



誰でも、簡単に、高品質な溶接を

水平型自動溶接装置

— トメタル MSW-1700L/CWO 型

取扱説明書・保証書



リングの外側をつまむよう
にして、閉じてください。

ひとつのリングを時計回り
に「ひく」と開きます。



株式会社 ムラタ溶研

Murata Welding Laboratory, Inc.



■ 仕様

● 装置仕様

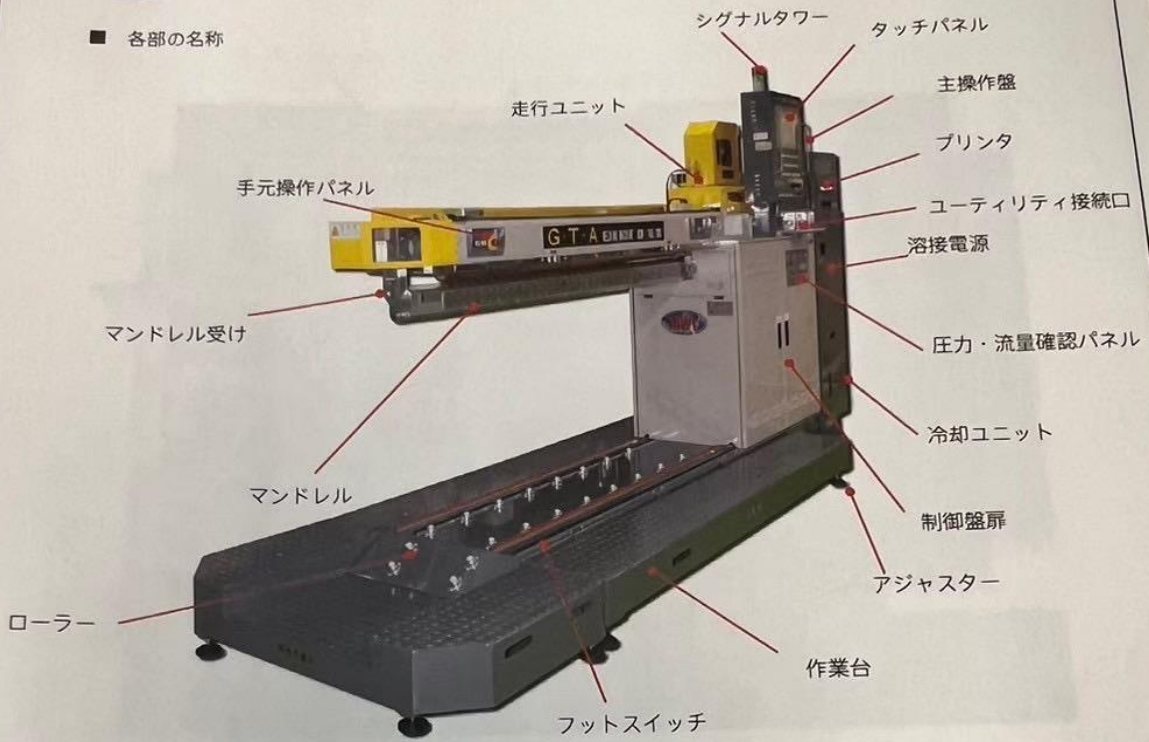
- ・一次入力電圧 単相 AC 200V
※ ヒューズ容量 40 A のブレーカを御使用下さい。
- ・制御回路電圧 DC24V
- ・圧縮空気 外部より供給 (0.5MPa)
- ・周囲温度 0 ~ 45 °C
- ・周囲湿度 90 % 以下

● 溶接電源仕様

- ・溶接電源型式 直流 TIG 溶接機 インバータアルゴ 300P (株) ダイヘン製
- ・入力電圧 三相 200V
- ・定格周波数 50/60Hz
- ・電流調整範囲 5 ~ 300A (指令電圧 0 ~ 10V)
- ・周波数調整範囲 10 ~ 500Hz (周波数: 高設定 指令電圧 0 ~ 10 V)
- ・外形寸法 346mm (幅) × 555mm (奥行) × 579mm (高さ)
- ・重量 43kg



■ 各部の名称



設備外観



ユーティリティ

IN

- 電源……三相 AC200V 40A
- 圧縮空気……0.5MPa を接続
- アルゴンガス……0.3MPa を接続

OUT

- 100V 電源……プリンタへ接続
- イーサネットケーブル……プリンタへ接続

5. 仕様

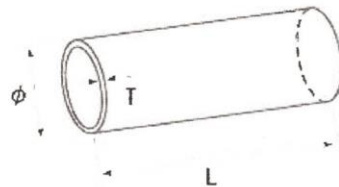
5-1) 使用条件

- ・温度 0~40℃
- ・湿度 90%以下 (結露なきこと)
- ・振動 据付部において 0.25G 以下
- ・雰囲気 粉塵および腐食性ガスのない雰囲気
- ・接地条件 第3種接地以上

5-2) 装置仕様

型式	MSW-1700L/C・W
定格入力電圧	単相200V ±10%
周波数	50/60Hz
一次ブレーカ容量	40 A
溶接条件記憶数	500 (1条件4工程)
溶接電流範囲	4~300A
溶接周波数	0~500Hz
最大溶接長	1700mm
溶接速度	100~3000mm/min
作業高さ	1250mm
機械寸法	巾1220×高さ2200×長さ3500mm
機械重量	1100kg

5-3) 被加工物の形状・寸法



(単位: mm)

	溶接可能径	L 長さ	T 厚さ
標準	φ90~φ1000	1700以下	t0.4~3.2

G・T・Aウエルディングマシン
水平自動溶接装置 MSW-1700L/C・W 仕様書

1. 適用範囲

この仕様書は ㈱ムラタ溶研 (以下 MWL) が製作する水平自動溶接装置の仕様・試験および品質保証について適用する。

2. 特長

MWL が製作する G・T・A (ガス・タングステン・アーク) 溶接装置シリーズは他社溶接装置に比べ、次のような特長を備えております。

2-1)

当社独自の自動 G・T・A トーチによる、トーチ・バック・アフターの 3 方向シールドを採用しており、常に安定したプラズマ・アークによる無酸化溶接が可能であるため、溶接速度・品質が飛躍的に向上します。

2-2)

タングステン電極棒の先端保護に、電極短絡検出センサを標準装備しています。これにより、電極・母材間のアーク長の管理が確実に行え、また、溶接中の短絡異常を自動検出し、電極の異常によるトラブルを最小限に抑えることが出来ます。

2-3)

万一の故障に備え、各種アラームを内蔵しております。警報モニターが鳴り、故障ヶ所が GP (グラフィック・パネル) 画面に表示され、対策が万全に行えます。

2-4)

マイコン制御により、各種条件 (速度、電流、周波数、回数、位置等) を直接制御するため、溶け込み形状が自由にコントロールでき、信頼性の高い高品質な溶接が行えます。