



# 校正証明書

証明書番号: 1939217-01

貴社管理番号:

発行年月日: 2023年07月13日

製品名: 真円度測定機

型式: RONDCOM 30B

製造番号: MA3102KP

製造者: 株式会社東京精密

校正項目: 機械精度

校正年月日: 2023年07月13日

株式会社東精エンジニアリング

茨城県土浦市北立町2-13  
サービス事業 汎用計測部門



校正に使用した基準器は、国立研究開発法人産業技術総合研究所等の管理する  
国家標準にトレーサブルです。

弊社校正要領書を用いて、弊社の品質マネジメントシステムに従い校正を実施しました。

弊社への事前の承認無しに、この証明書の一部のみの複製を禁じます。

校正に使用した基準器:

管理番号	品名	型式	シリアル	メーカー	校正年月	校正有効期限	校正機関
243201	マスターボール	E-MG-R05A	EA003EH	(株)東京精密	2022/11	2023/11	(株)東京精密
107066	オプティカルフラット	φ130	4197	(株)ニコン	2022/04	2024/04	(一財)日本品質保証機構
149305	円筒スコヤ	E-MG-R06A	ME0207GM	(株)東京精密	2023/01	2025/01	(一財)日本品質保証機構
205022	倍率校正器	E-MC-R04A	043810DP	(株)東京精密	2022/09	2023/09	(株)東京精密

## 精度点検項目

点検年月日 2023年 7月 13日

納入年月 1999年 10月

製造番号 MA3102KP

型式: RONDCOM30B

項目	規格	測定値	備考	
1	クロステーブルの潤滑状態	良好		
2	エアフィルターの状態	良好		
3	本体の水準状態	良好		
4	検出器測定子の測定力	良好		
5	ハム・ノイズ	0.04 μm	0.020 μm	
6	回転精度			
	半径方向	0.05+6H/10000 μm	0.066 μm	
	軸方向	0.075 μm	0.056 μm	
7	測定倍率の相対誤差	±3%フルスケール	0.7 %	
8	フィルターの カットオフ特性	15U/R 1.5Hz	70%~80%	75.1 %
		50U/R 5.0Hz		75.6 %
		150U/R 15Hz		74.1 %
		500U/R 50Hz		77.4 %
9	偏心補正誤差	Xフルスケール	偏心による 振れ量の1%	0.4 %
		Yフルスケール		0.4 %
11	傾斜補正誤差(回転系)	偏心による 振れ量の2%	0.5 %	

LINE\_ALBUM\_20240910\_240911\_2\_0.jpg

LINE\_ALBUM\_20240910\_240911\_1\_0.jpg