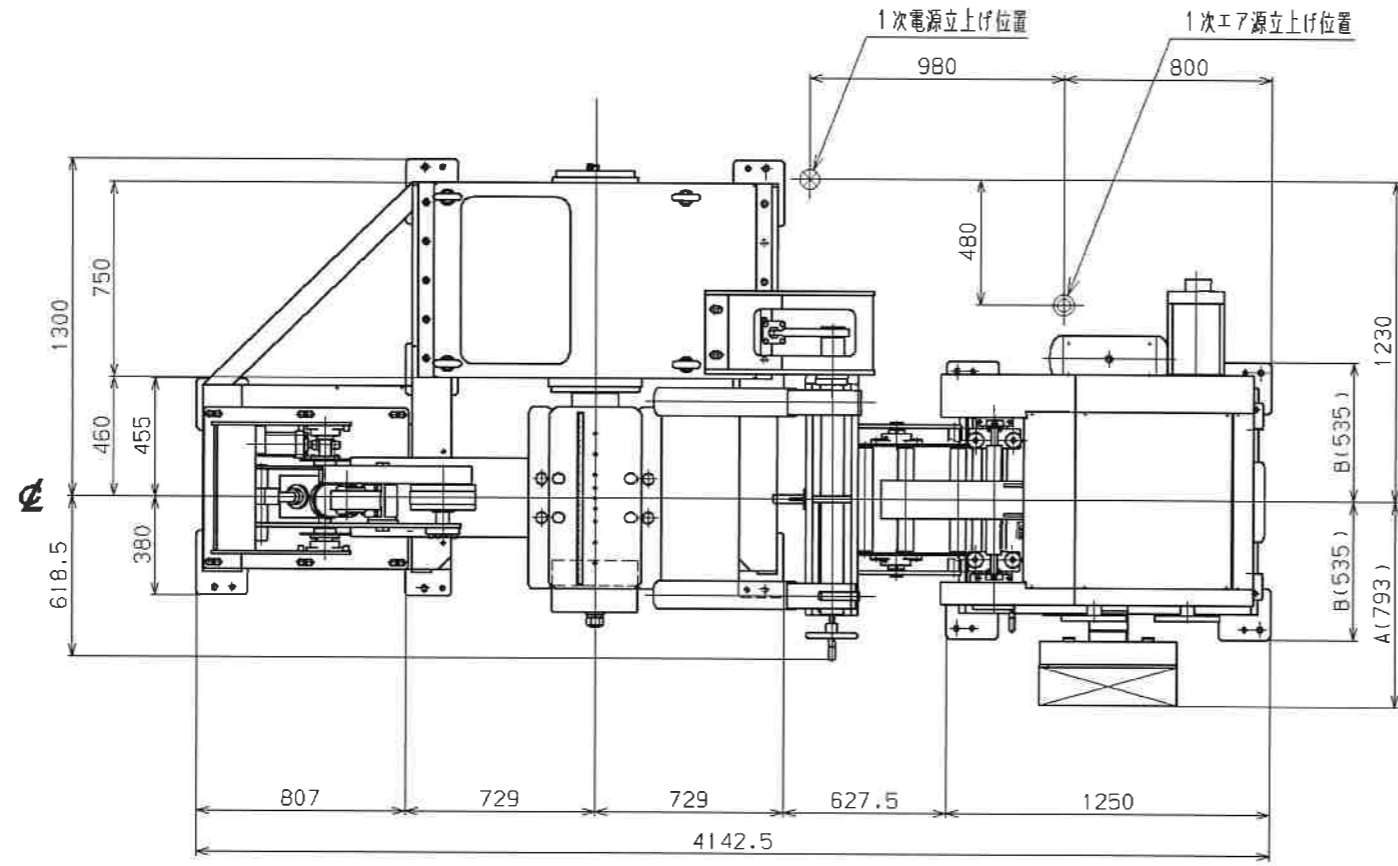


特記外仕上	～▽▽▽▽	来歴	既定以外の寸法は寸法公差
特記外角種	ネメトリ C2メトリ		呼び寸法 標準 機械加工
表面処理	ユニクロ・クロクロ・塗装・危険色		100μm ±1.0μm 3μm 0.7
焼入れ	硬度HRC ～ 焼入れ深さ mm		100μm ±500μm ±1.0μm 3μm 0.3
加工仕様	深さ指定のないタップは通しタップ 溶断・溶接加工で所定寸法に入らない場合は機械加工を行う		500・1500・±2.0μm 5μm 0.4 1500・4000・±2.0μm 1.0μm 0.5
			機械加工
			板金加工
			溶断・溶接
			穴加工

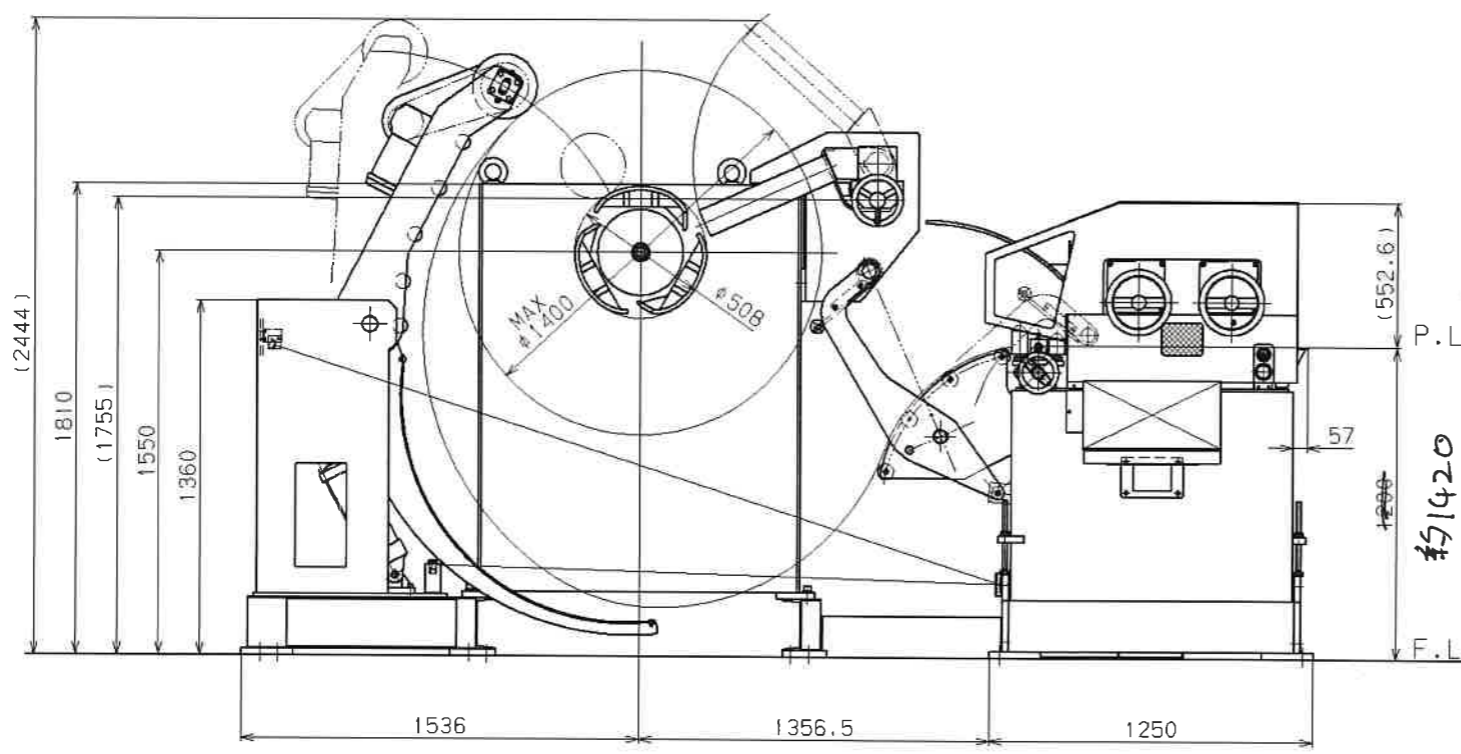


＜安全に対するご注意＞

・作業者に対する危険性が発生しないように安全防護設備（柵、囲い、光装置、非常停止装置、警告装置等）を労働安全衛生規則等に従い御社にてご用意願います。

注記

1次電源及び1次エア源は御社にて施工願います。  
 電源立上げ : 3相 200V/220V 50/60HZ  
 1次電源立上げ容量 : 下表参照  
 1次エア源立上げ : PT1/2B ストップ・バルブ付き 5kgf/cm<sup>2</sup>以上  
 エア消費量 : 1300 Nl/min(サースト100SPM時)  
 □種接地工事の施工を願います。  
 1次電源のブレーカは定格感度電流200mA以上の物を用意下さい。  
 1次電源のブレーカよりオリイ制御盤ブレーカ迄25m以上ある場合は、1ランク上のケーブルを使用して下さい。  
 塗装色 : 本体部 オリイ 11号色  
           フィーダカバー オリイ 10号色  
           可動部 オリイ 5号色 (日塗工Y17-70X)  
           パネル面 マンセル N1半ツヤ  
           操作盤 日塗工 25-70B  
           制御盤 日塗工 25-70B  
 パスラインは1100~1300の範囲で調整できます。(要工具)  
 プレスロータリカムスイッチは3個必要です。



仕様	トップスピード (m/sec)	モータ容量 (kw)	電源立上げ容量 (kVA)
標準	0.580	6.0	16.0
高速1	1.319	11.0	27.0

※ワーク重量 MAX 3000kg  
 径 70~400mm  
 厚 0.6~6.0mm

型式	仕様				寸法		機械自重 (kgf)	
	最大ワーク径	板幅	板厚	最大送り長	A	B	レバファイダ	アンコイラ
LCC04HR3TAS-VAS	70-400			500	793	535	2000	2700
LCC05HR3TAS-VAS	500以下	70-500	0.5-6.0	1000	843	585	2150	2700
LCC06HR3TAS-VAS	70-800			1700	893	635	2300	2700

**御参考図** LCC04HRMAX-EAS

品番 ITEM	品名 DESCRIPTION	個数 QTY.	材質 MATERIAL	素材寸法 MATERIAL SIZE	備考 REMARKS
	ORII & MEC CORPORATION		尺度 SCALE	名称 NAME	LCC04HR3TAS-VAS
作成 DRAWN	設計 DESIGNED	照査 CHECKED	検認 APPROVED	1/20	レバファイダライン
				3角法 3RD ANGLE PROJECTION	図番 DWG. NO. M23-5941