

① PLASTAR Si-50IV 主仕様

射出方式		インラインスクリー							
射出装置型式	—	B			D				
射出ストローク	mm	64	72		72	96	112		
スクリー直径	mm	16	18	20	20	24	28	32	
理論射出体積	cm ³	13	18	23	23	43	69	90	
射 出	射出装置名	—	D75B						
	射出率	cm ³ /s	—		94	136	185	—	
	最大射出速度	mm/s	300						
	最大射出圧力	MPa	—		274.5	235.4	182.3	—	
	最大保圧	MPa	—		274.5	196.0	147.0	—	
	射出装置名	—	B75B			D150B			
	射出率	cm ³ /s	60	76	94	—	136	185	241
	最大射出速度	mm/s	300			300			
	最大射出圧力	MPa	254.9	254.9	235.2	—	274.5	235.2	181.3
	最大保圧	MPa	254.9	254.9	235.2	—	274.5	176.4	147.0
	射出装置名	—	B110B			D300B			
	射出率	cm ³ /s	101	127	157	—	226	308	402
	最大射出速度	mm/s	500			500			
	最大射出圧力	MPa	254.9	254.9	235.2	—	274.5	235.2	181.3
	最大保圧	MPa	254.9	254.9	235.2	—	274.5	176.4	147.0
可塑化能力 (PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0	
スクリー回転速度	min ⁻¹	500			350				
ノズルタッチ力	kN	9.8			19.6				
型 締	型締方式	ダブルトル							
	型締力	kN	490						
	型閉閉ストローク	mm	270						
	最小金型厚さ	mm	150						
	最大金型厚さ	mm	380						
	タイバー間隔(H×V)	mm	360×325						
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	500×460						
	エジェクタ力	kN	19.2						
	エジェクタストローク	mm	70						
そ の 他	ヒータ電力	kW	2.05	2.275	2.575	3.45	5.50	5.50	5.85
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.1						
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.1			0.2			
	機械寸法 (L)	mm	3427			3427	3494	3590	3692
	機械寸法(W×H)	mm	1001×1523						
	入力電源	—	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz						
	メインブレーカ容量	A	75 (D300B: 150)						
	総電気容量	kVA	D75B : 10			D75B : 13			
			D110B : 18			D150B : 20			
	入力電源引込線サイズ 200V/φ75【400V/φ75※1】	mm ²	14【8】			D300B : 35			
14【8】			D150B : 14【8】 D300B : 38【14】						
機械質量	t	2.0			2.2				

注記) ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
 ・本仕様は、SI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
 ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
 ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクルによって制限される場合があります。
 ・射出率、最大速度の数値は計算値です。
 ・射出率、最大速度は設定射出圧力によって制限される場合があります。
 ・太径スクリーの場合は使用可能樹脂が制限される場合があります。
 ・オプション取付時には、ブレーカ容量を変更する場合があります。
 ・【 】内の数値は、オプション取付時です。

※1. 射出成形機側に異電圧仕様トランスオプションが必要です。