

EC100SX II 主要仕様数値表

項 目		単 位	仕 様 数 値							
射 出 記 号			i2			i3		i4		
パ レ ル 記 号			Y	A	B	Y	A	Y	A	B
ス ク リ ュ 径		mm	28	32	36	32	36	36	40	45
理 論 射 出 体 積		cm ³	78	102	130	115	146	162	201	254
射 出 質 量	P S	g	72	94	120	105	134	145	180	230
	P E	g	57	75	95	83	106	115	145	185
最 大 射 出 圧		MPa	287	220	174	253	200	247	200	158
		kgf/cm ²	2920	2240	1770	2580	2040	2510	2040	1610
最 大 保 圧		MPa	287	220	174	253	200	247	200	158
		kgf/cm ²	2920	2240	1770	2580	2040	2510	2040	1610
射 出 速 度	標 準	mm/s	300			300		300		
射 出 率		cm ³ /s	184	241	305	241	305	305	376	477
射 出 速 度	高 負 荷	mm/s	200			200		200		
射 出 率		cm ³ /s	123	161	204	161	204	204	251	318
射 出 速 度	高 速	mm/s	500			400		400		
射 出 率		cm ³ /s	308	402	509	321	407	407	502	636
可 塑 化 能 力	P S	kg/h	40	61	83	61	83	83	110	120
ス ク リ ュ 回 転 速 度		min ⁻¹	400	390	350	390	350	350	320	285
ス ク リ ュ ー ト ル ク		N-m	280	407	407	407	566	566	761	761
ス ク リ ュ ー ス ト ロ ー ク		mm	128			144		160		
ノ ズ ル 押 付 力		kN(tf)	11.8(1.2)							
型 締 力		kN(tf)	980 (100)							
タイパー間隔(H×V)		mm	460×410							
ダイプレート寸法(H×V)		mm	660×610							
型 締 ス ト ロ ー ク		mm	350							
デ ー ラ イ ト		mm	900 (*840) (**880) (***)890)							
最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚		mm	180~550 (*120~490) (**160~530) (***)170~540)							
押 出 力		kN(tf)	30 (3.0)							
押 出 ス ト ロ ー ク		mm	90							
ヒ ー タ 電 力 (標 準 突 出 量)		220V仕様	6.8	7.6	7.9	11.2	11.9			
		200V仕様	5.6	6.3	6.5	9.2	9.8			
設 備 皮 相 電 力		標 準 射 出	29.7			34.1		42.5		
		高 負 荷 射 出	20.4			23.5		29.4		
		高 速 射 出	48.2			44.8		55.7		
メ イ ン プ レ ー カ 容 量		標 準 射 出	75			75		100		
		高 負 荷 射 出	75			75		100		
		高 速 射 出	125			100		125		
駆 動 回 路 短 絡 電 流 値		標 準 射 出	25/13			25/13		25/13		
		高 負 荷 射 出	25/13			25/13		25/13		
		高 速 射 出	36/18			25/13		36/18		
出 力		標 準 射 出	19.8			20.4		23.7		
		高 負 荷 射 出	19.8			20.4		23.7		
		高 速 射 出	32.8			33.9		37.2		
機 械 寸 法 (L × W × H)		m	4.6×1.3× [■] 1.7			4.6×1.3× [■] 1.7		4.9×1.3× [■] 1.7		
機 械 質 量		t	4.2			4.3		4.3		

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
 2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
 3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 4. 最大型締力を使用する場合、金型(主型)の最小寸法(H×V)は 265×240mm です。
 これより小さい金型を取付ないようにして下さい。
 5. 樹脂の種類、グレードおよび成形条件によっては高いスクリュトルクが必要となる場合がございます。
 弊社へご相談下さい。
 6. *Tミソ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
 7. **断熱板、10mm(特別仕様)の場合の数値です。
 ***断熱板、5mm(特別仕様)の場合の数値です。
 8. 設備皮相電力、メインブレーカ容量、ヒータ電力、は特別仕様の内容により異なります。弊社へご相談下さい。
 9. [■]機械高さはオプションのパライト仕様により異なります。詳細は付図「外形図」をご参照下さい。
 10. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf