

3.3 機械仕様

L12 1M7

3.3.1 機械仕様

No.	仕様項目	L12 VII型(L12-1M7)	注記
1	最大加工径 (最適加工径)	ø12mm	
2	最大加工長	★GB:135mm/1 チャック / GBL:30mm/1 チャック カイトフュ レス	ワークセパレータで回収できる製品回収長は 80mm です。それより長い製品を加工する場合はオプションの長物装置を使用してください。最大 600mm の製品の加工、回収ができます。
3	正面最大穴あけ径	ø8mm	切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
4	正面最大ねじ立径 (タップ・ダイス)	M6	最大ねじ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
5	主軸貫通穴径	ø20mm	チャックスリーブの貫通穴径は ø13.5mm です。材料供給装置のフィングの最大径はチャックスリーブの貫通穴径未満にしてください。
6	主軸回転数	GB:MAX 15,000min⁻¹ GBL:MAX 12,000min ⁻¹	
7	主軸回転変換数	無段 S5 ケタ	
8	主軸割り出し	1°	
9	主軸 C 軸	0.001°	オプション。
10	背面主軸最大チャック径	ø12mm	
11	背面加工ワーク 前面出し最大長さ	80mm	オプションの長物装置を使用することにより、最大 600mm の製品の回収ができます。
12	背面主軸最大ワーク出量	30mm	背面主軸チャック端面からのワークの最大出量です。
13	背面加工最大穴あけ径	ø6mm	切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
14	背面加工最大ねじ立径	M5	最大ねじ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
15	背面主軸回転数	200~10,000min ⁻¹	
16	背面主軸回転変換数	無段 S5 ケタ	
17	背面主軸割り出し	1°	オプション。
18	背面主軸 C 軸	0.001°	オプション。

No. T450128

No.	仕様項目	L12 VI型(L12-1M7)	注記
19	クロス加工用回転工具		切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。最大ねじ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
	最大穴あけ径	ø5mm	
	最大ねじ立て径	M4	
	主軸回転数	200~10,000 min ⁻¹	
	主軸回転変換数	無段 S5 ケタ	
20	背面加工用回転工具		オプション。 切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。最大ねじ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
	最大穴あけ径	ø5mm	
	最大ねじ立て径	M4	
	主軸回転数	200~9,000 min ⁻¹	
	主軸回転変換数	無段 S4 ケタ	
21	チャック・プッシュ型式		背面主軸およびガイドプッシュレス時の正面主軸にはシール付きの K タイプを使用してください。
	主軸コレットチャック	FC096-M, FC096-M-K	
	ガイドプッシュ	WFG541-M	
	レゴチャック	ER8, AR8, ER11, AR11	
	背面主軸コレットチャック	FC096-M-K	
22	ソール取り付け数	27 本	
	くし刃旋削ツール	6 本	
	くし刃回転ツール	4 本	
	くし刃穴あけツール	正面 4 本, 背面 4 本	
	背面刃物台	4 本 → 1-30	
23	ツールサイズ		
	バイト	10×10×100mm[□3/8"×4"]	
	スリーブ	ø19.05mm	
24	回転工具ホルダへの取り付け工具 最大シャンク径 (ドリル・エンドミル)	ø5mm (ER8, AR8) ø7mm (ER11, AR11)	くし刃回転工具1箇所のみ ER8, AR8 を使用。
25	早送り速度		
	X1 軸	35m/min	
	Y1 軸	35m/min	
	Z1 軸	35m/min	
	X2 軸	35m/min	
	Z2 軸	35m/min	
A3 軸	30m/min		

No.	仕様項目	L12 VII型(L12-1M7)	注記
26	最小設定単位		()内はオプション。
	X1軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)	
	Y1軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)	
	Z1軸	0.001mm (0.0001mm)	
	X2軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)	
	Z2軸	0.001mm (0.0001mm)	
27	A3軸	0.1mm	
	軸ストローク		
	X1軸	94.0mm	
	Y1軸	284.0mm	
	Z1軸	140mm (GB 時) 35mm (GBL 時)	
	X2軸	253.5mm	
28	Z2軸	175mm	
	A3軸	60mm	
28	棒材長さ	2,500mm	
29	センター高さ	1,000mm	
30	電動機		制御モータは下記の通りです。
	主軸ドライブ用	2.2/3.7KW (連続/15分定格)	ビルトインスピンドルモータ
	背面主軸ドライブ用	0.4/0.75KW (連続/15分定格)	ACスピンドルモータ
	くし刃加工回転工具用	0.75KW	ACサーボモータ
	背面加工回転工具用	0.75KW	ACサーボモータ
	X1軸	0.5KW	ACサーボモータ
	Y1軸	0.5KW	ACサーボモータ
	Z1軸	0.5KW	ACサーボモータ
	X2軸	0.5KW	ACサーボモータ
	Z2軸	0.5KW	ACサーボモータ
	A3軸	0.2KW	ACサーボモータ
	切削油	0.25KW	
潤滑油	0.003KW		
31	入力電源容量	8KVA	
32	切削油タンク容量	100リットル	
33	所要床面積	820mm (奥行)	
		1,760mm (幅) 1,610mm (高さ)	
34	空圧装置		清浄なエアを供給してください。
	圧力 消費量	0.5MPa 46(電源 ON)、60(定常)、 190(エアブロー時) Nl/min	
35	騒音レベル	77.9dB[A]	作業場所における等価連続 A 特性 音圧レベル
36	重量	1,700kg [3.7Klb][5.4Klb]	