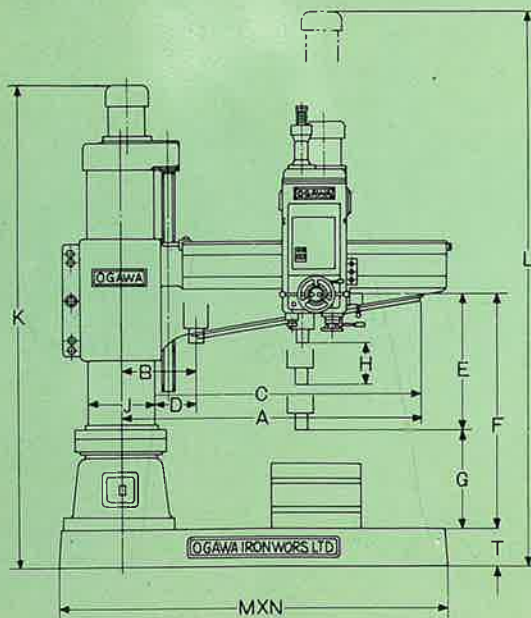


主要仕様 寸法

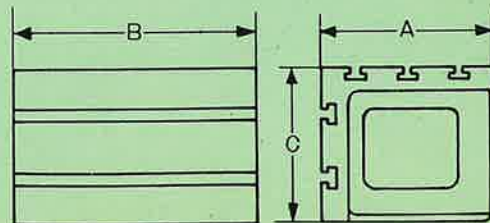
HOR-D1000 HOR-D1400 HOR-D1500 HOR-D1600

型式及仕様		HOR-D 1000	HOR-D 1400	HOR-D 1500	HOR-D 1600
コラム中心より主軸中心に至る距離 (最大)	A	mm	1195	1575	1690
〃 (最小)	B	mm	545	545	545
コラム表面より主軸中心に至る距離 (最大)	C	mm	1020	1400	1515
〃 (最小)	D	mm	370	370	370
主軸先端よりベース面上に至る距離 (最大)	F	mm	1350	1370	1430
〃 (最小)	G	mm	350	360	365
コラムの直径	J	mm	350	350	350
コラム上面より床面に至る距離	K	mm	2630	2650	2700
主軸上面より床面に至る距離 (最大)	L	mm	3050	3150	3165
ベース床面の寸法 (M×N)		mm	1835×840	2200×880	2300×880
所要床面積		mm	2135×1140	2500×1180	2600×1180
ベースの厚さ	T	mm	180	215	215
主軸頭部の左右最大移動距離		mm	650	1045	1160
アームの上下最大移動距離		mm	700	710	765
主軸の行程	H	mm	300	300	300
主軸の直径	クイル/軸	mm	105 / 75	105 / 75	105 / 75
主軸の穴の型式	M.T.		No. 5	No. 5	No. 5
ベース作業面の寸法		mm	1190×820	1530×860	1630×860
主軸駆動用電動機		kw	3.7	3.7	3.7
アーム昇降用電動機		kw	0.75	0.75	0.75
クラシンプ用電動機		kw	0.75	0.4	0.75
主軸送り	の範囲	mm/r.e.v.	0.06~1.12	0.06~1.12	0.06~1.12
変換	数	段	12	12	12
主軸毎分回転数	60 Hz	r.p.m.	30~1580	30~1580	30~1580
	50 Hz	r.p.m.	25~1310	25~1310	25~1310
	変換数	段	12	12	12
穴明け能力	鋳鉄/鋼	mm	60 / 50	60 / 50	60 / 50
中ぐり能力	鋳鉄/鋼	mm	180 / 120	180 / 120	180 / 120
タッピング能力	鋳鉄/鋼	mm	M60 / M50	M60 / M50	M60 / M50
正味重量	(約)	kg	3700	3800	4100

★注：各機種的主要寸法はお断りなしに変更する場合がございますのでご了承下さい。



- ★付属品
付属工具 1式
- ★特別付属品
切削油ポンプ 1式
据付ボルト 1式
テーブル 1箇



	A	B	C
HOR-D 1000	500	650	400
HOR-D 1400	500	650	400
HOR-D 1500	500	650	400
HOR-D 1600	500	650	400