

Listing No.23288-4
FANUC

ROBODRILL
< Ver.Machining Center >

α-14iE
FANIC-31i-MA5

2007 / Jul
< #P063VA807 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
PD170L(付加軸)	With Addition Axis (PD170L)	Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



FANUC ROBODRILL α -iE series

項目	α -T21iEs/T21iEse α -T14iEs/T14iEse		α -T21iE/T21iEe α -T14iE/T14iEe	α -T21iEL/T21iELE α -T14iEL/T14iELE
	機械部標準仕様			
容量	X軸方向移動量(テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸方向移動量(サドル前後)	300mm + 100mm	400mm	
	Z軸方向移動量(主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~480mm(ハイコラム指定のない場合)		
テーブル	作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	630×330mm	650×400mm	850×410mm
	工作物許容質量	150kg(均一荷重)	250kg(均一荷重)	
	作業面の形状	T溝 呼び14×間隔125mm×3本		
主軸	回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸端(呼び番号)	7/24ターナノ.30(エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54m/min(XYZ軸): α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 48m/min(XYZ軸): α -T21iEse/T21iEe/T21iELE/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合		
	切削送り速度	1~30,000mm/mln		
工具交換装置	工具交換方式	トレット式		
	ツール形式	JIS B 6339-1998 BT30, MAS 403-1982 P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21本: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 14本: α -T14iEs/T14iE/T14iEL/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合		
	工具最大径	80mm		
	工具最大長さ	200mm: α -T14iEs/T14iEseの場合 190mm(仕様により異なります) : α -T21iEs/T21iEseの場合		
	工具選択方式	ランダム巡回 ⁽¹⁾		
	工具最大質量	2kg/本(総質量22kg)/3kg/本(総質量33kg): α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 2kg/本(総質量15kg)/3kg/本(総質量22kg): α -T14iEs/T14iE/T14iEL/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合		
電動機	主軸電動機	5.5kW(10分定格)/3.7kW(連続定格)		
精度	一方向位置決め精度(*1)	0.006/300mm: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 0.010/300mm: α -T21iEse/T21iEe/T21iELE/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合		
	繰返し位置決め精度(*2)	±0.002mm		

制御部標準仕様 (注)☆: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 ※: α -T21iEse/T21iEe/T21iELE/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合			
制御装置	FANUC Series 31i-A5(☆)	拡張テープ編集	デュアル・チェック・セイフティ
制御装置	FANUC Series 31i-A(※)	クイックエディタ	サブプログラム呼び出しM98, M198/M99
基本制御軸数	3軸(X, Y, Z軸)	制御部一体形表示装置10.4"カラーLCD付(*3)	カスタムマクロB G65, G66/G67
同時制御軸数	3軸	フロッピィカセットディレクトリ表示	穴明け用固定サイクルG73, G74, G76, G81~G89/G80
HRV制御		リーダー・パンチャインタフェース	座標回転G68, G69
早送り/減速	リジッドタップM29	イーサネットインタフェース	円弧半径R指定
リジッドタップ	M29	座標系設定G92	段取りファイル
手動ハンドル送り		ワーク座標系G52~G59	マニュアルガイド ⁽¹⁾ (計測サイクル含む)
プログラム記憶容量	(512Kbyte)	ワーク座標系48組追加G54.1	ダイナミックグラフィック表示
登録プログラム個数	1000個	レファレンス点復帰G28	プレイバック
最速トルク増減		ヘリカル補間	リジッドタップ戻し
バックグラウンド編集	(複数プログラム同時編集)		

オプション (注)機種、仕様によって選択できないオプションがあります。 ☆: α -T21iEs/T21iE/T21iEL/T14iEs/T14iE/T14iELの場合 ※: α -T21iEse/T21iEe/T21iELE/T14iEse/T14iEe/T14iELEの場合			
ハイコラム	100/200/300mm	スブラッシュガード天井基本カバー	F1桁送り
高速主軸	24,000min ⁻¹	スブラッシュガード天井フルカバー	インバースタイム送りG93
センタースルークーラント仕様		ツールポットカバー	プログラム記憶容量(2Mbyte)
二面拘束ツールリング対応	NC5-46/BBT30	クーラント装置(タンク容量100(140)*7, 200L)	登録プログラム個数4000個
DINツールリング対応	DIN 69871-A30	機内洗浄付きクーラント装置(タンク容量100(140)*7, 200L)	アルファベット付き操作盤
機内灯		工具テーパー部洗浄装置	各国語表示
状態表示灯	(3灯式)	切粉用エアブロー	ファスト・データサーバ(ATAフラッシュメモリ160MB付)
工具長スイッチ		自動消火装置	メモリカード
オイル自動潤滑		付加制御軸数1軸(同時制御軸数4軸)	ROBODRILL PROGRAM MANAGER 2(パソコン用)
グリス集中配管		付加制御軸数2軸(同時制御軸数5軸)(☆)	ファスト・イーサネットボード
スブラッシュガード2枚厚:開口幅730mm	(α -T21iE/T14iE/T21iEe/T14iEe)	一方位置決めG60	CIMPLICITY [®] DRILL MONITOR i(パソコン用)
スブラッシュガード2枚厚:開口幅1100mm	(α -T21iEL/T14iEL/T21iELE/T14iELE)	円筒補間G07.1	AIツールモニタ
スブラッシュガード前面ドア自動開閉		溝巻・円錐補間	工具位置オフセットG45~G48
スブラッシュガード側面自動ドア		NURBS補間G06.2	ワーク座標系300組追加G54.1
スブラッシュガード前面窓		加加速度制御	スケーリングG51/G50
		5軸加工用工具先端点制御☆	図形コピー-G72.1, G72.2
		5軸加工用工具径補正☆	割込み形カスタムマクロM96/M97
			小径深穴ドリルサイクル
			プログラマブルミラーイメージG51.1/G50.1
			3次元座標変換G68/G69
			極座標指令G16/G15
			AI輪郭制御II
			先読みブロック数拡張
			ナノスムージング
			工具長自動測定G37
			高速スキップ
			停電バックアップ機能
			外部トランス
			追加I/Oユニット
			FANUC LADDER-III(パソコン用)
			CEマーク仕様
			ロボット標準パッケージ

設置条件			
所要動力源	電源	AC200V~220V+10~-15% 3相50/60Hz±1Hz 10kVA *4	
	空気圧源	0.35~0.5MPa(0.5MPaを推奨)(ただしゲージ圧)0.13m ³ /min(大気圧下流量) *5	
機械の大きさ	機械の高さ	2,236±10mm(ハイコラム指定のない場合)	
	所要床面の大きさ	995mm×2,210mm	1,565mm×2,040mm
	機械質量	約1,950kg	約2,000kg

- *1, *2はJISB6201-1987に基づいて検査されています。
- *3 カラーLCDは、高精度な技術を駆使して開発されており、鮮明度・画質等に優れておりますが、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する場合があります。予めご了承下さい。
- *4 センタースルークーラント仕様は+1kVA、工具テーパー部洗浄装置は+1kVA、付加1軸は最大で+1kVA、付加2軸は最大で+2kVA追加となります。1次電源は、8mm²以上のケーブルで接続して下さい。
- *5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4MPa以上が必要です。
- *6 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定(アンカーの取付け)が必要となる場合があります。
- *7 α -T21iEs/T14iEs/T21iEse/T14iEseの場合

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-5555(代) FAX 84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- お問合せ先 下記のロボット/リセール担当にご相談下さい。
- 中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-6171 FAX 84-5545
- 日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1 ☎(042)589-8919 FAX 589-8960
- 名古屋セールス支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1 ☎(0568)73-7881 FAX 73-3799
- 関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41 ☎(06)6614-2112 FAX 6614-3172
- 筑波支社 〒305-0856 つくば市観音台1-25-1 ☎(029)837-1162 FAX 837-1165
- 北海道支社 〒069-0832 江別市西野幌114-6 ☎(011)385-5080 FAX 385-5084
- 九州支社 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2570-2 ☎(096)232-1315 FAX 232-3334
- 前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町521-10 ☎(027)251-8431 FAX 251-8330
- 東北テクニカルセンタ 〒981-3206 仙台市泉区明通4-5 ☎(022)378-7756 FAX 378-7759
- ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村 ☎(0555)84-6030 FAX 84-5540

● 本機の外觀及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
 ● 本カタログからの無断転載を禁じます。
 ● 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
 ● 本カタログに記載された商品は「外国為替及び外国貿易法」に基づく「規制貨物」及び「規制技術」に該当します。従いまして本商品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要です。
 (α -T21iEse/T21iEe/T21iELE/T14iEse/T14iEe/T14iELEを除く)

3. 仕様・外観

		PD130	PD170	PD220	
1	テーブル径	φ 130	φ 170	φ 220	
2	主軸穴径	φ 32H7	φ 42H7	φ 60H7	
3	主軸最小穴径	φ 24	φ 40	φ 50	
4	本体サイズ (W×H×D)	134×180×140mm	174×220×170mm	230×275×185mm	
5	センターハイト	105mm	125mm	155mm	
6	重				
	本体	19kg	37kg	68kg	
	キヤボックス (モータ除)	6kg	7kg	7kg	
量	直角キヤボックス (モータ除)	8kg	8kg	8kg	
7	割出し精度	60秒 (累積)	45秒 (累積)	20秒 (累積)	
8	クランプ力 (空圧5kg/cm ² 供給時)	5kgf・m	22kgf・m	32kgf・m	
9	許容積載荷重	テーブル横向き	30kg	50kg	100kg
		テーブル上向き	60kg	100kg	200kg
10	許容ワークイナーシャ	2.0kg・cm・sec ²	4.4kg・cm・sec ²	12.6kg・cm・sec ²	
11	総減速比	1/60		1/90	
12	最小設定単位	0.001°			
13	最高回転数 (※1)	33.3rpm		22.2rpm	
14	サーボモータ (※2)	<FANUC> AC-0,5 (2000パルス) 相当品			
15	多連時最小軸間ピッチ	135mm	180 mm		

※1 使用条件 (治具・ワーク重量, 多連設定連数, 使用モータ等) により、変更される場合があります。

※2 上記以外の場合は御打合わせによります。

PALDEXの外観は次の通りです (図1, 2)。

PD130, 170, 220

モータ 標準取付

