

Listing No.23411-2
FANUC

ROBODRILL
< Ver.Machining Center >

α-T14iE
FANIC-31i-MA5

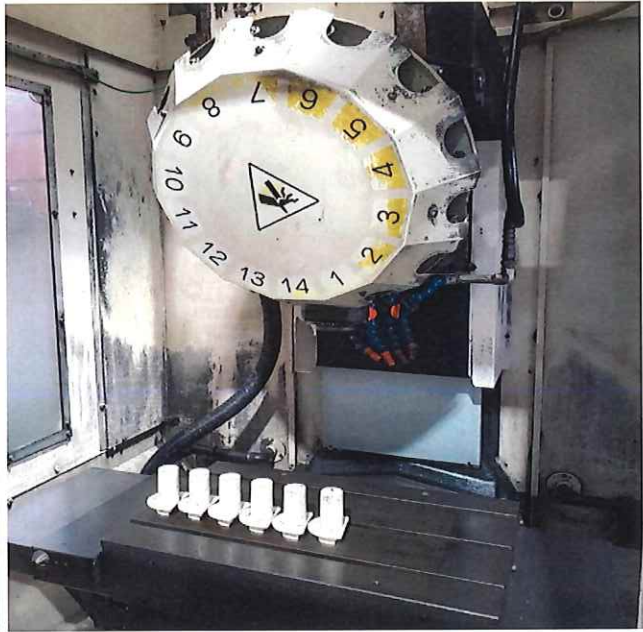
2006 / Jul
< #P067VA276 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
生産管理カウンタ	Production Control Counter	Std
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



FANUC ROBODRILL α -iE series

項目	α -T21iE _s /T21iE _{se} α -T14iE _s /T14iE _{se}	α -T21iE/T21iE _e α -T14iE/T14iE _e	α -T21iEL/T21iEL _e α -T14iEL/T14iEL _e	
機械部標準仕様				
容量	X軸方向移動量(テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸方向移動量(サドル前後)	300mm + 100mm	400mm	
	Z軸方向移動量(主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~480mm (ハイコラム指定のない場合)		
テーブル	作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	630×330mm	650×400mm	850×410mm
	工作物許容質量	150kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)	
	作業面の形状	T溝 呼び14×間隔125mm×3本		
主軸	回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸端(呼び番号)	7/24テーパNo.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54m/min (XYZ軸) : α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEL/T21iELeの場合 48m/min (XYZ軸) : α -T21iEse/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合		
	切削送り速度	1~30,000mm/min		
	工具交換装置	タレット式		
工具交換装置	ツール形式	JIS B 6339-1998 BT30, MAS 403-1982 P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21本: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELeの場合 14本: α -T14iEs/T14iE/T14iEL/T14iELs/T14iEe/T14iELeの場合		
	工具最大径	80mm		
	工具最大長さ	200mm: α -T14iEs/T14iEseの場合 190mm (仕様により異なります) : α -T21iEs/T21iEseの場合		
	工具選択方式	ランダム近回り		
	工具最大質量	2kg/本 (総質量22kg) / 3kg/本 (総質量33kg) : α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELeの場合 2kg/本 (総質量15kg) / 3kg/本 (総質量22kg) : α -T14iEs/T14iE/T14iEL/T14iELs/T14iEe/T14iELeの場合		
工具交換時間(カットツールカット)	1.8秒 (2kg/本設定の場合)			
電動機	主軸電動機	5.5kW (10分定格) / 3.7kW (連続定格)		
精度	一方向位置決め精度(*1)	0.006/300mm: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELeの場合 0.010/300mm: α -T21iEse/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合		
	繰返し位置決め精度(*2)	±0.002mm		
制御部標準仕様 (注) α-T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合 ※ α-T21iEse/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合				
制御装置	FANUC Series 31i-A5 (☆)	拡張テープ編集 クイックエディタ	デュアル・チェック・セイフティ サブプログラム呼び出しM98, M198/M99 カスタムマクロB G65, G66/G67	AI熱変位補正 (XYZ軸) スキップG31 多段スキップG31P1~4
基本制御軸数	3軸 (X, Y, Z軸)	制御部一体形表示装置10.4"カラーLCD付 (*3)	穴明け用固定サイクルG73, G74, G76, G81~G89/G80 座標回転G68, G69	工具補正メモリ D/Hコード、形状/摩耗別 AI工具寿命管理 生産管理カウンタ
同時制御軸数	3軸	フロッピィカセットディレクトリ表示 リーダー・パンチャインタフェース	円弧半径R指定 段取りファイル	AI輪郭制御 I 移動前ストロークリミットチェック
HRV制御	あり	イーサネットインタフェース 座標系設定G92	マニュアルガイドi (計測サイクル含む) ダイナミックグラフィック表示	ストアドストロークチェック1 ストアドストロークチェック2 G22/G23 カスタムPMC
早送り/減速	あり	ワーク座標系G52~G59 ワーク座標系48組追加G54.1	リジッドタップ戻し	
リジッドタップ	M29	ワーク座標系G52~G59 ワーク座標系48組追加G54.1		
手動ハンドル送り	あり	レファレンス点復帰G28 ヘリカル補間		
プログラム記憶容量	512Kbyte			
登録プログラム個数	1000個			
最速トルク減速	あり			
バックグラウンド編集 (複数プログラム同時編集)				
オプション (注) 機種、仕様によって選択できないオプションがあります。 ☆: α-T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合 ※ α-T21iEse/T21iEe/T21iELe/T21iELe/T21iEe/T21iELeの場合				
ハイコラム	100/200/300mm	スブラッシュガード天井基本カバー スブラッシュガード天井フルカバー	F1桁送り インバースタイム送りG93 プログラム記憶容量 (2Mbyte) 登録プログラム個数4000個 アルファベットのキー付き操作盤 各国語表示 ファスト・データサーバ (ATAフラッシュメモリ160MB付) メモリカード ROBODRILL PROGRAM MANAGER 2 (パソコン用) ファスト・イーサネットボード CIMPPLICITY® DRILL MONITOR i (パソコン用) AIツールモニタ 工具位置オフセットG45~G48 ワーク座標系300組追加G54.1 スクーリングG51/G50 図形コピー-G72.1, G72.2 割込み形カスタムマクロM96/M97	小径深穴ドリルサイクル プログラマブルミラーイメージG51.1/G50.1 3次元座標変換G68/G69 極座標指令G16/G15 AI輪郭制御 II 先読みブロック数拡張 ナノスムージング 工具長自動測定G37 高速スキップ 停電バックアップ機能 外部トランス 追加I/Oユニット FANUC LADDER-III (パソコン用) CEマーク仕様 ロボット標準パッケージ
高速主軸	24,000min ⁻¹	ツールポットカバー クーラント装置 (タンク容量100 (140)*7, 200L) クーラント装置 (タンク容量100 (140)*7, 200L) 機内洗浄付きクーラント装置 (タンク容量100 (140)*7, 200L) 工具テーパー洗浄装置 切粉用エアブロー 自動消火装置 付加制御軸数1軸 (同時制御軸数4軸) 付加制御軸数2軸 (同時制御軸数5軸) (☆) 一方向位置決めG60 円筒補間G07.1 渦巻・円錐補間 NURBS補間G06.2		
センタースルークーラント仕様	あり	付加制御軸数2軸 (同時制御軸数5軸) (☆)		
二面拘束/クーラント対応	NC5-46/BBT30			
DINクーリング対応	DIN 69871-A30			
機内灯	あり			
状態表示灯	3灯式			
工具長スイッチ	あり			
オイル自動潤滑	あり			
グリス集中配管	あり			
スブラッシュガード2枚厚	開口幅730mm (α -T21iE/T21iEe/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELe)			
スブラッシュガード2枚厚	開口幅1100mm (α -T21iEL/T21iELs/T21iELe/T21iELe)			
スブラッシュガード前面ドア自動開閉	あり			
スブラッシュガード側面自動ドア	あり			
スブラッシュガード側面窓	あり			
設置条件				
所要動力源	電源	AC200V~220V+10~-15% 3相50/60Hz±1Hz 10kVA *4		
	空気圧源	0.35~0.5MPa (0.5MPaを推奨) (ただしゲージ圧) 0.13m ³ /min (大気圧下流量) *5		
機械の大きさ	機械の高さ	2,236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995mm×2,210mm	1,565mm×2,040mm	2,115mm×2,040mm
	機械質量	約1,950kg	約2,000kg	約2,100kg

- *1, *2はJISB6201-1987に基づいて検査されています。 *4 センタースルークーラント仕様は+1kVA、工具テーパー洗浄装置は+1kVA、付加1軸は最大で+1kVA、付加2軸は最大で+2kVA追加となります。
*3 カラーLCDは、高精度な技術を使用して開発されており、鮮明度・画質等に優れていますが、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する場合があります。予めご了承ください。 *5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4MPa以上が必要です。
*6 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定(アンカーの取付け)が必要となる場合があります。
*7 α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T21iELs/T21iEe/T21iELeの場合

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎ (0555)84-5555(代) FAX 84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

● お問合せ先 下記のロボドリルセールス担当にご相談下さい。

- 中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎ (0555)84-6171 FAX 84-5545
日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1 ☎ (042)589-8919 FAX 589-8960
名古屋セールス支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1 ☎ (0568)73-7881 FAX 73-3799
関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41 ☎ (06)6614-2112 FAX 6614-3172
筑波支社 〒305-0856 つくば市観音台1-25-1 ☎ (029)837-1162 FAX 837-1165
北海道支社 〒069-0832 江別市西野幌114-6 ☎ (011)385-5080 FAX 385-5084
九州支社 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2570-2 ☎ (096)232-1315 FAX 232-3334
前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町521-10 ☎ (027)251-8431 FAX 251-8330
東北テクニカルセンタ 〒981-3206 仙台市泉区明通4-5 ☎ (022)378-7756 FAX 378-7759
● ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村 ☎ (0555)84-6030 FAX 84-5540

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- 本カタログに記載された商品は「外国為替及び外国貿易法」に基づく「規制貨物」及び「規制技術」に該当します。従いまして本商品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要です。
(α -T21iEs/T21iEe/T21iELe/T21iELs/T21iEe/T21iELeを除く)