

2. 主仕様

- 注1. 最大射出圧力、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。
- 注2. 射出質量はポリスチレン換算で、熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。
- 注3. 可塑化能力はポリスチレンで、弊社の標準試験条件による値です。
- 注4. 射出質量、可塑化能力は、使用樹脂、成形条件により異なります。
- ~~注5. スクリュシリンダは、下記スクリュ径のうち、御指定のサイズのいずれかを納入いたします。~~
- 注6. スクリュ回転トルクは、高速回転速度域では低下します。

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

(1) 射出装置

機 種		J450ADS-1400H
		標準仕様
スクリュ径	mm	76
スクリュストローク	mm	300
理論射出体積	cm <sup>3</sup>	1361
射出質量 (P S)	g	1238
最大射出圧力	MPa	182
最大保圧圧力	MPa	163
射出速度	mm/s	160
理論射出率	cm <sup>3</sup> /s	726
可塑化能力 (P S)	kg/h	338
スクリュ回転速度	min <sup>-1</sup>	210
ノズルタッチ力	kN	39.3

(2) 型締装置

機 種		J450ADS-1400H
型締力	(kN)	4420
最大型開力	(kN)	442
デーライト	(mm)	1700
型盤ストローク	(mm)	800
金型厚さ	(mm)	350 ~ 900
型盤速度	(m/min)	57
タイバー間隔 (H×V)	(mm)	900 × 810
型盤寸法 (H×V)	(mm)	1300 × 1210
ロケートリング内径	(mm)	φ150 H7
エジェクタ力	(kN)	99.0
エジェクタストローク	(mm)	180
エジェクタ速度	(mm/sec)	230
型厚調整速度	(mm/min)	142.9
最大金型質量	(ton)	6.0
最小金型寸法 (H×V)	(mm)	470×470 (添付型盤詳細図(1)を参照して下さい。)

(3) 電気装置

機 種		J450ADS-1400H
		標準仕様
電源電圧		AC220V, 60Hz, 3相3線 (RST+E)
制御電圧		DC24V・AC200V系
サポ モータ 出力	射出モータ	(kW) 30×2
	スクリュ回転モータ	(kW) 45
	型締モータ	(kW) 37
	エジェクタモータ	(kW) 11
油圧ユニットモータ出力		(kW) 1.5 (IU移動シリンダ用)
型厚調整モータ出力		(kW) 2.2
シリンダヒータ出力		(kW) 27.6
オプション分		62.1
総電気容量		(kVA) 110.5
一次電線サイズ		IV100sq×2本 (1相当たり) (300AT 想定)

(4) その他

機 種		J450ADS-1400H
機械質量	(ton)	22.3
機械寸法	(m)	L8.25×W2.02×H2.20
冷却水使用量	(m <sup>3</sup> /hr)	約 0.6 (シリンダ・ホッパ冷却用)
作動油タンク体積	(L)	4 (IU 移動油圧ユニット用)
塗装色	型締・射出本体、 バージカバー シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル 10BG3/1.5 相当
	ベッド、ベッドカバー 電装パネル内外	TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会の規格)
	射出ユニットカバー 型締部固定カバー	ファインブルー系 マンセル 6PB5/8 相当
	ヒータカバー	耐熱シルバー

注 7. 電源電圧の変動は±10%の範囲内に保つ必要が有ります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注 8. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温 25°C 時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の 3 倍程度流しうる接続配管をしてください。

注 9. 本装置は、以下の基準をもとに製作されています。

以下を満足しない場合はご相談下さい。

装置運転周囲温度： +0°C～+40°C

装置運転周囲湿度： 85%以下

高度 (海拔)： 1000m 未満