

管理番号

050037

# 動作確認チェックシート 1/2

検査日	2025年 1月 27日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ダイサー	電源電圧	三相 AC200V	冷却水	圧力:0.2~0.4MPa
型式	DAD562	周波数	50/60 Hz		水温:室温±0.5℃以内
メーカー名	ディスコ	エア圧	0.5~0.8MPa		流量:1.5L/min(MIN)
機械Ser.No	HT1094	切削水	圧力:0.2~0.4MPa	寸法(突起物を除く)	760(W)×850(D)×1510(H)
製造年月	2000年10月		流量:5.0L/min(MAX)		装置重量

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	キズ、汚れあり
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG)      TP (済・未対象・NG)      BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 外観:キズ・汚れあり(加工室内のスライドカバー用蛇腹等に破損あり)
- 2 起動動作:POWER ONにて起動し自動にて原点復帰。  
Z・Y・Z・θ・スピンドル回転・切削水を手動にて確認。問題なし。  
バキュームは緑色ラインに入っています。  
顕微鏡のライト・画像問題なし。  
※自動での動作は、未実施です。
- 3 SW設定:問題なし



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

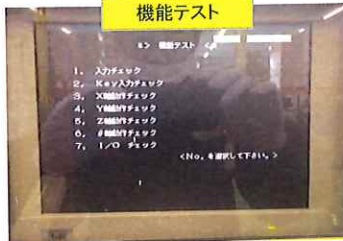
年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK) 作業工数[ 5 H ]		
検査担当者[ 三科 ]		
ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日		

可動時間表示



機能テスト



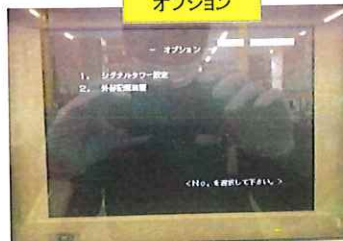
インプットボード リアルモニター



インプットアウトプット チェック



オプション



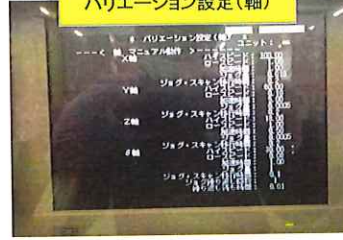
シグナルタワー 設定



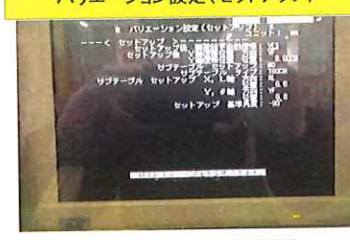
バリエーション設定(オート)



バリエーション設定(軸)



バリエーション設定(セットアップ)



アイドリングデータリスト



パスワードエントリー



バキューム



スピンドル・ブレード・切削水



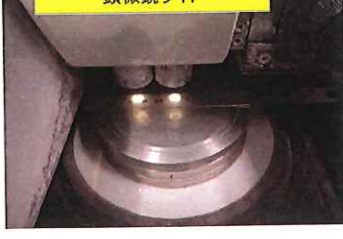
チャックテーブル



スライドカバー用



顕微鏡ライト



顕微鏡映像



ブレード回転数

