

## ECOタイプ

環境に配慮。



- SMARTCUT BANDの装着で切粉の排出量を削減、かつ切削抵抗が減少することで必要な電力量も削減。①
- 運転中カバーを開けると、運転が停止するカバー開閉感知センサー付き。②
- オプションで切断条件を簡単に設定できるCNC-Lightが搭載可能。

### ■切粉減容効果①

SMARTCUT BANDによって切り代が狭くなるとともにパルスカッピング効果で、切粉が細かく分断される。



SGLB 41 × 1.3mm SMARTCUT BAND 41 × 0.9mm  
SUS304 φ 200 での切粉の容積比較



②カバー開閉感知センサー



PCSAW-330

## スタンダードタイプ

シングルパルスカッピングバンドソーのスタンダードマシン。



- 高い剛性を持つダブルコラムガイドでブレード駆動系を支持、高速切断をサポート。①
- ねじれのあるブレードに対し適正にワイヤブラシが設定される3次元チップリムーバースystemで的確に切粉を排除。
- 高速切断による、大量の切粉も超ワイドチップコンベヤーで排出力のパワーアップ。②
- バックゲージ機能の搭載で高価な材料でもムダなく切断。
- アマダマシンツール独自のハイブリッドCNC切り込み制御。油温の変化や切削抵抗の変動に影響を受けない高精度加工。



①ダブルコラムガイド



②超ワイドチップコンベヤー



PCSAW-430

## AXタイプ

超硬ブレード AXCELAの能力を最大限に発揮。



- スタンダードタイプの特長そのままに、超硬ブレード AXCELAでの切断用にグレードアップ。①
- サーボ切り込み制御+高出力ブレード駆動モーター+CNCデータにより AXCELAでの最適切断を実現。
- AXCELAを装着することで、チタンや超耐熱耐食合金といった超難削材などを高速、高精度切断。
- 切断終了後のブレード上昇時、素材が回避する歯先の保護機能付き。

### ■切断時間短縮効果

機種 HFA-400CNC ブレード SGLB 切断時間 約 37分11秒	短縮 1/10	機種 PCSAW-430AX ブレード AXCELA G 切断時間 約 3分30秒
--	---------	--

SUS304 φ 300 での切断時間比較



①超硬ブレード AXCELA



PCSAW-530AX

タイプ	ECO	スタンダード			AX		最上位
機種	PCSAW-330	PCSAW-430	PCSAW-530	PCSAW-430AX	PCSAW-530AX	PCSAW-700	
切断能力 (mm)	丸材 (径)	φ 330	φ 430	φ 530	φ 430	φ 530	φ 700
	角材 (幅 × 高さ)	330 × 330	430 × 430	530 × 530	430 × 430	530 × 530	800 × 700