

# 小さなサイズ、大きな存在感。



**CL-25A CL-25B**

写真の製品は、オプションによる機外チップコンベヤ(背面出し)および機内ツールプリセットを搭載。また、操作盤にもオプションによる各種スイッチを装備。

## 機械仕様

項	目	CL-15	CL-20A	CL-20B	CL-25A <b>B</b>
能力・容量	ベッド上の振り (mm)		470		520
	クロスライド上の振り (mm)		380		350
	最大加工径 (mm)	250	310[260]*		370
	最大加工長さ (mm)		330		450
	棒材作業能力 (mm)	33	51	65	67
移動量	X軸移動量 (mm)	190(125+65)	190(155+35)[190(130+60)]*		220(185+35)
	Z軸移動量 (mm)		370		500
主軸	主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> , rpm)	45~4,500[60~6,000]	40~4,000[32~3,200]	35~3,500	30~3,000
	主軸変速レンジ数 (段)	1			
	主軸端	JIS A2-5	JIS A2-6		JIS A2-8
	主軸貫通穴径 (mm)	43	61	73	80
	主軸軸受内径 (mm)	80	100	110	130
刃物台	工具取付本数 (本)	12	8[10][12]**		10
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	20	25[20]**		25
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	32	40[50][20]**		50
	刃物台の割出し時間 (秒)		0.6		0.5
送り速度	早送り速度(X/Z) (mm/min)	15,000/20,000			
	切削送り量(1回転あたり) (mm)	0.001~500			
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1,260			
電動機	主軸用電動機(30分/連続) (kW)	MF-T8 : AC7.5/4.4 MY-T3 : AC7.5/5.5 [AC11/7.5 : CL-20Bのみ]			AC15/11[AC18.5/15]
	送り軸用電動機(X/Z) (kW)	MF-T8 : AC1.0/1.8 MY-T3 : AC0.9/2.0			MF-T8 : AC0.9/3.5 MY-T3 : AC1.8/2.9
所要動力源	電源(30分/最大)*** (kVA)	標準仕様	MF-T8 : 21/- MY-T3 : 22/-		32.6/42.6[37.6/42.6]
		ガントリロード仕様	MF-T8 : 25/- MY-T3 : 26/-		39.6/49.6[44.6/49.6]
タンク容量	クーラントタンク容量 (ℓ)	120			175
	潤滑油タンク容量 (ℓ)	4.2			
機械の大きさ	所要床面の大きさ (mm)	1,545×1,635			2,000×1,718
	機械質量 (kg)	2,500			4,000

[ ] : オプション [ \* ] : 10角・12角刃物台の場合 / [ \*\* ] : 12角刃物台の場合

\*\*\*ブレーカ・電線は最大容量を、電力料金・トランスは30分定格をご使用ください。

## 標準付属品・仕様

- 前ドアロック装置
- クーラント装置
- 機内照明装置
- スブラッシュガード
- 刃物台ホルダ
- 作業工具一式

## 特別付属品・仕様

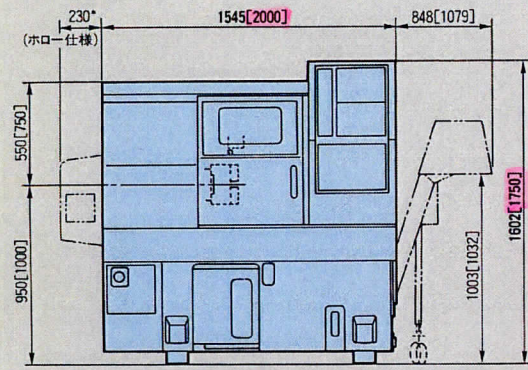
- チップコンベヤ(右出し/背面出し)
- 12角刃物台(カムロック式/CL-15・20)
- 10角刃物台(CL-20)
- 油圧チャック
- 生爪
- 自動計測装置
- 自動ドア
- エアブロー装置
- パーツキャッチャ
- パーフィーダ
- ガントリロード装置
- 手動機内ツールプリセット
- 自動機内ツールプリセット
- ハイプレッシュクーラント

●仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。

## 主軸モータ特別仕様 F : MF-T8/Y : MY-T3/\*別途打合せが必要です。

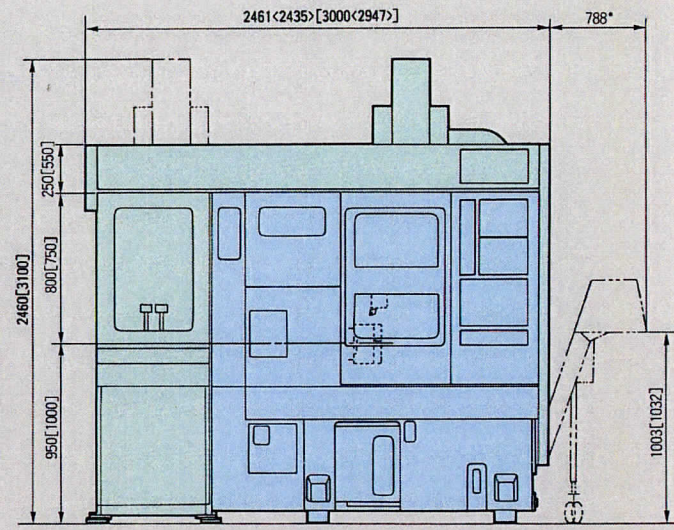
機種	項目	出力(30分/連続)kW	最高回転速度 min <sup>-1</sup>	定トルク域(30分/連続)kgf・m
CL-15	高トルク仕様	F・Y : 7.5/5.5	4,500	F・Y : 19.48/14.28
	高速仕様	F : 7.5/4.4 Y : 7.5/5.5	6,000	F : 4.87/2.86 Y : 4.87/3.57
	高速・高トルク仕様	F・Y : 7.5/5.5	6,000	F・Y : 14.61/10.71
CL-20A	高トルク仕様	F・Y : 7.5/5.5	4,000	F・Y : 21.92/16.07
	低速仕様	F : 7.5/4.4 Y : 7.5/5.5	3,200	F : 9.13/5.36 Y : 9.13/6.70
CL-20B	低速・高トルク仕様	F・Y : 7.5/5.5	3,200	F・Y : 27.40/20.09
	高トルク仕様	F・Y : 7.5/5.5	3,500	F・Y : 25.02/18.35
CL-25A*	高出力仕様	F・Y : 11/7.5	3,500	F・Y : 33.38/22.76
	高出力仕様	F : 18.5/15	3,000	F : 66.2/53.7

■本体姿図

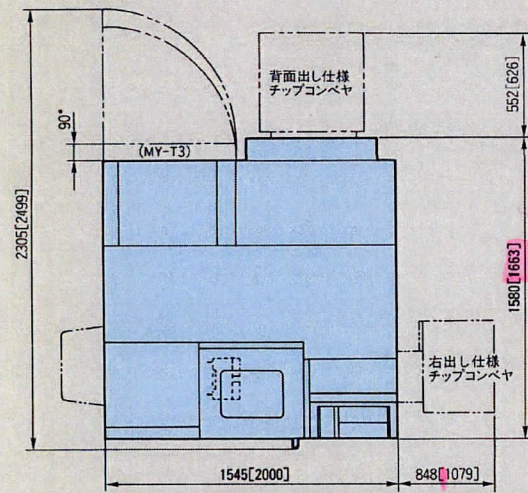


正面

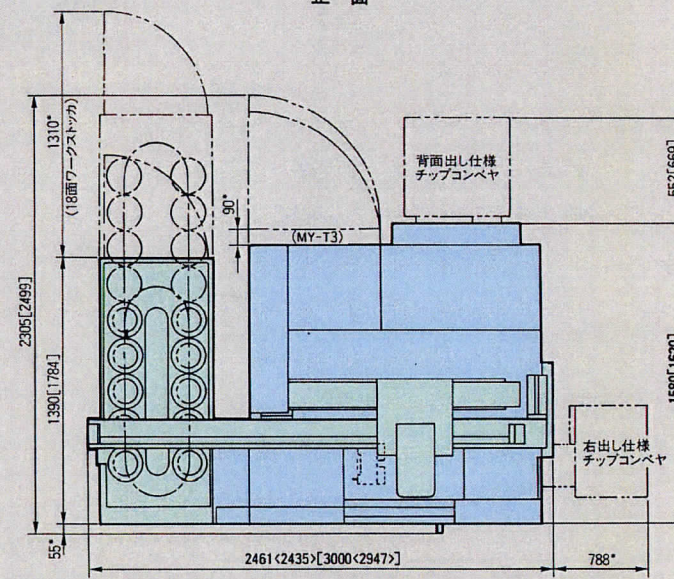
■ガントリーローダ仕様姿図



正面



平面

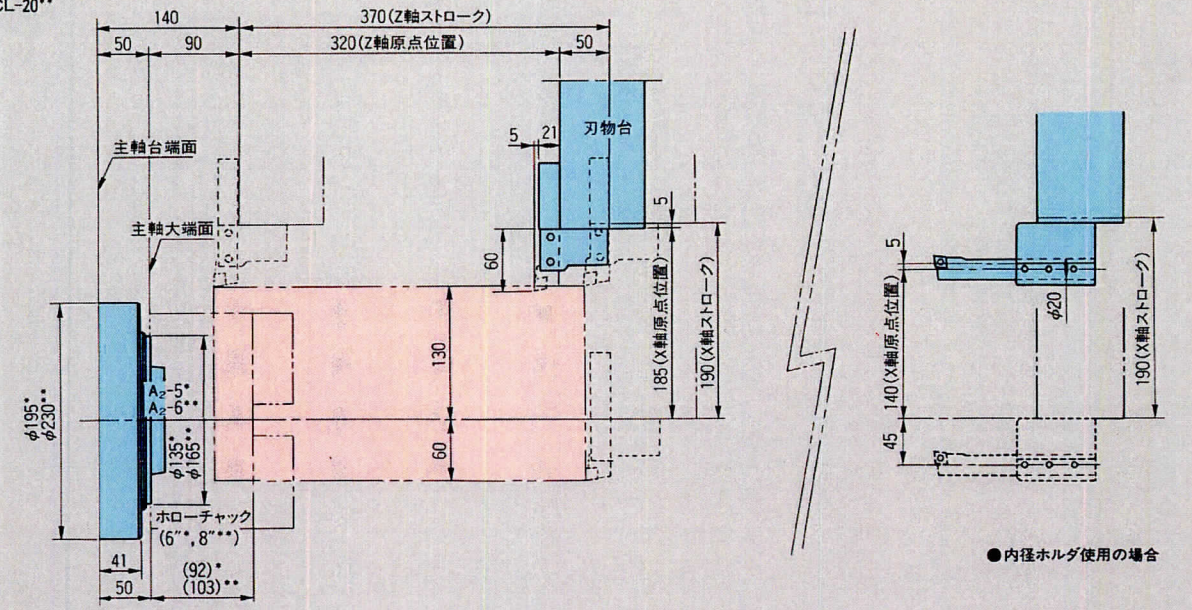


平面

\* CL-15・20・25共通  
 [ ] CL-25  
 < > ワークストッカ(兼材用)右配置仕様の場合の寸法  
 (この場合チップコンベヤは背面出し仕様のみ)

■12角刃物台(カムロック式)  
 (CL-15/20オプション)

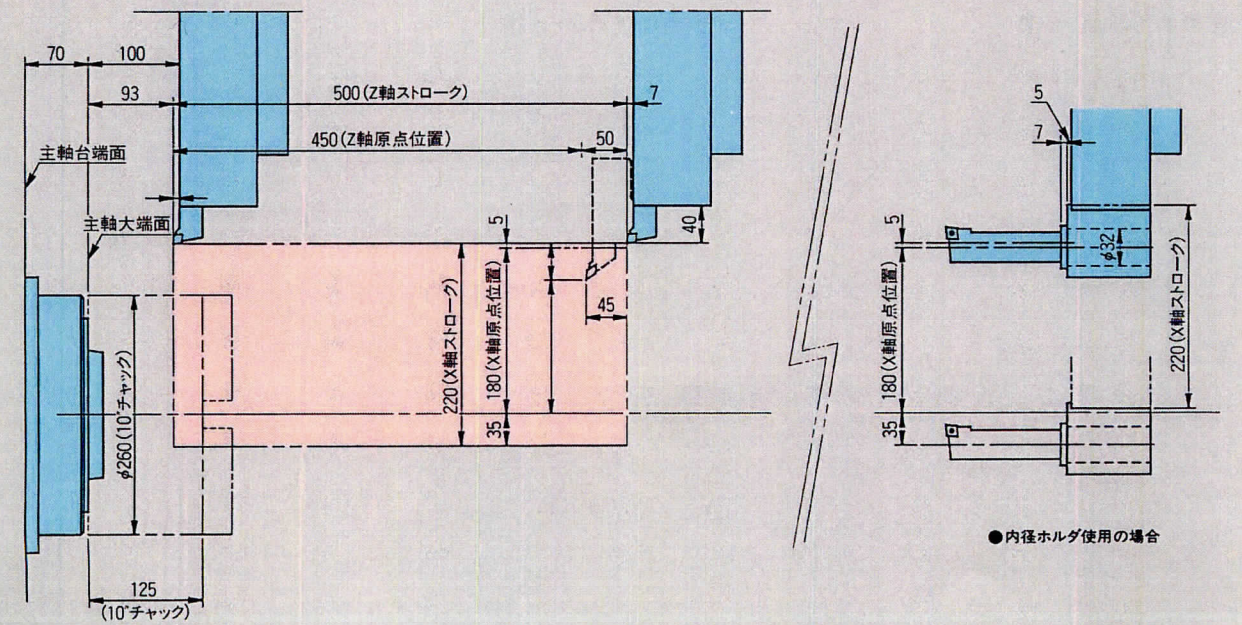
CL-15\*  
 CL-20\*\*



●内径ホルダ使用の場合

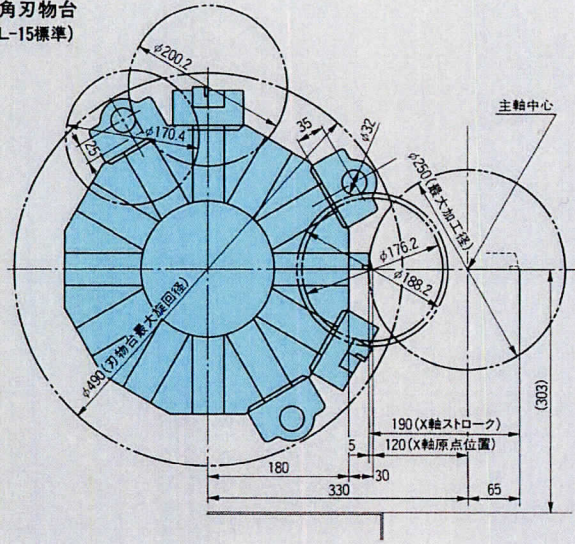
■10角刃物台  
 (CL-25標準)

■12角刃物台  
 (CL-25オプション)

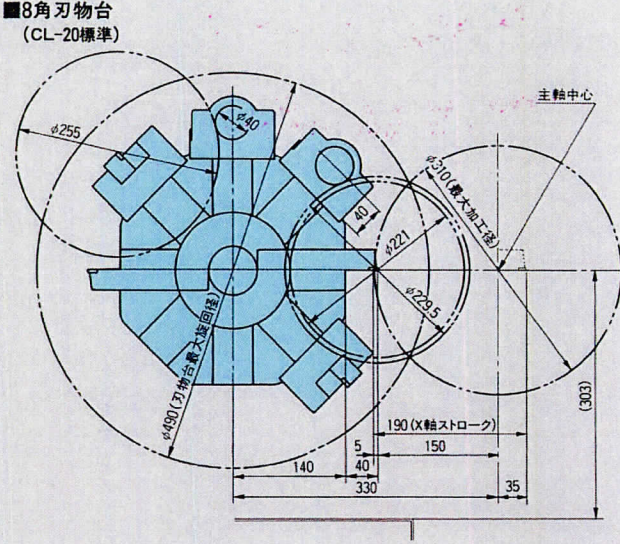


●内径ホルダ使用の場合

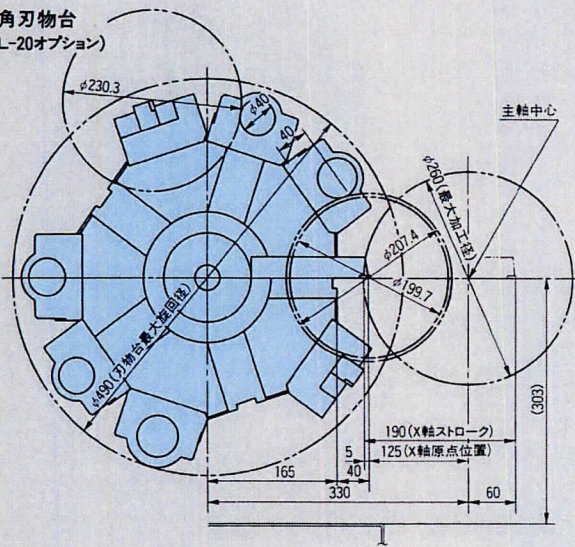
■12角刃物台 (CL-15標準)



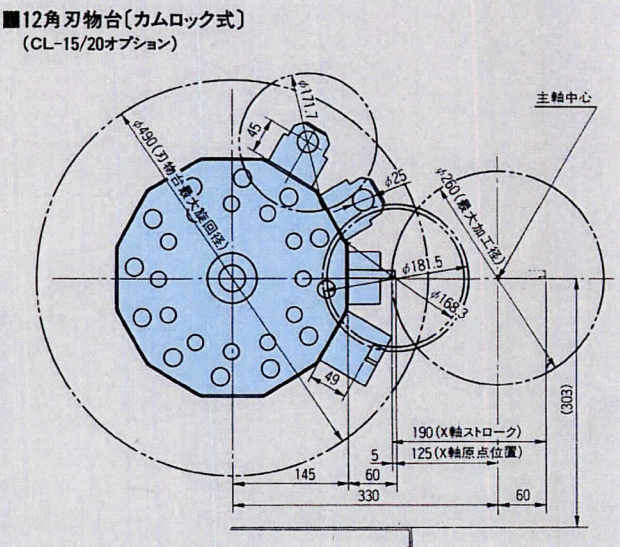
■8角刃物台 (CL-20標準)



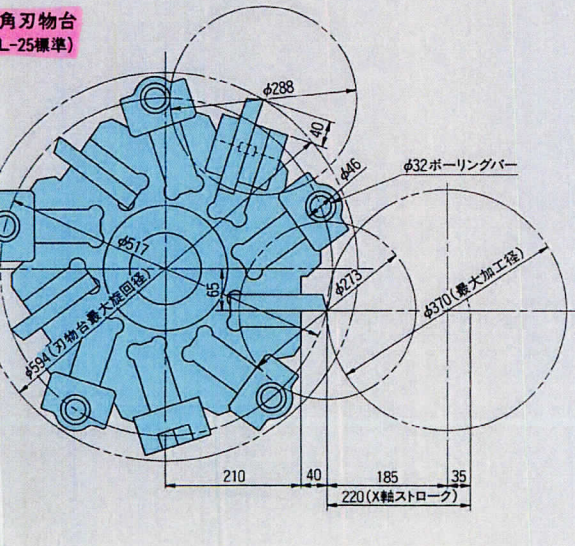
■10角刃物台 (CL-20オプション)



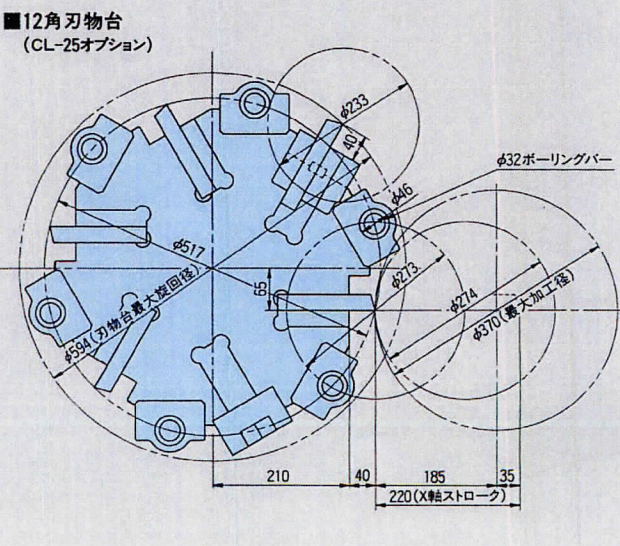
■12角刃物台(カムロック式) (CL-15/20オプション)



■10角刃物台 (CL-25標準)



■12角刃物台 (CL-25オプション)

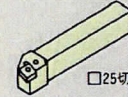


外径・端面切削



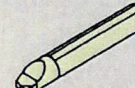
□25クオリファイドツール

端面・内径切削

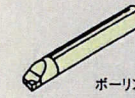


□25切削工具

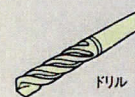
内径切削



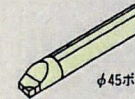
φ40ボーリングバー



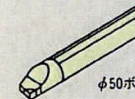
ボーリングバー



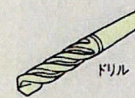
ドリル



φ45ボーリングバー



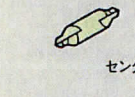
φ50ボーリングバー



ドリル



スロアウェイドリル



セントドリル

タレットヘッドへ直装

B27007 (φ6)\*  
B27008 (φ6)\*

端面, 外径用ホルダ  
T00074  
B44047

端面, 内径用ホルダ  
T00068 (φ2)\*  
B44047 (φ2)\*

ボーリングバースリーブ  
T20098 (φ32) ①①\*  
T20096 (φ25) ②②\*  
T20094 (φ20) ①①\*  
T20092 (φ16)  
T20090 (φ12)  
T20088 (φ10)  
T20086 (φ8)

ボーリングバースリーブ  
T20110 (φ12)  
T20108 (φ10)  
T20106 (φ8)

ドリルソケット  
T22042[MT-3]  
T22046[MT-2]

ボーリングバーホルダ  
T10040 (φ45)

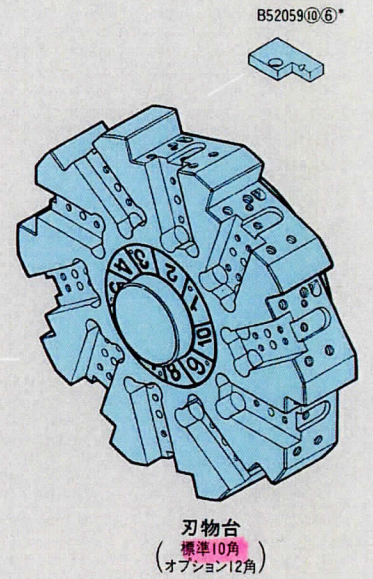
ボーリングバーホルダ  
T10044 (φ50) ①①\*

ドリルソケット  
T22044[MT-4] ①①\*

スロアウェイドリルホルダ  
T13064 (φ40)

スロアウェイドリルソケット  
T20100 (φ32)  
T20102 (φ25)  
T20104 (φ20)

共加工要 T17002



○標準セット数  
〔\*〕12角刃物台の場合(オプション)

# 機械説明書 (第1巻/全2巻)

適用機種

CL-25

適用制御装置

MSC-518(MF-T8)

MSD-518(MORIC-T8F) ←

MSC-603(MY-T3)

MSD-680(MORIC-T7Y)

機械の操作、保守およびプログラミングを行う前に、必ず弊社、制御装置メーカーおよび各付属機器メーカーの取扱説明書を熟読し、内容を充分理解してください。  
また、取扱説明書は紛失しないよう大切に保管してください。

## MORI SEIKI

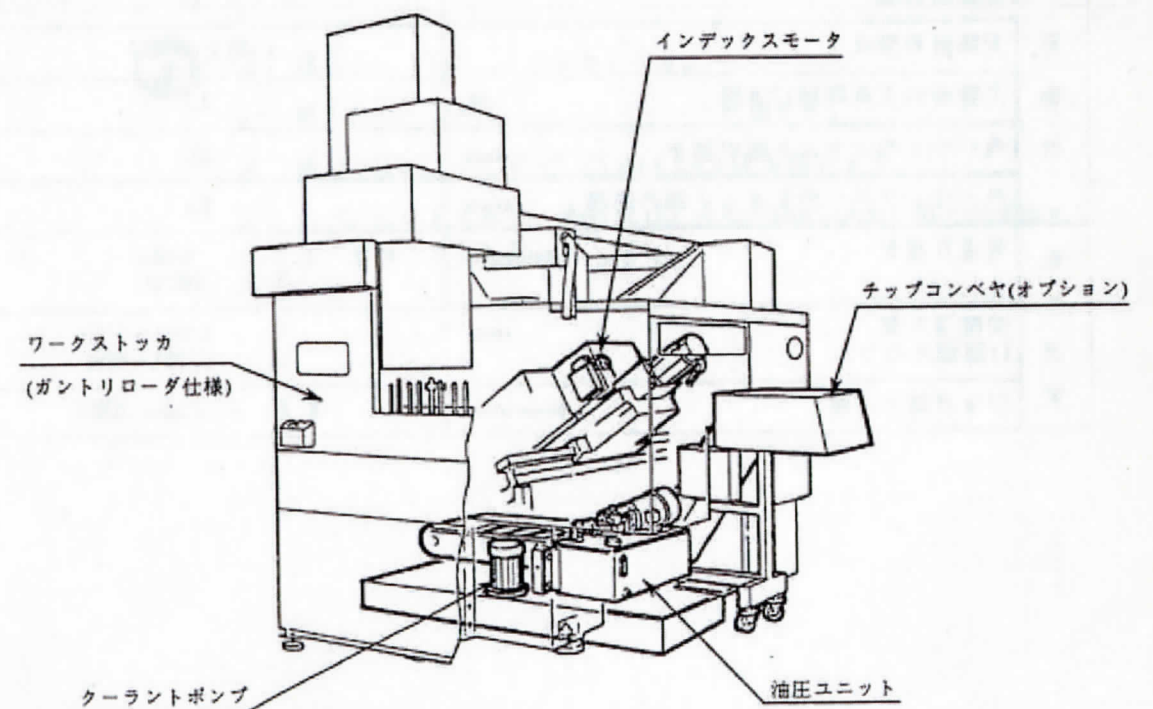
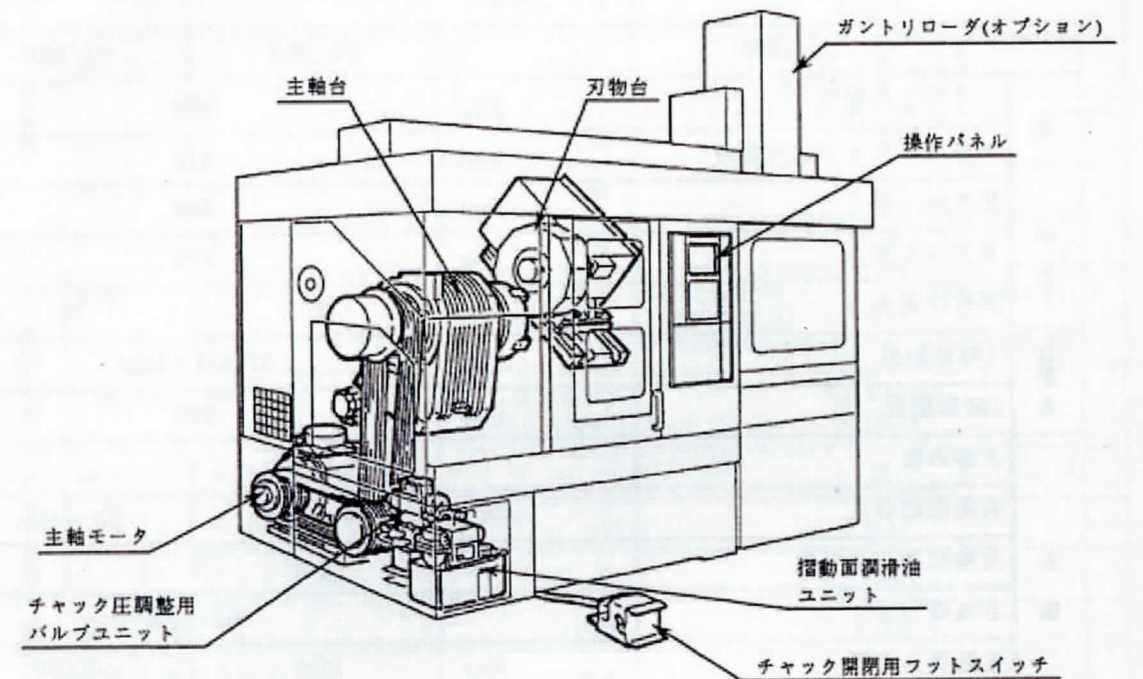
この取扱説明書は環境保護のため再生紙を使用しています。

MM-CL25-A4J/1

仕様 A-1

A0186 A0187

### 1. 名称図



## 2. 機械仕様

項目		CL-25A	CL-25B
能力・容量	ベッド上の振り	520	
	クロススライド上の振り	410	
	最大加工径	450	
	最大加工長さ	450	
	棒材作業能力	67	89
移動量	X軸移動量	260(35+225)	
	Z軸移動量	500	
主軸	主軸の数	1	
	主軸回転速度	30~3000	28~2800
	主軸変速レンジ数	1	
	主軸端	JIS A <sub>2</sub> -8	
	主軸貫通穴径	∅80	∅105
	主軸軸受内径	∅130	∅150
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	10角タレット	
	刃物台の工具取付け本数	10	
	角バイトのシャンク部の高さ	25	
送り速度	ボーリングバーのシャンク部の直径	50	
	早送り速度	X: 15000 Z: 20000	
	切削送り量 (1回転あたり)	X : 0.001~500 Z : 0.001~500	
度	ジョグ送り速度	X, Z: 0~1260(15段)	

項目		CL25A	CL25B
電動機	主軸モータ (30分/連続) kW	15/11 (18/15)	
	送り軸モータ kW	[F]X:0.9 Z:3.5 [Y]X:1.8 Z:2.9	
	油圧モータ kW	1.5	
	潤滑油モータ kW	0.017	
所要動力源	クーラントモータ kW	0.25	
	電源 (30分/最大) kVA	[F]32.6/42.6 (37.6/42.6) <39.6/49.6(44.6/49.6)>	[Y]35.2/45.4 <42.2/52.4>
タンク容量	圧縮空気圧源 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> } L/min(ANR)*	<0.4 (4)> <150>	
	油圧ユニットタンク容量 L	39	
	潤滑油タンク容量 L	4.2	
機械の大きさ	クーラントタンク容量 L	175	
	機械の高さ mm	1750	
	所要床面の大きさ (機械本体) mm	2000×1718	
	機械質量 kg	4000	



- ① 表中の( )内は、オプションです。  
 ② 表中の< >内は、ガントリーローダ仕様です。  
 ③ 表中の[F]は、FANUC、[Y]はYASNACを示します。  
 ④ ※(ANR)は温度20°C、絶対圧101.3kPa{760mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。