

080237

動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	精密自動研磨機	電源電圧	単相200-240V, Max10A	作業円板	φ250mm 40~600rpm 反時計回転
型式	Tegramin-25 (TYPE:06026227)	周波数	50/60Hz		
メーカー名	ストルアス	大きさ(W×D×H)	675×750×582mm	作業円板	連続<300rpm: 23.8Nm 連続 600rpm: 11.9Nm
機械Ser.No	60220411	カバー開高さ	900mm	ヘッド	50~150rpm 時計、反時計回転 トルク:7.5Nm
製造年月	不明	供給圧	給水:0.1~1MPa エア:0.6~1MPa		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

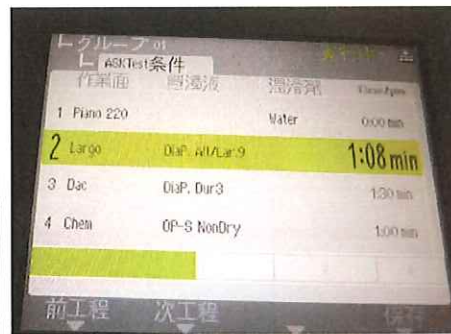
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 スイッチによる個別操作問題なし。(ヘッド上下・左右・回転、ディスク回転、給水、非常停止)
- 2 試料ホルダーに装着できる適当なサンプルがないため、自動研磨、手動研磨のシーケンスを確認問題なし。
- 3 その他、チューブの洗浄、ボウルの洗浄動作を確認。問題なし。
- 4 付属品詳細は次頁以降にまとめてあります。

テスト用 自動研磨シーケンス

工程	作業面	供給液※	供給量	加圧力	時間	ディスク	ヘッド	回転方向
1	MD-Piano 220	水	ON	240N	1分30秒	300rpm	150rpm	同方向
2	MD-Largo	DiaPro All/Lar9	2/7	180N	2分	150rpm	150rpm	同方向
3	MD-Dac	DiaPro Dur3	3/10	90N	1分30秒	150rpm	150rpm	同方向
4	MD-Chem	OP S NonDry	3/10	30N	1分	150rpm	150rpm	逆方向

工程ごとに作業面(研磨材)をかえるため装置は停止。交換後次工程で再稼働する。
※工程2,3,4の供給液(懸濁液)は水道水に変えて供給を確認。供給動作は問題なかった。



自動研磨シーケンス

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2024年9月26日	装置給水ホースなし、補充。(長さ3m)	野沢

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK) 作業工数[11H]		
検査担当者[野沢]		



付属品一覧

No.	商品番号	品名	数量	備考	写真No.
1	06086903	試料ホルダー	1個	サンプル装着6カ所	①
2		試料ホルダー	1個	サンプル装着6カ所	②
3	49900048	MD-Gekko 径250mm	2枚	1枚使用品、1枚未使用	③
4	40400223	SiC フォイル #220 径250mm	41枚	未使用	④
5	40500098	MD-Largo 径250mm	5枚	1枚使用品、4枚未使用	⑤
6	40500093	MD-クロス Chem 径250mm	5枚	1枚使用品、4枚未使用	⑥
7	40500095	MD-クロス Dac 径250mm	5枚	1枚使用品、4枚未使用	⑦
8	49900027	ハンドクリーナー (250mL)	4本	未使用	⑧
9	40600369	懸濁液 DiaPro Allegro Largo9 500mL	1本	使用品 残量420mL	⑨
10	40600395	懸濁液 DiaPro Dur3 500mL	1本	使用品 残量420mL	⑩
11	40700064	懸濁液 OP-S NonDry	1本	使用品 残量500mL	⑪
12	49900071	Cooli Additive Plis	1本	使用品? 残量1L	⑫
13	16080698	Easy Connector (For OP-pumps)	2個		⑬
14	16080698	Easy Connector (For OP-pumps)	6個		⑭
15	06036930	レトロフィットキット	1個	正方形の新型ボトル置き	⑮
16		工具類	1式		⑯
17		消耗品カタログ	1冊		
18		取扱説明書	1冊		
19	その他	用途不明(わからなかった物)	2		⑰



