

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	510
横送り台上の振り	mm	270
棒材加工能力	mm	76
両センター間の最大距離	mm	1000, 1500
主軸		
主軸端の形式		JIS A2-8
主軸貫通孔径	mm	77
速度変換数		低速 12 種, 高速 12 種
速度範囲	min ⁻¹	15 ~ 1500 (オプション: 20 ~ 2000)
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32 ~ 2
自動送りの変換数		32
径 (X) 方向送り量	mm/rev.	0.035 ~ 1
長さ (Z) 方向送り量	mm/rev.	0.070 ~ 2
特殊ネジピッチおよび 主軸 1 回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01 ~ 333 (任意) 条件: ネジピッチ (送り量) mm × 主軸回転速度 (min ⁻¹) が 5000 以下
テーパ・円弧切削		
テーパ		任意
円弧		任意

仕様項目	単位	仕様
往復台		
ベッド上の長さ	mm	590
横送り台の最大移動量	mm	295
往復台の最大移動量	mm	955, 1465
径 (X) 方向早送り量	mm/min	2500
長さ (Z) 方向早送り量	mm/min	5000
刃具寸法	mm	25 × 25 (敷板 : t=1)
心押し台		
心押し軸の径	mm	75
心押し軸テーパ		M.T. No. 5
心押し軸の最大移動量	mm	150
ベッド		
ベッドの幅	mm	370
ベッドの深さ	mm	340
ベッドの長さ	mm	2170, 2680
電動機		
主電動機	kW	7.5 (β ilP15/6000)
径 (X) 方向送りモーター	kW	1.2
長さ (Z) 方向送りモーター	kW	1.4
タンク容量		
潤滑油用	L	摺動面用 : 0.8 主軸用 : 12
切削油剤用	L	L10 : 28 L15 : 45
機械寸法		
所要床面積	mm	1470 × 2905, 3415
機械の高さ	mm	1830
機械の重量	kg	2550, 2900

仕様項目	単位	仕様
制御装置		
制御方式		CNC 制御
制御軸数		2 軸
同時制御軸数		2 軸
最小設定単位	mm	0.001
表示		8.4 インチ, LCD (カラー)

1-2 組立図

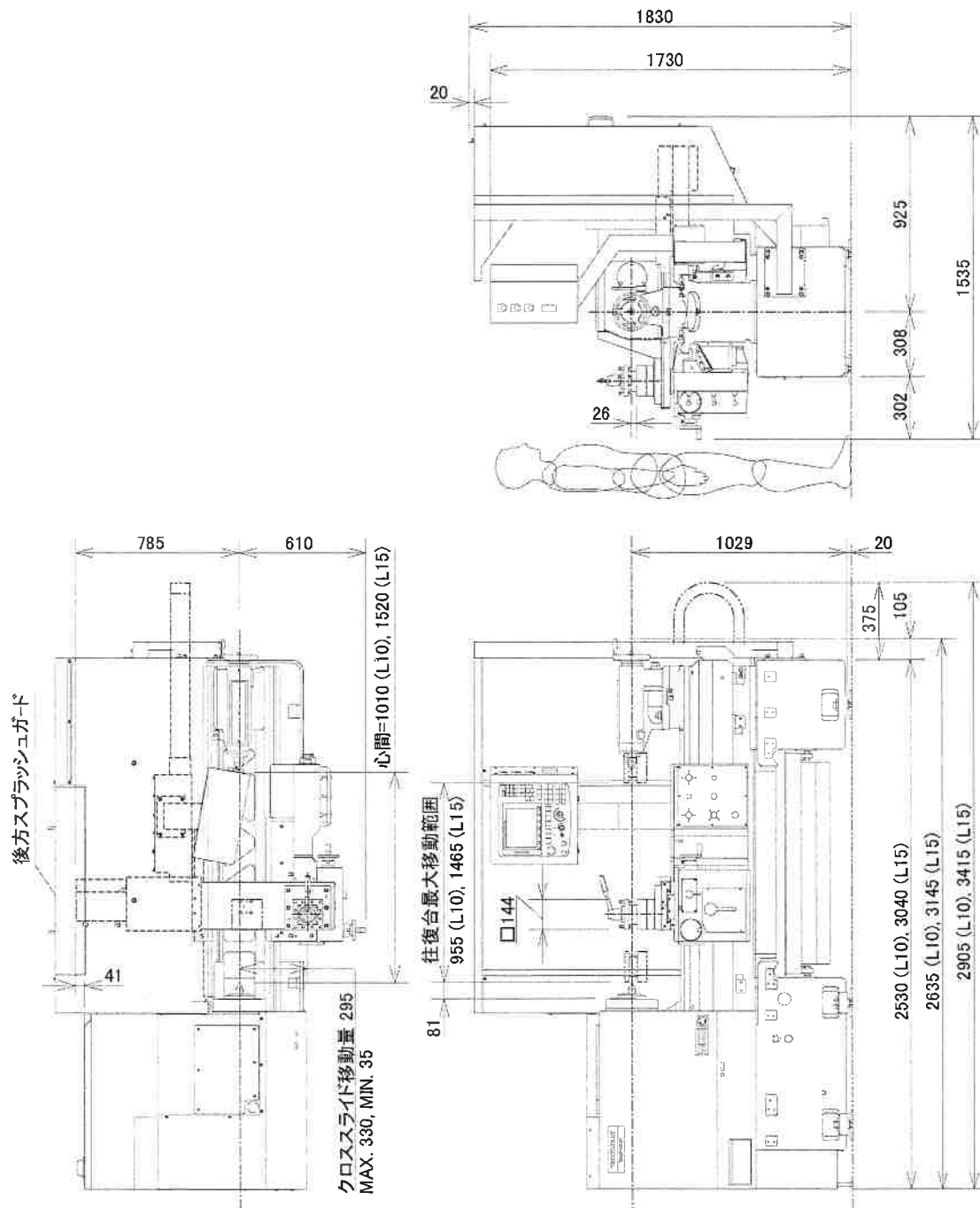


図 1-2 組立図 (TAC-510 × 1000, 1500)