

■ J55AD-60H

装置	機種 項目	J55AD-60H								
		標準仕様			高速仕様			超高速仕様		
射出装置	スクリュ記号	K	A	B	K	A	B	K	A	B
	スクリュ径 mm	25	28	32	25	28	32	25	28	32
	スクリュストローク mm	100								
	射出容量 cm ³	49	62	80	49	62	80	49	62	80
	射出質量 (PS) g	45	56	73	45	56	73	45	56	73
	最大射出圧力 MPa {kgf/cm ² }	270 {2,750}	215 {2,190}	165 {1,680}	270 {2,750}	215 {2,190}	165 {1,680}	270 {2,750}	215 {2,190}	165 {1,680}
	最大保圧圧力 MPa {kgf/cm ² }	245 {2,490}	195 {1,980}	150 {1,530}	245 {2,490}	195 {1,980}	150 {1,530}	245 {2,490}	195 {1,980}	150 {1,530}
	射出速度 mm/s	350			500			800		
	理論射出率 cm ³ /s	172	216	281	245	308	402	393	493	643
	可塑化能力 (PS) kg/h	34	46	74	34	46	74	34	46	74
	スクリュ回転速度 min ⁻¹	400								
	ノズルタッチ力 kN {tf}	14.8 {1.5}								
	ノズル突込量 mm	50								
	インジェクションヘッド	オープンノズル (KCノズル φ3× R10)								
シリンダ温度制御点数	シリンダ 4, ノズル 2									
型締装置	型締方式	ダブルトグル								
	型締力 kN {tf}	540 {55}								
	デーライト mm	630								
	型盤ストローク mm	260								
	金型厚さ mm	160 ~ 370								
	タイバー間隔 (H×V) mm	360 × 310								
	型盤寸法 (H×V) mm	520 × 470								
	ロケートリング径 mm	φ100								
	エジェクタ点数	5点								
	エジェクタ力 kN {tf}	20 {2.0}								
エジェクタストローク mm	70									
最小金型寸法 (H×V) mm	210 × 180									

装置	機種		J55AD-60H		
	項目		標準仕様	高速仕様	超高速仕様
電気装置	電源電圧		AC220V, 60Hz, 3相3線		
	制御電圧		DC24V ・ AC220/200V		
	射出サーボモータ出力 kW		11	15	11×2
	可塑化サーボモータ出力 kW		5.5		
	型締サーボモータ出力 kW		5.5		
	エジェクタサーボモータ出力 kW		2.9		
	射出装置移動モータ出力 kW		0.4		
	型厚調整モータ出力 kW		0.2		
	シリンダヒータ出力 kW		5.47		
	総電気容量 kVA		9.1 (20.5)	9.9 (21.3)	11.3 (22.7)
その他	機械質量 t		3.1		
	機械寸法 (L×W×H) m		3.66 × 1.05 × 1.58		
	冷却水流量 m ³ /h		0.3		
	標準塗装色	本体、パージカバー シリンダフランジ		ダークグレー系 マンセル 10BG3/1.5相当	
ベッド、ベッドカバー			TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会のJIS規格)		
射出装置カバー、 型締装置カバー			ファインブルー系 マンセル 6PB5/8相当		
ヒータカバー			シルバー		

注記:

1. 数値は研究改良によって変更することがあります。
2. 最大射出圧力、最大保圧圧力は成形条件によって制限される場合があります。
3. 理論射出体積は[スクリュシリンダの断面積] × [スクリュストローク]の値です。
4. 総電気容量()内の値はコンセント容量(11.4 kVA)を含んだものです。
5. 射出質量はポリスチレン換算で材料グレード、成形条件、金型等により異なる場合があります。
6. 可塑化能力はポリスチレンの場合です。
7. 電源電圧の変動は±6%の範囲に保つ必要があります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)
8. 冷却水流量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25℃時の概略数値を示します。
(ただし金型冷却水流量は含まれていません。)
また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度を流すことのできる接続配管を行ってください。
9. PC, HPVC(硬質塩化ビニール)、その他のエンジニアリングプラスチック等の材料およびグレード、または低温設定、高速成形等の成形条件によっては非常に高トルクを必要とする場合があります。この種の材料で成形の予定がある場合はご相談ください。
10. []内の数値は参考値です。
1 MPa = 10.2 kgf/cm², 1 kN = 0.102 tf