

Listing No.25059
MAKINO

Electrical Discharge
< EDNC >

EDNC-43S
(MGF2)

2000 / May
< No.#795 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC放電加工機	Electrical Discharge (EDNC)	EDNC-43S / MGF2
テーブルサイズ	Table Size	700 x 500 x 1000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	450 x 350 x 350
最大液面高さ	Max.Liquid Level Height	350
電極許溶質量	Electric Capacity	75kg
加工液タンク容量	Fluid Capacity	600L
ATC	ATC	8
チャックタイプ	Chuck Type	Y Type
高付加価値放電加工	High Quality Surface Finishing	HQSF
機械本体寸法	Machine Body Dimensions	2050 x 2350 x 2465
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,300

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機 械 仕 様

機械本体

機 種	EDGE2(S)	EDNC43(S)	EDNC65(S)	EDNC85(S)
運動範囲(X×Y×Z) mm	300×250×250	450×350×350	650×450×350	800×500×400
加工槽内寸法(幅×奥行×高さ) mm	650×450×300	850×650×400	1100×750×450	1400×900×500
最大液面高さ mm	250	350	400	450
テーブル寸法(幅×奥行×高さ) mm	500×350	700×500	800×550	1100×700
早送り速度 mm	5000	2000	2000	5000
加工槽開閉方式	充満加工槽上下	加工槽上下	加工槽上下	加工槽上下
最大電極質量 kg	50	75	100	300
最大工作物質量 kg	500	1000	1500	3000
Z軸最下位点				
標準ヘッド仕様(電極取付板~テーブル) mm	250	270	350	350
ATC・MA仕様(チャック下面~テーブル) mm	180	200	280	280
機械本体寸法(幅×奥行×高さ) mm	1600×1800×2290	2050×2350×2465	2325×2605×2720	2375×2860×2890
機械本体質量 kg	3000	4300	6400	9000

標準仕様加工液供給装置

形式	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形
加工液総量 kg	200	600	800	1200
加工液ろ過方式 L	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ
フィルタ本数 個	2	4	6	6
加工液処理口 吸引口 個	1	1	1	1
噴流口 個	1	1	1	2
タンク容量 L	200	600	800	500
装置外径寸法(幅×奥行×高さ) mm	—	—	—	1550×850×1550
タンク質量(乾燥) kg	—	—	—	—

S仕様加工液供給装置

形式	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形
加工液総量 kg	200	600	800	1200
加工液ろ過方式	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ	外圧式ペーパーフィルタ
フィルタ本数 個	2	2	3	6
加工液処理口 吸引口 個	1	1	1	1
噴流口 個	1	1	1	1
専用加工屑排出装置	注3) マグネット式	マグネット式	マグネット式	マグネット式
タンク容量 L	200	600	800	500
装置外径寸法(幅×奥行×高さ) mm	—	—	—	(1550×850×1550)
タンク質量(乾燥) kg	—	—	—	—

注3) EDGE2Sの場合、Sシリーズ用マグネット式チップセパレータは特別仕様となります。

電源装置

形式	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形	機械本体一体形
操作盤形式 主操作盤	ペンダント形	ペンダント形	ペンダント形	ペンダント形
ポータブル操作盤	コンパクト形	コンパクト形	コンパクト形	コンパクト形
装置外径寸法(幅×奥行×高さ) mm	—	—	—	—
装置質量 kg	—	—	—	—

ATC装置

ピックアップ形	φ80×4本 5kg	φ80×4本 8kg	φ80×5本 8kg	φ80×5本 8kg
旋回形	φ80×8本 5kg	φ80×8本 8kg	φ80×8本 8kg	φ80×8本 8kg
	φ60×16本 5kg	φ80(180)×16本 8kg	φ80(180)×16本 8kg	φ80(180)×16本 5<8>kg
	φ60×24本 5kg	φ80(180)×32本 8kg	φ80(180)×32本 8kg	φ80(180)×32<16>本 8kg

< >内はS仕様です。

	機種名:				EDNC43S
	製造号機:				0003006
	号機:				795
	生産月:				2000/03
	制御装置:				MGF2/
変更No.	ユニット	前数	数量	仕様コード	仕様
	ヘッド		1	02000	標準ヘッド
	チャック		1	08000	Y型
	ATC		1	14001	ATC8本
	塗装色		1	16000	グリーンツートン
	HQSF		1	25000	HQSF
	その他の機械仕様		1	47002	加工液冷却装置 (標準)
	その他の機械仕様		1	47007	噴射ノズルセット
	その他の機械仕様		1	47010	噴射ユニット(3本ロマグネットスタンド付)
	海外仕様		1	48000	仕様単位 ミリ
	加工電源		1	50001	60A仕様
	周波数		1	51000	50Hz
	電圧		1	52000	200V
	電装仕様		1	53000	JIS規格 (標準)
	その他の制御仕様		1	79000	電源ラインフィルタ
	その他の制御仕様		1	79012	照明装置 (蛍光灯Zライト)