

マシニングセンター精度検査表

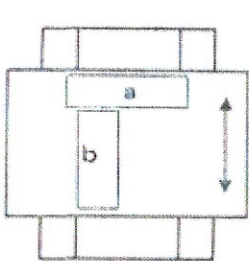
2024.10.16

| | |
|-------|--------------|
| ユーザー名 | いずみマシナリー株式会社 |
| 測定者 | 高久 弘一郎 |

| | |
|----|----|
| 機械 | 日立 |
|----|----|

| | |
|------|-------|
| システム | ファナック |
|------|-------|

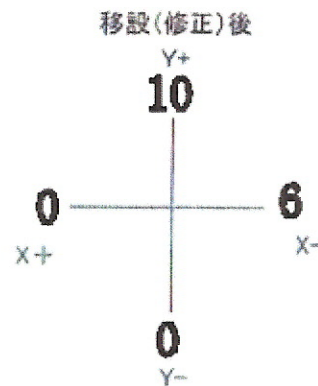
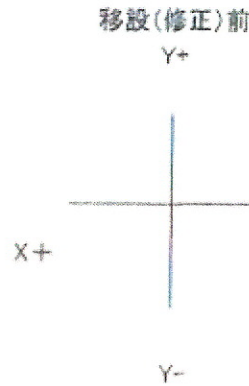
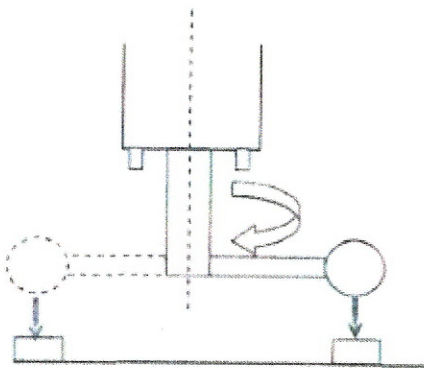
テーブルの運動の真直度(単位mm/m)



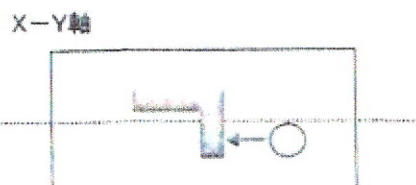
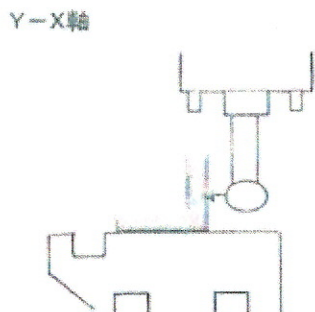
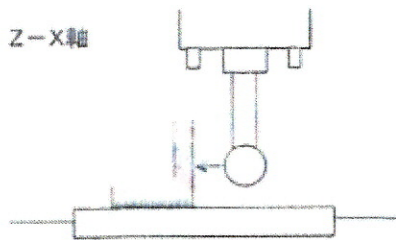
Y軸方向

| | 移設(修正)前 | 移設(修正)後 |
|---------|---------|-------------|
| a X-Y面内 | | 0.02 |
| b Y-Z面内 | | 0 |

振り回し (単位 μmm)
 $\Phi 300$



各軸方向の運動相互の直角度(単位 μmm)



| | 移設(修正)前 | 移設(修正)後 |
|------|---------|--------------|
| Z-X軸 | | 0.008 |
| Y-Z軸 | | 0.014 |
| X-Y軸 | | 0.008 |

主軸振れ

口元 0

300 0.014