

EC130S/EC130SX 主要仕様数値表

項目		単位	仕様数値					
射	射出記号		i3		i4			
	パレル記号		Y	A	Y	A	B	
	スクリュ径	mm	32	36	36	40	45	
	理論射出体積	cm ³	115	146	162	201	254	
	射出質量	PS	g	105	134	145	180	230
		PE		83	106	115	145	185
	最大射出圧	MPa	253	200	247	200	158	
		kgf/cm ²	2580	2040	2510	2040	1610	
	最大保圧	MPa	253	200	247	200	158	
		kgf/cm ²	2580	2040	2510	2040	1610	
	射出速度	標準	mm/s	200		200		
	射出率		cm ³ /s	161	204	204	251	318
	射出速度	高速	mm/s	◆350		◆350		
	射出率		cm ³ /s	◆281	◆356	◆356	◆440	◆557
	可塑化能力	PS	kg/h	61	83	83	110	120
スクリュ回転速度		min ⁻¹	390	350	350	320	285	
スクリュトルク		N-m	407	566	566	761	761	
スクリュストローク		mm	144		160			
ノズル押付力		kN(tf)	11.8(1.2)					
型	型締力	kN(tf)	1270(130)					
	タイバー間隔(H×V)	mm	510×460					
	ダイプレート寸法(H×V)	mm	720×670					
	型締ストローク	mm	400					
	デ－ライト	mm	950(*890)(**930)(***940)					
	最小型厚～最大型厚	mm	180～550(*120～490)(**160～530)(***170～540)					
	押出力	kN(tf)	30(3.0)					
	押出ストローク	mm	90					
共通	ヒータ電力 (標準突出量)	220V仕様	7.9		11.2		11.9	
		200V仕様	6.5		9.2		9.8	
	設備皮相電力	標準射出	29.4		34.6			
		高速射出	◆43.5		◆52.1			
	メインブレーカ容量	標準射出	100		125			
		高速射出	◆100		◆125			
	機械寸法(L×W×H)	m	4.9×1.4×■1.8		5.1×1.4×■1.8		5.2×1.4×■1.8	
機械質量	t	5.2		5.3				

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
4. 最大型締力で使用する場合、金型(主型)の最小寸法(HXV)は295×270mmです。
これより小さい金型を取付ないようにして下さい。
5. 樹脂の種類、グレードおよび成形条件によっては高いスクリュトルクが必要となる場合がございます。
弊社へご相談下さい。
6. ◆高速射出装置はEC-SXのみ対応可能です。
7. *Tミゾ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
8. **断熱板, 10mm(特別仕様)の場合の数値です。
***断熱板, 5mm(特別仕様)の場合の数値です。
9. 設備皮相電力、メインブレーカ容量、ヒータ電力、は特別仕様の内容により異なります。弊社へご相談下さい。
10. ■機械高さはオプションのPATライト仕様により異なります。詳細は付図「外形図」をご参照下さい。
11. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf