



All New TWISTER debut

THE CHALLENGE OF INDETERMINABLE FLUCTUATING PRODUCTION

不確定変動生産への挑戦。

レーザを超える圧倒的コストパフォーマンスと高生産性を手に入れた
高品質切断機 "ツイスター" で生産能力UP

世界初！カートリッジ消耗品

消耗品を交換、管理しやすいカートリッジ【特許出願中】式に。
樹脂ガイド採用と形状最適化により低価格化も実現。



新オプション-パワーアップキット

30kW (150A) の電源を2台並列に接続することで、最大60kW (300A) の電源としての使用が可能。1ランク上のパワー切断が可能です。



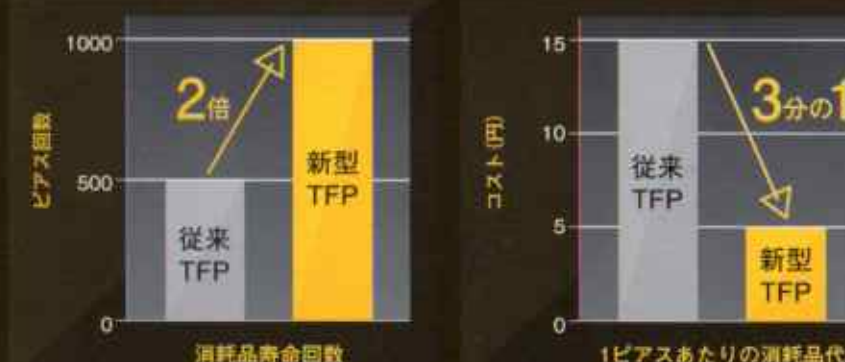
TWISTER SHOCK!

製造業にとって生産ロットも納期も不確定な時代。キーワードは"受注対応力の向上"です。中厚板における生産性・コストパフォーマンス・切断品質の向上に加え、段取り性も大幅に向上した"ツイスター"は革新的な切断プロセスの改善をお約束します。



消耗品寿命が従来の2倍に向上

新開発の消耗品により、さらなる消耗品寿命のアップを実現。最高レベルのコストパフォーマンスを達成しました。



※従来機:長寿会社様以前の加工機です。

1つのノズルで幅広い板厚レンジをカバー。段取工数を低減

全ての板厚レンジに最適なノズルの組み合わせ。高速かつ良質の切断条件を実現。

板厚 [mm]	1.2	4.5	6	9	12	16	19	22	25	28	32	36
ノズル系列	Φ0.7 (40A)		Φ1.1 (90A)			Φ1.6 (150A)					Φ2.2 (300A)	
	(パワーアップキット専用)											

新型ノズルにより切断速度が向上

KPD、4kWレーザに対し約2倍の高速切断を実現。



※従来:長寿会社様以前の加工機です。

■加工機本体仕様 Machine main specifications

仕様項目 Item			TFP3051 Mark III	TFP3051 Mark III High Body(※1)
ツイスター電源定格出力	Twister output power	kW	30	
ツイスター電源定格使用率	Twister power unit rated utilization	%	100	
最大切断板厚	Max. material thickness	(軟鋼) (Mild steel)	25(36:パワーアップキット装着時[オプション]) 25(36: At the time of power up kit attachment[Optional])	
		(ステンレス) (SUS)	20(30:パワーアップキット装着時[オプション]) 20(30: At the time of power up kit attachment[Optional])	
		(アルミ) (AL)	15	
最大ピアッシング板厚	Max. pierce thickness	(軟鋼) (Mild steel)	25(36:パワーアップキット装着時[オプション]) 25(36: At the time of power up kit attachment[Optional])	
最大加工寸法	Cutting area dimension	(X-Y) (X-Y)	1,525×3,050	
ストローク	Stroke	X軸 X-axis	3,360	
		Y軸 Y-axis	1,585	
		Z軸 Z-axis	170	340(※1)
早送り速度	Traverse speed	X軸 X-axis	25	
		Y軸 Y-axis	40	
		Z軸 Z-axis	10	
駆動方式	Driving method	X, Y軸 X, Y-axis	ラック&ピニオン+リニアガイド Rack & Pinion + Linear guide	
		Z軸 Z-axis	ボールスクリュー+リニアガイド Ball-screw + Linear guide	
位置決め精度	Positioning accuracy	mm	±0.1/300	
繰り返し精度	Positioning repeatability	mm	±0.05	
最小設定単位	Smallest input increment	mm	0.001	

(※1)オプションとなります。

■NC装置仕様 NC device specifications

型式	Type	FANUC Oi-MD
画面	Screen	10.4インチカラー液晶 10.4 inch color LCD
テープ記憶長	Tape memory length	1280m(512kB)
制御軸数	Number of control axis	3軸(X, Y, Z) 3-axis(X, Y, Z)
同時制御軸数	Number of simultaneously control axes	3軸 3-axis
プログラム入力方法	Programming input / output method	CFカード/USBメモリ(※2) CF card/USB flash drive(※2)
プログラム登録回数	Programming entry number	400
プログラム編集機能	Programming editing function	変更 / 挿入 / 削除 Alter / Insert / Delete
簡易ワーク座標検出機能	Easy coordinate detection function	標準 Standard
バックグラウンド編集機能	Background editing function	標準 Standard
拡張テープ編集機能	Expansion tape editing function	標準 Standard

(※2)USBメモリは、USB Ver1.1準拠、FAT (FAT16) / FAT32フォーマットのものをご使用ください。

■主要機能とオプション Main functions and options

退避機能付位置決めストップ	Retractable positioning stopper	●
手動クランプ	Manual clumper	○
SUS窒素切断仕様(最大15mm)	SUS nitrogen cutting function	●
集塵機 (11kW タクト付)	Fume collector (11kW with duct)	●
集塵機 (11kW タクト付+囲め太郎)	Fume collector (11kW with duct+katame-taro)	○
SUSクイックシルバー	SUS quick silver	○
クイックガストーチ	Quick gas torch	○
パレットチェンジシステム	Pallet change system	○
自動プログラミング装置	Auto programming device	○
ハイボディ仕様(Zストローク340mm)	High body (Z-stroke 340mm)	○

● 標準 Standard ○ オプション Optional

■ロバストパッケージ Robust package

冷却水量モニタ機能	Flowrate monitor of coolant	●
冷却水用フィルタ	Coolant filter	●
ガスラインフィルタ	Gas line filter	●

● 標準 Standard

■外形寸法図 General views

