

## 1-2. 仕様

MCV-16A II仕様表

機 種		MCV-16A II			
		称 呼			
			16×20	16×30	
能 力	有効門幅	mm	1,650		
	X軸移動量(テーブル前後)	mm	2,000	3,000	
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	1,600		
	Z軸移動量(クイル上下)	mm	450		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	0~1,380		
テ ー ブ ル	大きさ	幅×長さ	mm	1,200×2,100	1,200×3,100
	作業面の大きさ	幅×長さ	mm	1,200×1,800	1,200×2,800
	T溝	幅×本数(間隔)	mm	20×9(140)	
	機械下面からの高さ		mm	700	
	切削送り速度		mm/min	1~*10,000	
	早送り速度		mm/min	20,000	
主 軸	直径	標準回転仕様	mm	100	
		高速回転仕様		85	
	テーパ穴			NT No. 50	
	回転速度	標準回転仕様	min <sup>-1</sup>	30~4,000	
高速回転仕様		min <sup>-1</sup>	30~6,000		
ク イ ル	直径	mm	210		
	切削送り速度	mm/min	1~*10,000		
	早送り速度	mm/min	10,000		
主 軸 頭	切削送り速度	mm/min	1~*10,000		
	早送り速度	mm/min	20,000		
ク ロ ス レ ー ル	移動量	mm	1,000		
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/500	
		自動位置決め	mm/min	400	
A T C	工具ホルダ		BT No. 50		
	工具収納本数		24(OP. 50, 70, 100)		
	工具識別方式		固有番地方式		