

## 1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	-----	1600×500mm
テーブルT溝の幅と数	-----	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	-----	1050×500mm
テーブル積載重量	-----	600Kg
主軸端テーパ穴	-----	N. S. T. No50
主軸頭移動量(上下)	-----	520mm
特別仕様(ハイコラムタイプ)	-----	720mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	-----	MAX. 660 MIN. 140mm
特別仕様(ハイコラムタイプ)	-----	MAX. 860 MIN. 140mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	-----	505mm
床面からテーブル上面までの距離	-----	820mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	-----	5~2000min <sup>-1</sup>
主軸頭送り速度(5段上下)	-----	0.05~0.2mm/rev
X・Y送り速度(23段)	-----	2~4,000mm/min
X・Y早送り速度	-----	6000mm/min
制御装置	-----	FANUCシステム20-FA
電動機 主軸伝導用	-----	3.7kw×4p
テーブル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
サドル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
冷却液ポンプ用	-----	0.18kw
スベリ面潤滑ポンプ用	-----	0.017kw
総電源容量	-----	8kVA
機械寸法(縦×横×高さ)	-----	3350×2070×2475mm
機械床面積	-----	1,400×900mm
機械総重量	-----	4700kg

# 1. 仕様編

## 1.2 標準付属品

標準工具一式  
 据付用部品一式  
 工具取付ボルト  
 切削液装置  
 スベリ面タイマー付自動給油装置  
 主軸頭上下 (Z軸) スケール読取表示

主軸回転16段手動変速  
 主軸頭上下定位置停止装置 (ケラシ)  
 コラム サドル間傾斜カバー (チップトレイ付)  
 取扱説明書  
 取扱説明書・応用編

(第1表) 主軸回転速度 ----- 16段 (rpm)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000

(第2表) 主軸頭自動送り速度 ----- 5段 (mm/rev)					
—	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20

## 1.3 特別付属品

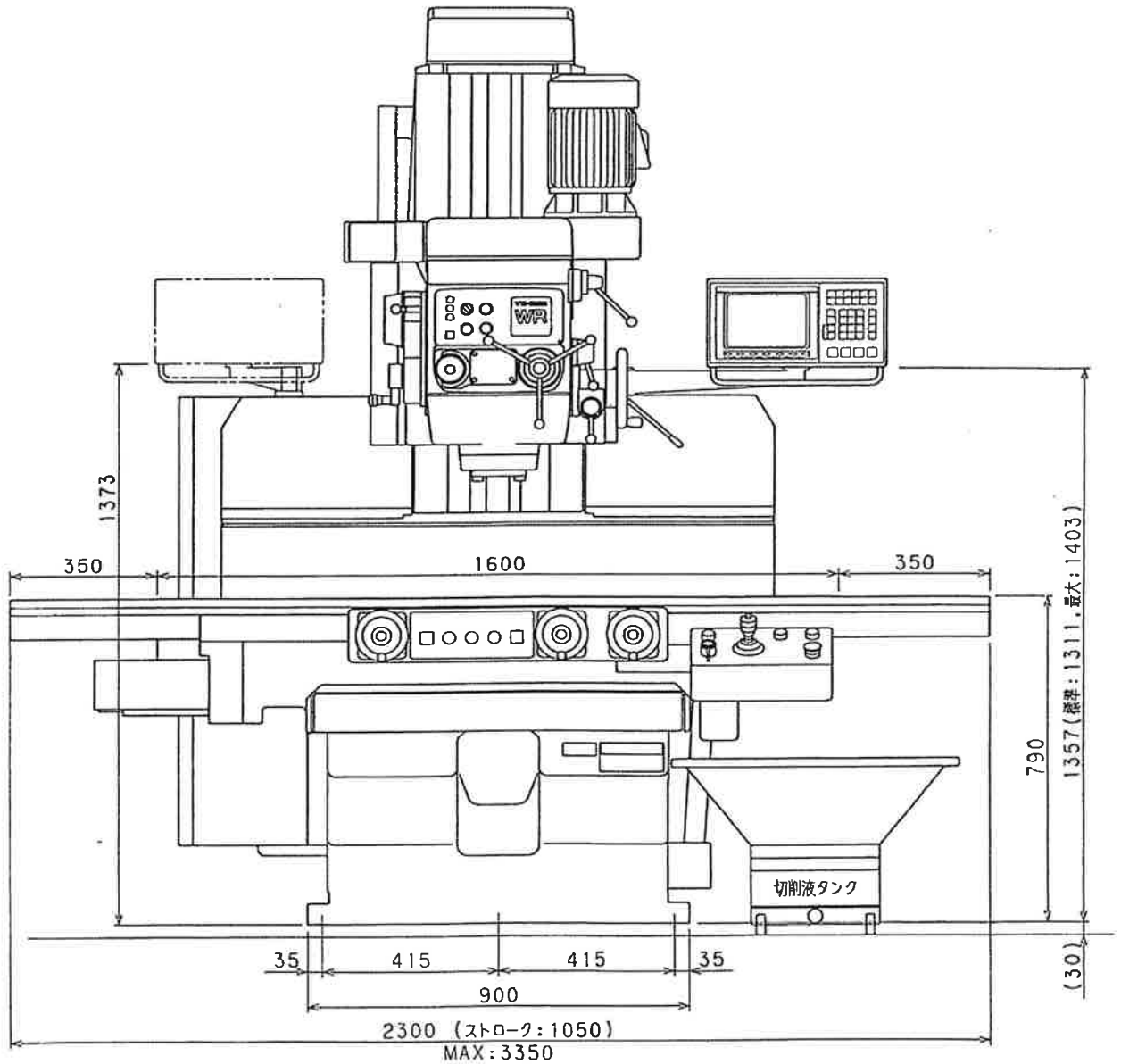
ハイコラム (標準より200mm高)  
 電動式自動工具着脱 (主軸モータブレーキ付)  
 照明装置 (ハロゲンランプ)  
 チップコイルコンベアー  
 スケールフィードバック (X・Y 2軸)  
 異常負荷検出機能 (NCソフト)

1.4 外形寸法(1/2)

トレイ付

m)
8
315
2000

e v)
5
20



外形寸法(2/2)

