

# 機械本体仕様

		KE-55	KEV-55 <small>〈クイル主軸〉</small> KEVA-55 <small>〈クイル主軸自動送り〉</small>
移動量	X軸×Y軸×Z軸	550×320×350mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	100~450mm	30~480mm
	コラム前面か主軸中心までの距離	70~390mm	125~445mm
主軸	ブルスタッド形式	MAS 403P 40T-I (45°)	—
	主軸回転速度	40~4000min <sup>-1</sup>	15~4000min <sup>-1</sup>
	主軸駆動用モータ	5.5kW (30分)/3.7kW (連続)	3.7kW (30分)/2.2kW (連続)
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo.40	JIS No.40
	クイル径	—	φ120mm
	クイルの上下動き	—	100mm
	ドロインボルト径	—	5/8-11UNC (M16-2)
テーブル	テーブル作業面の大きさ	800×375mm	
	テーブル上の許容積載質量	200kg (等分布)	
	T溝の幅×数・間隔	14H 8mm×3本・100mm	
送り	最小設定単位	0.001mm	
	早送り速度	X、Y軸4000mm/min Z軸2000mm/min	
	自動送り速度	0~1200mm/min、25段	
切削液供給装置	ノズル本数	1本 (主軸頭右側面)	
	ポンプ出力	180W	
	タンク容量	20L	
所要電源および容量	電源	AC200/220V (50/60Hz 3相)	
	所要電源量	15.4kVA	12.1kVA
所要空圧源	所要圧力	0.5MPa {5kgf/cm <sup>2</sup> } 以上	必要ありません
	必要流量	200L/min (大気圧) 以上	
	接続口径	RC1/4 (PT1/4メスねじ)	
機械の大きさおよび質量	機械の高さ	2090mm	2305mm
	所要床面の大きさ (奥行×幅)	2135×1935mm	
	機械質量	3000kg	

位置決め精度	±0.002mm/全長 (スケールフィードバック付)
	±0.003mm/全長 (スケールフィードバック無し)
繰返し位置決め精度	±0.001mm/全長 (スケールフィードバック付)
	±0.001mm/全長 (スケールフィードバック無し)

## 標準付属品

- RS-232-Cインターフェース1ch (DNC運転用)
- リジッドタップ
- 主軸ロック機構
- 丸ハンドル3個
- 自動送りレバー3個
- 背面カバー、ベースオイルパン
- エアフィルタ \*KE-55のみ

- 切削液自動供給装置
- 潤滑油自動供給装置
- レベリングプレート1式
- 標準工具1式

標準色は

- コペンハーゲンブルー〈マンセル記号1PB4.5/2に相当〉
- グリーン〈マンセル記号2.5GY4.0 (K281)に相当〉
- オレンジツートン〈マンセル記号黄色6YR5/11、白色5GY8.5/0.5に相当〉の3種類があります。機械発注時にご指示ください。

## 特別付属品

- ①レイジングブロック 100mm/200mm
- ②テーブル上スブラッシュガード
- ③スケールフィードバック (モアレスケール 1μm)
- ④照明装置 (ハロゲンライト 1灯)
- ⑤エアブロー装置 (手動式)
- ⑥パワードローボルト (KEV-55)
- ⑦漏電保護
- ⑧自動電源遮断
- ⑨指定色塗装
- ⑩NC操作盤 (プロフェッショナルEn)