



① PLASTAR Si-230V 主仕様

射出	スクロース直径	mm	32	36	40	46	40	46	50	55	60	
	射出ストローク	mm	128	144	160	160	160	184	200	220	220	
	理論射出体積	cm ³	103	147	201	266	201	306	393	522	622	
	標準	射出装置名	-					H300C				
		射出率	cm ³ /s					264	349	412	499	-
		最大射出速度	mm/s					210				
		最大射出圧力	MPa					244.0	215.6	186.2	156.8	-
		最大保圧	MPa					244.0	196.0	166.6	137.2	-
	高圧	射出装置名	-	F200C				H370C				
		射出率	cm ³ /s	169	214	264	349	251	332	393	475	565
		最大射出速度	mm/s	210				200				
		最大射出圧力	MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0	233.0	235.0	196.0	166.6
		最大保圧	MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0	233.0	215.6	176.4	147.0
	高速	射出装置名	-					H450C				
		射出率	cm ³ /s					377	499	589	713	-
		最大射出速度	mm/s					300				
		最大射出圧力	MPa					244.0	215.6	186.2	156.8	-
		最大保圧	MPa					244.0	196.0	166.6	137.2	-
	超高速	射出装置名	-	FH400C								
射出率		cm ³ /s	322	407	503	665						
最大射出速度		mm/s	400									
最大射出圧力		MPa	264.0	250.0	215.6	166.6						
最大保圧		MPa	264.0	250.0	186.2	147.0						
型締	可塑化能力(PS)	kg/h	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	242.0	
	スクロース回転速度	min ⁻¹	350				300					
	ヒータ電力	kW	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	19.50	
	ノズルタッチ力	kN	24.5				29.4					
	型締方式	-	ダブルトルグル									
	型締力	kN	2254									
	型閉閉ストローク	mm	550									
	最小金型厚さ	mm	250									
	最大金型厚さ	mm	580【680】									
	タイパー間隔(H×V)	mm	610×610									
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	820×820									
その他	エジェクタ力	kN	51.9									
	エジェクタストローク	mm	150									
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.4									
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2									
	機械寸法(L) ※2	mm	5727	5727	5727	5881	6129	6303	6373	6546	6718	
	機械寸法(W×H)	mm	1393×1829				1410×1829					
	入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量	A	200 (F200C : 150)									
	総電気容量	kVA	F200C : 29				H300C : 43					
			F400C : 49				H370C : 52					
H450C : 58												
入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²	F200C 38【14】				H300C : 60【22】						
		F400C 60【22】				H370C/H450C : 60【22】						
機械質量	t	9.1				9.5						

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です

※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

※2型厚延長仕様は機械全長が100mm長くなります。