

仕様書

外形図 A92006

名称	端曲式ベンディングローラー
型式	KMB- 1032 -PRΦ
加工材質	一般構造用圧延鋼材 SS41
加工能力	端曲 最大 9 mm × 3000 mm 中央曲 最大 12 mm × 3000 mm
最小巻内径	端曲 φ 900 mm 中央曲 φ 900 mm
ロール径	上ロール φ 340 mm } (S45C) 下ロール φ 280 mm }
ロール有効幅	3200 mm
加工速度	50 Hz 約 2.6 m/min 60 Hz 約 2.6 m/min
主駆動用モーター	6P- 11 KW ブレーキ付
上ロール水平移動用モーター	4P- 2.2 KW
油圧ポンプ用モーター	4P- 2.2 KW
油圧ユニット	高圧 210 kg/cm ² 低圧 40 kg/cm ²
油圧シリンダー	φ mm × mm ST
公称加圧力	120TON
ロール駆動方式	上下ロール 3本 強制駆動, 油圧アクチュエーターによる。
フレーム転倒	集中操作盤における押釦操作及びペンダントスイッチ操作
操作方式	下ロール4等分線とする。
ロールセンター目盛	上下方向 フレームに目盛板取付 <u>デジタル表示 (オプション)</u>
上ロール位置表示	前後方向 フレームに目盛板取付
上ロール水平移動距離	中心より左, 右, 各 210 mm.
潤滑方式	主減速機はオイルバス方式, 主軸受及びスライド面は手動ポンプ による集中給油方式とする。
電装仕様	JIS, JEM, JEC,
電源	動力回路 AC 3相 200/220V 50/60 Hz AC 単相 200/220V 50/60 Hz
付属品	標準工具一式