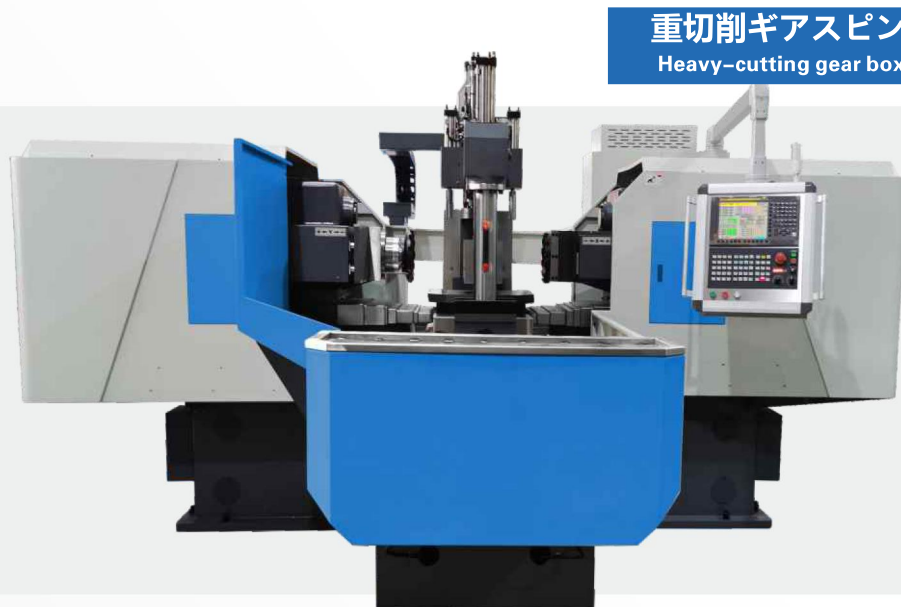


CNC精密両頭フライス盤

TWIN-HEAD CNC MILLING MACHINE

TH-1000NC



重切削ギアスピンドル

Heavy-cutting gear box spindle



強力油圧シリンダー

Powerful hydraulic cylinder

THシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	TH-1000NC
加工能力Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	110-1000
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	240(OP290)
	切り込み能力Max cutting capacity	mm	2x2.0
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	600x600
	最大積載重量 Max loading weight	kg	2800
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	500
	Y軸移動量 Y axis	mm	500
	Z軸移動量 Z axis	mm	1400
送り速度 Feed	X軸早送り速度Rapid feed speed X axis	mm/min	8000
	Y軸早送り速度Rapid feed speed Y axis	mm/min	8000
	Z軸早送り速度Rapid feed speed Z axis	mm/min	8000
スピンドル Spindle	カッター径Cutter diameter	mm	250(OP300)
	スピンドル回転速度Spindle speed	rpm	50-500
	スピンドル端形状Shape of spindle end	mm	Φ47.625
	スピンドルサーボモータSpindle servo motor	KW	15
効率 Power	X軸サーボモータ X servo motor	KW	2.5
	Y軸サーボモータ Y servo motor	KW	2.5
	Z軸サーボモータ Z servo motor	KW	3
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	13000
	据付面積 Space	m ²	4.2x4.2

◆ 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!