

MS50 仕様書/Specifications

型締装置 Clamping Unit									
型開閉方式 Mold moving system		電動サーボボールネジ/AC Servo motor control							
型締方式 Clamping system		ダブルトグル/Double Toggle							
最大型締力 Max. clamping force	kN	490							
タイバー間隔 Tie bar distance (WxL)	mm	360 x 360							
プラテン寸法 Platen dimension (WxL)	mm	500 x 500							
デイライト(最大型厚+最大ストローク) Open Daylight	mm	600							
最小/最大金型厚さ Min./Max. mold thickness	mm	150 / 350							
エジェクター方式 Ejecting system		電動サーボボールネジ/AC Servo motor control							
エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force	kN	20 / 9.3							
エジェクターストローク Ejector stroke	mm	80							
可塑化装置 Plasticization									
可塑化射出方式 Plasticization & Injection system		スクリュプリプラ/Screw Pre-plasticizing							
スクリュ直径 Screw diameter	mm	22	25	28	28				
可塑化能力 GP-PS Plasticating capacity	kg/h	16	9	23	13	42	24	42	24
定格スクリュトルク ※1 Rated screw torque	N.m	100	130	100	130	150	210	150	210
最大スクリュ回転数 ※1 Max. screw revolution	rpm	400	200	400	200	400	200	400	200
射出装置 Injection Unit									
プランジャ直径 Plunger diameter	mm	22				28			
最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	450		350		350		250	
最大射出圧力 ※2※3 Max. injection pressure	MPa	220		285		175		235	
最大保圧 ※2※3 Max. keep pressure	MPa	176		228		140		188	
射出率 Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	171		133		216		154	
理論射出容量 Theoretical injection volume	cm <sup>3</sup>	53.2				98.5			
プランジャストローク Plunger stroke	mm	140				160			
温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone		6				7			
ヒータ容量 Heater capacity	kW	6.2		6.2		7.1		9.1	
ノズル押付力 Nozzle pressing force	kN	6.8				15.7			
ユニット移動ストローク Unit traveling stroke	mm	280							
機械寸法 質量 Machine Dimension Weight									
機械寸法 (長さ×巾×高さ) ※4 Machine dimension	mm	3725 × 1155 × 1647				3725 × 1155 × 1647			
機械質量 Machine weight	ton	2.9				3.0			

※1: スクリュトルク、最大スクリュ回転数は可塑化装置の出力計算値です。実際の値は樹脂や温度により異なることがあります。

※2: 最大射出圧力および最大保圧は装置の理論値(計算値)であり、実際の樹脂の圧力ではありません。

※3: 最大射出圧力および最大保圧は射出モータのデューティーにより、連続して発生できないことがあります。

※4: 機械寸法は突起物およびシグナルライトを除く寸法です。

※5: 上記仕様は予告なく変更する場合があります。

Sodick Co.,Ltd.

ISSUE D 2017/09/06