

Listing No.24237-2  
WASHINO

CNC Lathe Machine  
< φ230 >

G05  
< FANUC-21i-TB >

2004 / Apr  
< No.\*500 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNC旋盤	CNC Lathe Machine	G05 / FANUC-21i-TB
■ 最大振り	Max.Swing	φ230
■ 最大加工径	Max Turning dia	φ380
■ 棒材作業能力	Max.Bar Work Capacity	φ77
■ ストローク	Stroke (X*Z)	220*220
■ 主軸回転数	Spindle speed (rpm)	8,000
■ チャック	Chuck Type	BC 5
■ モータ出力	Motor Output (kw)	2
■ パーツフィーダー付	Parts Fedder	With Option
■ 同時2軸仕様	Simultaneous 2-Axis Spec	2-Axis
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	1,480

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2. 機械の仕様

(1) 本機仕様

		単 位	G05	備 考
能力容量	最大振り	mm	φ230	
	標準加工物	mm×mm	φ50×40	
	バ - 材能力	mm	-	
主軸	床面よりの心高	mm	950	
	主軸端	-	A2-4	
	主軸貫通穴	mm	φ28	
	回転速度変換数	-	S4桁	
	回転速度	min <sup>-1</sup>	8000	
台	チャック	-	BC5型チャック	
	標準付属チャック 貫通穴	mm	-	
移動量	X 軸	mm	220	
	Z 軸	mm	220	
送り速度	X 軸	m/min	15	
	Z 軸	m/min	15	
刃物台形式		-	櫛型	
電動機	主軸駆動用	kW	2.2/3.7	
	切削油利用	kW	0.18×2	
NC装置		-	FANUC-S-21i-TA	
本機の最大高さ		mm	2170	
所要床面積		mm	1880×1390	
概質量		kg	約1500	

## (2) 付属品

## ① 標準付属品

	名 称	G05	備 考
本 機	切削油剤装置 (チップパン含む)	1式	注1).
	スプラッシュガード	1式	注2).
	調整工具	1式	
	SS刃物台	2式	□16
	WS刃物台	1式	□16
	BC5型チャック	1式	注3).
セ ル パ ッ ク	ガントリ-ロボット	1式	
	安全ガード	1式	
	天井自動ドア	1式	
	1軸パレタイザー PZS	1式	パレットはオプション
	直交型ロボットハンド	1式	注4).
	チャックエアブロー	1式	
	シグナルタワー-3段	1式	赤・黄・緑
	テーブル上クーラントノズル	1式	

注1). 180Wクーラントポンプ付き

注2). 30W蛍光灯付き

注3). チャック生爪 (外径把握用) 1set 付属

注4). ハンド生爪 (素材用S45C, 製品用MCナイロン) 各1set 付属

## ② 特別付属品

	名 称	G05	備 考
本 機	No. 4精密エア-チャック		
	強圧クーラント		サブタンク式
	恒温装置付サブタンク		
	クイックチェンジ刃物台		
	芯高調整式ドリルホルダー		
	パーツカウンター		
セ ル パ ッ ク	PZS-4パレタイザー		
	P0パレタイザー		
	B4パレット		
	WRS-0 10スタッカー		
	直列型ロボットハンド		

注1). その他のチャック装置については、別途指示下さい。

(3)NC装置

名 称		単 位	FANUC-S-21i-TA	備 考
制御方法および軸数		-	2軸(同時2軸)	
最小入力単位(直径指定)		mm	0.001	
指令方法		-	アブソリュート・インクリメンタル共用	
入力コード		-	EIA/ISO 自動判別	
工具位置補正組数		組	16	
工具位置補正量		mm	0~±999.999	
送り指令値	毎回転送り	mm/rev	0.001~500.0000	注1).
	毎分送り	mm/min	1~240000	注1).
テープ記憶長		m	10	

注1). 主軸回転数により制限を受ける場合があります。

◎ 主な標準機能

- ・面取りコーナーR
- ・手動パルス発生器
- ・工具形状補正と摩耗補正
- ・リーダーパンチャー制御1
- ・MDI & CRT
- ・早送りオーバーライド
- ・バッファレジスタ
- ・バックラッシュ補正
- ・シングルブロック
- ・プログラム番号サーチ
- ・シーケンス番号サーチ
- ・オプションブロックスキップ
- ・単一固定サイクル
- ・自己診断機能
- ・ストアードストロークリミット1
- ・日本語表示
- ・その他

◎ 主な選択機能

- ・複合固定サイクル
- ・稼働時間・部品数表示
- ・工具位置補正追加A(計32組)
- ・連続ねじ切り
- ・テープ記憶長追加(計160m)
- ・IN/MM切換
- ・カスタムマクロB
- ・刃先R補正
- ・周速一定制御