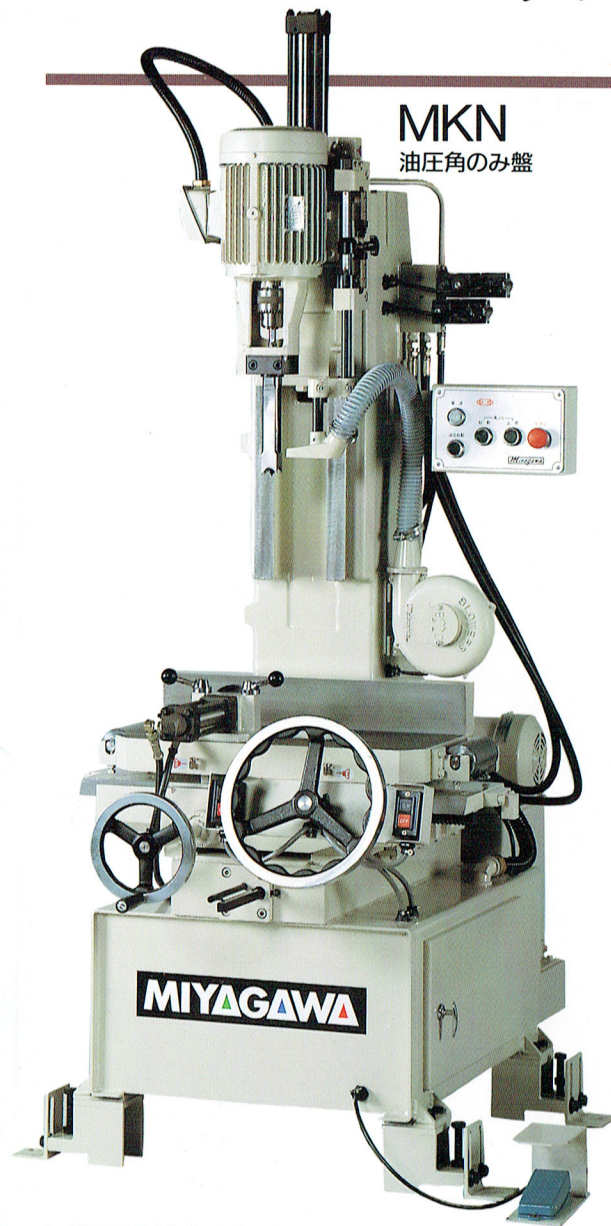
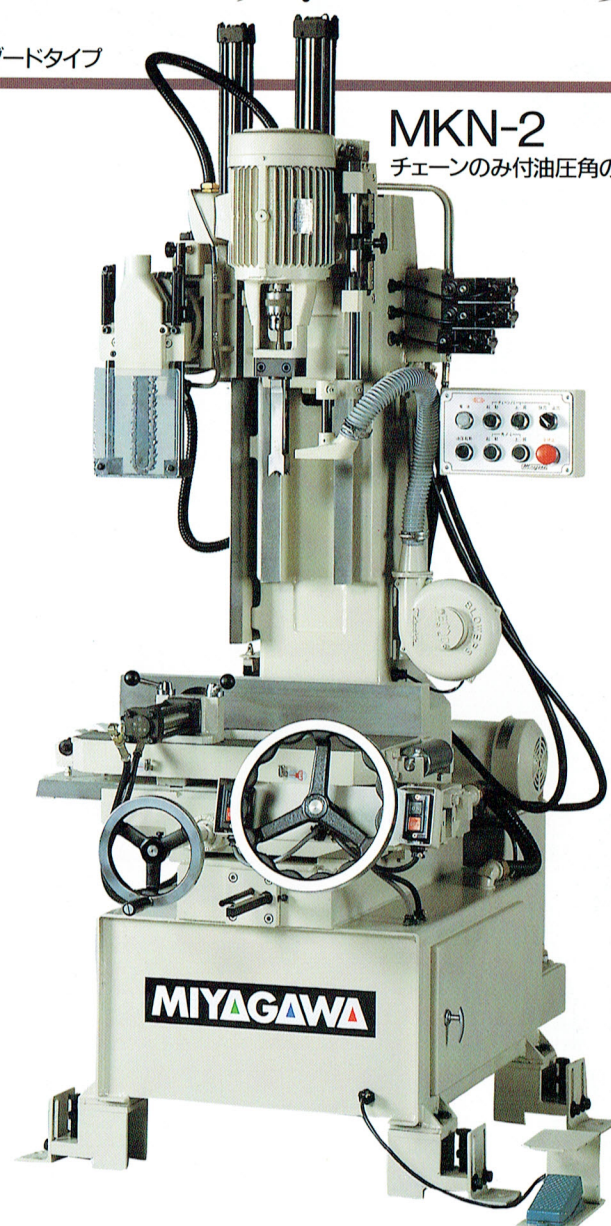


強力パワーと宮川プレカットマシンのノウハウを装備した最新の角のみ盤です。

スタンダードタイプ

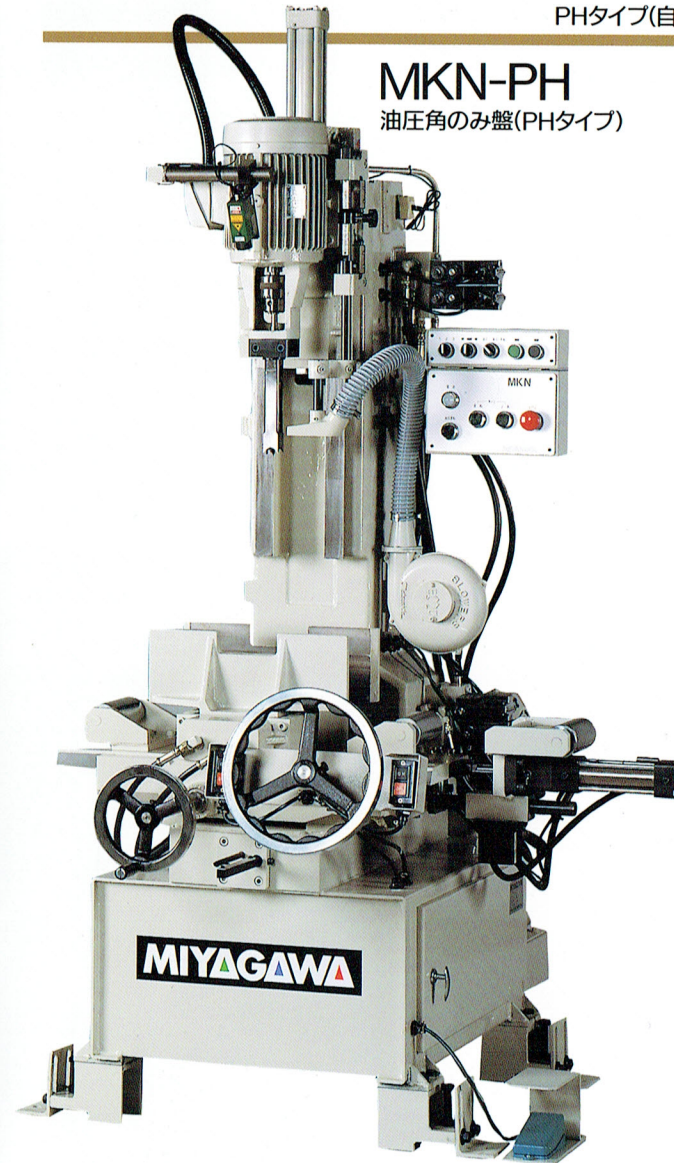


MKN
油圧角のみ盤

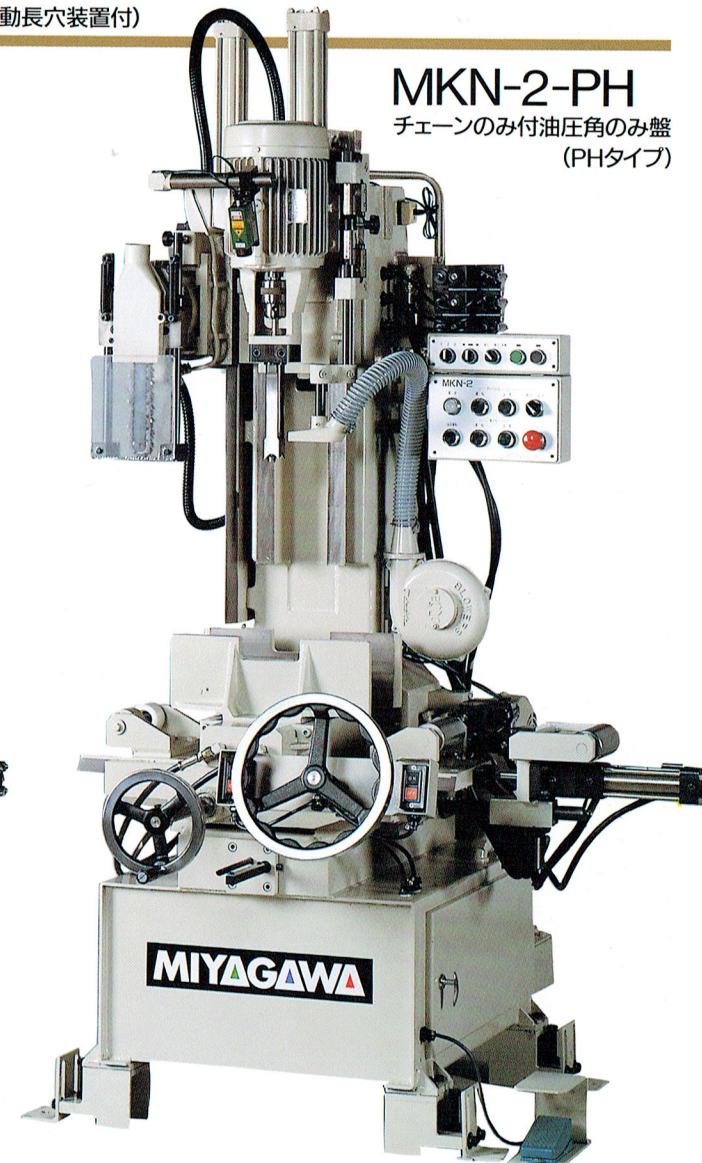


MKN-2
チェーンのみ付油圧角のみ盤

PHタイプ(自動長穴装置付)



MKN-PH
油圧角のみ盤(PHタイプ)



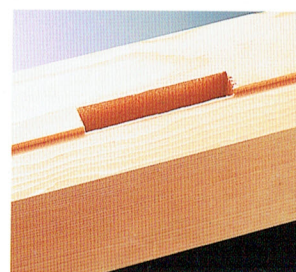
MKN-2-PH
チェーンのみ付油圧角のみ盤
(PHタイプ)

本機は建築部材の加工において非常に数の多い、ほぞ穴・貫穴など各種の穴あけ作業を正確に速く行なうための機械です。MKN型は角のみ軸、MKN-2型は角のみ軸にプラス柱の貫穴加工などに威力を発揮するチェーンのみ軸を装備し、両機種とも建築部材の加工に最適です。

■穴加工深さは、深さ決めストッパ装置により常に材上面より設定した深さにあります。従って、加工材の高さが変わってもその都度調整する必要はありません。

■刃物軸の昇降はフットペダル操作で行えます。また、下降時にペダルを離せばただちに停止し墨線合わせに便利です。

■加工材のクランプは油圧シリンダーにより強力に行えます。また手を扶まないように両手でボタンを押さないとクランプ起動しない安全設計です。



チェーンのみ軸加工
(MKN-2、MKN-2-PHのみ)

■オプション/レーザーマーキング・求芯バイス装置・各軸集塵ホッパー(φ100)

※本ホッパーを取り付けると角のみ有効穴深さは最大90mmになります。

■機械仕様

型式	MKN	MKN-2	
加工材寸法	幅	90-150mm	←
	高さ	最大450mm	←
角のみ芯から定規面までの最大開き	150mm	←	
角のみ有効穴深さ	最大135mm ※	←	
チェーンのみ有効穴深さ		止め穴80mm・貫穴135mm	
刃物寸法	角のみ	最大30mm	←
	チェーンのみ		幅15, 16.5, 18, 21, 24mm
各軸回転数	1700r.p.m(60Hz)	←	
モーター	角のみ軸	4P 2.2kW	←
	チェーンのみ軸		4P 1.5kW
	油圧用	4P 1.5kW	←
	送風機用	50W	←
電気総容量	3.75kW	5.25kW	
テーブル高さ	800mm	←	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	890×1520×2040mm	←	
重量	650kg	750kg	

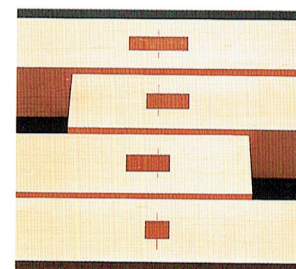
●上記仕様は角のみ長さ180mmを基準として表示しています。
※角のみの最大穴深さは135mmですがそれより小さい材も含めて貫通穴の加工は出来ません。

本タイプは標準の機能に加えて、長穴、左右半穴、単穴をスイッチの切り替えだけで自動的にテーブルが左右に動いて加工する自動長穴装置を装備しています。従って、墨付は芯墨だけでよく、作業者はレーザーマーキングと芯墨を合わせるだけで加工できます。*本装置は角のみ軸に対してのみ機能します。

■標準装備/求芯バイス装置・レーザーマーキング

■オプション/各軸集塵ホッパー(φ100)

※本ホッパーを取り付けると角のみ有効穴深さは最大90mmになります。



自動長穴加工
(PHタイプのみ)



2-PHタイプ用スイッチパネル

■機械仕様

型式	MKN-PH	MKN-2-PH	
加工材寸法	幅	90-150mm	←
	高さ	最大450mm	←
最大長穴寸法(角のみ軸)	30×120mm	←	
バイス型式	求芯バイス型	←	
角のみ有効穴深さ	最大135mm ※	←	
チェーンのみ有効穴深さ		止め穴80mm・貫穴135mm	
刃物寸法	角のみ	最大30mm	←
	チェーンのみ		幅15, 16.5, 18, 21, 24mm
各軸回転数	1700r.p.m(60Hz)	←	
モーター	角のみ軸	4P 2.2kW	←
	チェーンのみ軸		4P 1.5kW
	油圧用	4P 1.5kW	←
	送風機用	50W	←
レーザーマーキング	8W	←	
電気総容量	3.75kW	5.25kW	
テーブル高さ	800mm	←	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	1240×1520×2040mm	←	
重量	675kg	775kg	

●上記仕様は角のみ長さ180mmを基準として表示しています。
*角のみの最大穴深さは135mmですがそれより小さい材も含めて貫通穴の加工は出来ません。
※長穴寸法は80mm-120mmの間で3種類、半穴寸法は40mm-60mm又は55mm-75mmの間で3種類の設定が出来ます。