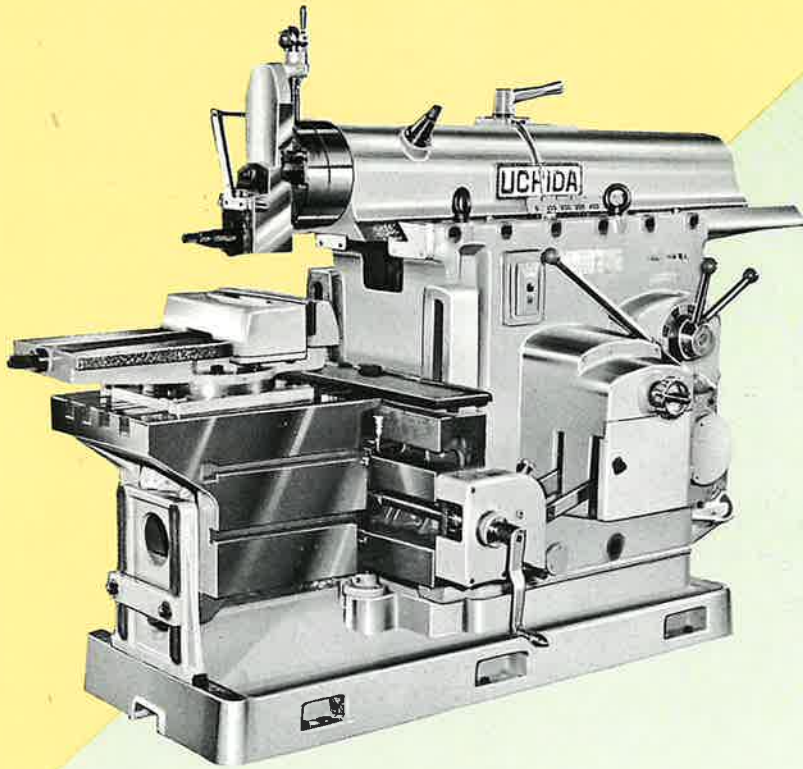


# MODEL SUD-650

# 650<sup>m/m</sup> 形削盤



## ● 本機の特長

- (1). 電動機直結、全歯車式、操作容易、精密切削可能。
- (2). コラムは箱型で各所にリブを配し、強力切削に適しております。下部リンク式クランク機構を有し、ドライビングギヤーはヘリカル加工ですから切削面に歯写りが致しません。
- (3). 主要軸受部分はコロガリ軸受を使用し、またシャフト及びスライドギヤーはS 45Cを使用し高周波焼入を行っております。
- (4). クラッチは高性能湿式多板クラッチで強力切削に適し又、機械の起動停止は、クラッチハンドルを操作する事により自由に任意の所に起動停止が出来ます。
- (5). 給油装置はフレーム内に備えてあり軸受、ギヤー部分の所は起動と同時にシャワー方式で強制給油致しますから耐磨耗性に富んでおります。
- (6). 税法上有利な特別償却が出来ます。

## ● 標準仕様

最大ストローク	650mm
ストローク数	8段—9~102
最大加工巾	650mm
送り速度	0.2~1.4
テーブルの上下動程	310mm
テーブルとラムの最大距離	430mm
テーブルの大きさ(長×巾×高)	610×400×400mm
刃物台の上下動程	200mm
万力の寸法(顎の巾×高×開)	365×218×400mm
所要馬力	2.2KW (3HP) 4極
概算重量	2,300kg

### 標準付属品

- 六角棒スパナ..... 1式
- バイス..... 1台
- 各ハンドル..... 1式
- 工具箱..... 1

### 特別付属品

- 倣い装置..... 1式
- バイトリフター... 1式
- 自動送り停止装置  
(リミットスイッチ方式) 1式

## ● 主要寸法

