

機械の仕様は以下に示す通りです。

[α -T14iF シリーズ]

項 目		仕 様		
		α -T14iFs	α -T14iF	α -T14iFL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	14 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	200mm	250mm (仕様により異なります)	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 15kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 22kg)
	工具交換時間 (カット・ツール・カット)	約 1.6 秒	または	約 2.0 秒
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α iS8/4000 X, Y, Z: α iS8/4000 (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し, ゲージ圧) (0.5MPa 推奨) 0.13m ³ /min (130L/min) (大気圧下流量) 固形物(公称値) 5 μ m 以下 水分 圧力露点 10°C 以下 一次側油分濃度 1mg/Nm ³ 以下		

項 目		仕 様		
		α-T14iFs	α-T14iF	α-T14iFL
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1565mm×2040mm	2115mm×2040mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		

[α-T21iF シリーズ]

項 目		仕 様		
		α-T21iFs	α-T21iF	α-T21iFL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパー No.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	190mm ^{*1}	250mm ^{*1}	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量 : 23kg)	または	最大 3kg/本 (総質量 : 33kg)
工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.6 秒	または	約 2.0 秒	

*1 仕様により異なります

項目		仕様		
		α -T21iFs	α -T21iF	α -T21iFL
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α iS8/4000 X, Y, Z: α iS8/4000 (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3相 50/60Hz \pm 1Hz または AC220V+10~-15% 3相 60Hz \pm 1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し, ゲージ圧) (0.5MPa 推奨) 0.13Nm ³ /min (130NL/min) (大気圧下流量) 固形物(公称値) 5 μ m 以下 水分 圧力露点 10°C以下 一次側油分濃度 1mg/Nm ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 \pm 10mm		
	所要床面の大きさ	995mm \times 2210mm	1565mm \times 2040mm	2115mm \times 2040mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	\pm 0.002mm		

設置条件

周囲温度

動作中 0~45°C

収容中あるいは輸送中: -20~60°C

温度変化

1.1°C/分以内

湿度

通常: 75%以内 (相対湿度)

短時間: 95%以内

振動

5m/s²(0.5G)以下

雰囲気

腐食性ガスがないこと

可燃性ガスがないこと

オーダー一覧: MC41321

[DT14F]

POS	仕様	品名	数量	手配
30	A04B-0094-J224	トリツケイ	1	ZT
26	A04B-0094-J248	フカシクアンフ	1	ZT
27	A04B-0094-J249	セツツクケフール	1	ZT
18	A04B-0094-K204	アタフター	1	ZT
12	A04B-0099-B201	セイキヨ-JUF	1	ZT
15	A04B-0099-H212#JPN	ソウサハン-ALP-J	1	ZT
13	A04B-0099-H223	FIS-HI	1	ZT
16	A04B-0099-K201	ヒュース	1	ZT
29	A02B-0281-K601	コンバクトフラツシュカート	1	ZI
14	A04B-0099-B302	CNC-311A5	1	ZI
40	B-63874JA-1	MANUAL GUIDE I	1	Z
38	B-63874JA-2	MANUAL GUIDE I	1	Z
35	B-63944JA	301A トリセツ	1	Z
36	B-63944JA-2	301A トリセツ	1	Z
37	B-63945JA	301A ホセツ	1	Z
39	B-64014JA	イーサネット トリセツ	1	Z
11	A04B-0068-J021#STD	アイボルト	1	CI
21	A04B-0070-J026#STD	キリコウケ	2	CI
24	A04B-0078-J022#5M	デングケフールJU-5	1	CI
25	A04B-0094-B181#STD	DDR260I	1	CI
7	A04B-0094-H001#STD	SPG-JUFX5-000-1	1	CI
8	A04B-0094-H010#PLG2	ヨコマトホリカ-2-X	1	CI
10	A04B-0094-H080#STD	エアロ-JU	1	CI
4	A04B-0094-H101#STD	ケフール-JU-10	1	CI
20	A04B-0094-J001#200	CL-X57-200L	1	CI
23	A04B-0094-J007#STD	キナイトウ-X57	1	CI
22	A04B-0094-J063#5VGJ	オイルドゥ-X5-J	1	CI
28	A04B-0094-J083#STD	PLATE	1	CI
1	A04B-0099-B101#BMH	キカイ-JF-B-10-S-M	1	CI
19	A04B-0099-H011#MST1	TOP-X5	1	CI
5	A04B-0099-H016#F10K	シユシクトウカハフル	1	CI
6	A04B-0099-H017#STA	Zカハ-	1	CI
9	A04B-0099-H020#JPN	メイハン-J-X5	1	CI
2	A04B-0099-H041#B	ストローク-JF-X500	1	CI
3	A04B-0099-H051#0	ハイコラム-X57-000	1	CI
33	B-85154JA	T14/T21IF トリセツ	1	C
34	B-85155JA	T14/T21IF ホセツ	1	C
32	A02B-0306-S687	ナノスミシク	1	#
31	A02B-0306-S808	AIリンカクセイキヨ2	1	#
17	A04B-0099-H551	エイシツクソフト	1	#