

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

| 仕様項目 | EA8シリーズ | EA12シリーズ |
|---------------------------------|----------------|-------------------|
| 加工槽内寸法 (幅×奥行×高さ) [mm] | 770×500×250 | 950×600×350 |
| 工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ) [mm] | 740×470×150 | 900×550×250 |
| 工作物許容質量 [kg] | 550 | 700 |
| テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm] | 500×350 | 700×500 |
| X軸移動量 [mm] | 300 | 400 |
| Y軸移動量 [mm] | 250 | 300 |
| Z軸移動量 [mm] | 250 | 300 |
| テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm] | 200~450 | 200~500 |
| 最大電極質量 [kg] | 25 | 50 |
| 機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (操作パネル含む) [mm] | 1460×1717×2000 | 1800×2117×2265 |
| 機械本体質量 [kg] | 1200 | 1800 ⁷ |

加工液供給装置

| 仕様項目 | EA8シリーズ | EA12シリーズ |
|--------------|----------|----------|
| 加工液タンク容量 [ℓ] | 196 | 340 |
| ろ過流量 [ℓ/min] | 20 | 20 |
| ろ過精度 [μm] | 5 | 5 |
| 加工液ろ過方式 | ペーパーフィルタ | ペーパーフィルタ |