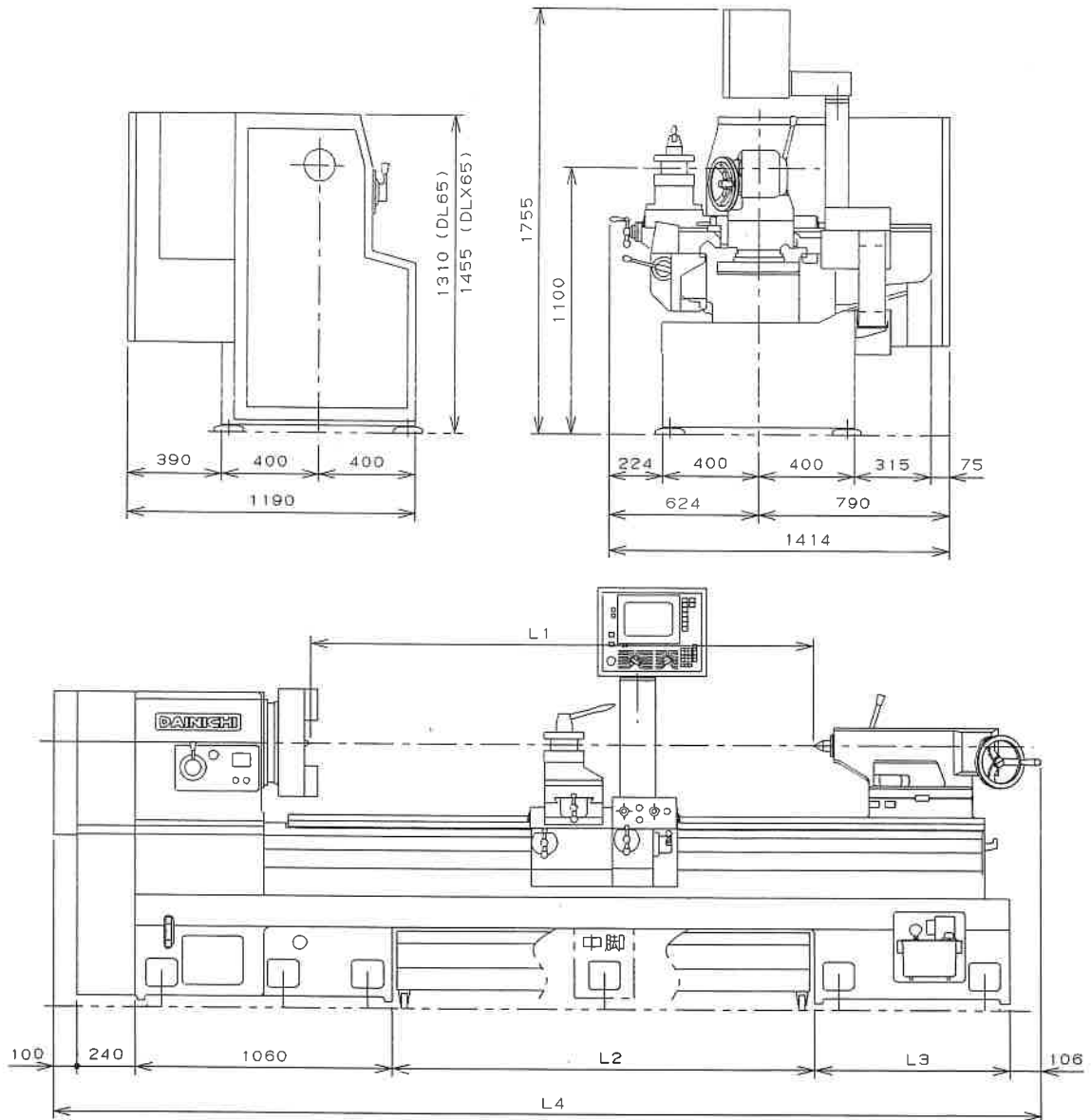


(C-2) 主要外観寸法



心間	L1	L2	L3	L4	中脚の数 N
1000	1000	750	800	3056	0
1500	1500	1000	1050	3556	0
2000	2000	1750	800	4056	1
2500	2500	2000	1050	4556	1
3000	3000	2750	800	5056	2
4000	4000	3750	800	6056	3

図C-2-1 主要寸法

BDL-1010A-C21M

(C-4) 機械の仕様

(mm)

		DL65	DLX65
A. 一般		心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
1) 機械寸法	長さ mm	3060, 3560, 4060, 4560, 5060, 6060	
	幅 mm	1 4 2 0	
	高さ mm	1 7 5 5	
2) 床面からの心高 mm		1 1 0 0	
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		4 0 5	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概質量 kg		3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500	
B. 主要能力			
1) ベッド上の振り mm		6 5 0	
2) 横送り台上の振り		3 8 0	
3) 最大加工径 mm		6 5 0	
4) 最大加工長 mm		1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
5) 両センチ間距離 Max mm		1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100	—
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最小 mm	1 0 0	7 0
C. 主 軸			
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 Kw	AC 11/7.5 (MPF5135G)	
	オプション Kw	AC 15/11 (MPF015V3-21G)	
2) 主軸回転速度	標準 min ⁻¹	12~1120	12~900
	H min ⁻¹	50~1120	40~900
	L min ⁻¹	12~280	12~309
3) 主軸変速レンジ数 段		2 段	
4) 主軸端の形状		JIS A ₁ -11	JIS A ₂ -11
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ 1 4 0	φ 1 7 0
6) 主軸テーパ穴の径 mm		1/10メートルゲージ No, 100	1/10メートルゲージ No, 135
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ 8 5	φ 1 2 5
8) 主軸最大トルク	標準 N.m	1 1 2 4 / 7 6 6	1 0 1 9 / 6 9 4
	11/7.5 Kw	(93min ⁻¹ 以下)	(103min ⁻¹ 以下)
	オプション N.m 15/11 Kw	1 5 3 3 / 1 1 2 4 (93min ⁻¹ 以下)	1 3 8 9 / 1 0 1 9 (103min ⁻¹ 以下)
9) 両心間支持質量 (チャック含む) Kg		1 5 0 0	
10) 片持ち支持質量 (チャック含む) Kg		4 0 0	

D. サドルと往復台		
1) サーボモータ	X 軸	AC 1.6 Kw (MODEL $\alpha 8 / 3000i$)
	Z 軸	AC 3.0 Kw (MODEL $\alpha 12 / 3000i$)
2) 最大切削力	N	6180
3) 最大移動距離	X 軸 mm	380
	Z 軸 mm	1070, 1570, 2070, 2570, 3070, 4070
4) 早送り速度	X軸 mm/min	1500
	Z軸 mm/min	3000
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
	Z軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	$\phi 32 \times 5$
	Z 軸 mm	$\phi 50 \times 8$
7) 最大推力	Z 軸 N	8330
8) 横送り台幅	mm	240
E. 刃物台		
1) 刃物台型式		H4
2) 刃物台ツール本数	本	4
3) 刃物台対辺距離	mm	164 (カービック式 160)
4) ツールの大きさ	四角 mm	25
	mm	
5) カービックカップリング径	mm	$\phi 123$ (オプション)
F. 心押台		
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No, 5
2) 心押軸ストローク	mm	200
3) 心押軸の径	mm	$\phi 90$
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)		
1) 切削油電動機	Kw	0.18
2) タンク容量	ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	50 / 67 (ポンプ単位)
H. 潤滑油ユニット		
1) 潤滑油電動機	主軸台用 Kw	0.2 4Poles
	摺動面用 Kw	0.025 4Poles
2) タンク容量	主軸台用 ℓ	20
	摺動面用 ℓ	4
3) 吐出量 50/60Hz	主軸台用ℓ/min	4.0 / 4.8
	摺動面用ℓ/min	0.28 / 0.33
4) 吐出圧力	主軸台用 MPa	0.5
	摺動面用 MPa	1.5

I. 環境条件			
1) 入力電源		AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電	AC11/7.5Kw	17 KVA
	動機	AC 15/11Kw	22 KVA (オプション)
3) 周囲温度		0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度		75%以下	

(C-5) 数値制御装置標準仕様 FANUC 20i-TB

名 称	20i-TB
A) 制 御 軸	
A-1 制御軸	2軸 : X, Z
A-2 同時制御軸数	2 軸
B) 入 力 指 令	
B-1 最小設定単位	0.001mm (X軸は直径指定)
B-2 最小移動単位	X : 0.0005mm, Z : 0.001mm
B-3 小数点入力	
B-4 設定表示装置	8.4インチカラーLCD (日本語表示)
C) 送 り	
C-1 切削送り量	F 3.3 桁 mm (1回転あたり) 指定
C-2 ねじ切りピッチ	F 3.3 桁 mm 0.5~200 mm ねじピッチ(mm)×回転数 (rpm) =3000 mm/min 以下
C-3 ハンドル送り	手動パルスハンドル 3個 0.001 / 0.01/0.1mm (1目盛あたり)
C-4 ジョグハンドル同時操作	
D) 加工ガイダンス機能	
D-1 直線加工 D-2 円弧加工 D-3 コーナー加工 D-4 ねじ切り加工 D-5 荒取り加工 D-6 溝加工 D-7 穴明け加工	テーパ削り含む
E) 主軸周速一定制御機能	
F) サイクルリピート機能	
G) 工具補正機能	
H) 安 全・保 守	
H-1 非常停止	
H-2 スタッドストロークリミット 1	領域外を進入禁止
H-3 自己診断	アラーム表示, 入出力信号診断など
I) 箱体および設置条件	
I-1 箱体構造	密閉防塵形
I-2 電源	AC 200/220V +10% ~ -15% 50/60Hz ±1Hz
I-3 環境条件	周囲温度 : 0~45°C
	相対湿度 : 75%以下
	振 動 : 5m/s ² (0.5G) 以下

J) サーボシステム	
J-1 サーボモータ	ACサーボモータ
J-2 サーボユニット	トランジスタPWM制御方式
J-3 位置検出器	パルスエンコーダ