

Listing No.24160-8  
MURATA KIKAI

<Twin-Spindle>  
CNC Lathe Machine

MW50HG  
FANUC

2018 / Jul  
< No.17KX4\*\*\*0001 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC平行2軸くし刃旋盤	Twin Spindle CNC Lathe Machine	MW50HG
❖ 最大加工径	Max Processing Diameter (Φ)	190
❖ 最大加工長	Max.Machining Length (mm)	200
❖ 油圧シリンダーチャック	Hydr.Cylinder Chuck (Inch)	6
❖ 主軸刃物台工具本数	Gang Blade Tool Rest (2*W)	2 / W270
❖ 主軸回転速度	Spindle Speed (min-1)	6,000
❖ 主軸高精度仕様 (2 SP)	Hight Precision 2 SP Specification	With Option
❖ クーラント仕様油性	Coolant Specification Oil-Based	With Option
❖ ガントリーローダー仕様	Gantry Loader System	With Option
❖ チップコンベアヒンジタイプ	Chip Converyor	With Option
❖ 機械重量	Machine Weight (Kg)	3,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



項	品名及び仕様	数量
	村田機械株式会社	
	次期型コア用平行2軸くし刃刃物台NC旋盤	
1	MW50本体	1
2	本体オプション	
	HG仕様	1
	漏電ブレーカ	1
	自動電源断	1
	ツールモニタ 両軸	1
	シグナルタワー3色プザー内臓	1
	フットスイッチ(2個セット)	1
	品質チェック要求ボタン2式	1
	品質チェック完了ボタン2式	1
	主軸定位置停止 4ヶ所 両軸	1
	チャックセンタミックスプロー 両軸	1
	着座確認装置 両軸	1
	チップコンベアヒンジタイプ	2
	クーラントレベル検知 上下限検知、バルブ無	1
	オイルミストダクトのみ	1
	クーラントフィルタ(2軸) (GAK08-60K:大生)	1
	刃物台ミックスプロー 両軸	1
	クーラント仕様 油性	1
	クーラントクーラー	1
	自動消火装置	1
	節電回路	1
	RS232Cインターフェイス	1
	主軸高精度仕様(両軸)	1
	チップタンク 特殊サイズ(ハンチングメタル油きりは含みません)	2
	防火ダンパー	1
	初期磨耗補正マクロ	1
	クーラントポンプ 6キロ(両軸)	1
3	NCオプション	
	カスタムマクロB	1

備考: 詳細につきましては、別紙添付カタログ並び仕様書をご参照下さい。

項	品名及び仕様	数量
	プログラム記憶容量トータル 64KB	1
	マクロコマンド数追加	1
	刃先R補正	1
	面取り・コーナーR	1
4	機外計測補正装置	1
	機外計測補正装置	
	測定ヘッド:エアJET	
	アンプ:Mip II (カラー)4CH	
	架台	
	制御	
	マスターゲージ:小籠・中籠	2
5	ローダー関係	
	標準ガントリーローダーシステム反転仕様	1
	ローダーチャック爪1種、4セット	1
	払出(NG)シュート【標準タイプ】	3
	追加ローダープログラム セル仕様	1
	ローダーグリス吐出検知	1
	ローダー補助スタンド	1
6	搬送システム関係	
	搬入/搬出パレットチェンジャー(バスケットはお客様支給)	1
	前面投入/後方取出し(ピン付きパレット4式含む)	
	ローダーチャックエアブロー	1
	搬入出部安全カバー(インターロック扉付)	1
	品質チェック/引出(手動)タイプ	1
7	OP10チャック	
	6" 特殊油圧シリンダ(2回路)	1
	着座確認用ロケータ	1
	マスターワーク	1
	外径コレットチャック	1
	コレット	1
8	OP20チャック	
	6" 特殊油圧シリンダ(2回路)	1
	着座確認用ロケータ	1
	マスターワーク	1
	外径コレットチャック	1
	コレット	1
9	ツーリング関係	
	プレーンヘッド(φ20穴)	2
	RHニーツールヘッド(20口)	6
	スリーブ	2
	スペシャルホルダー	2
10	運送費・据付調整費	
	梱包費・運送費及び搬入費セル仕様機	1
	現地試運転・指導費セル仕様機	1
	ムラテック遠隔操作情報サービス(レポート配信サービス)	1
11	注記	
	検収立上げワークは1点とします。	
	その他の仕様については別途お見積致します。	
	段取替部品については見積りに含まれておりません。	

備考 詳細につきましては、別紙添付カタログ並び仕様書をご参照下さい。



メーカー	村田機械株式会社
分類	NC旋盤
製品名	MW50
特長	●平行2軸型CNC旋盤
最大加工径 (mm)	φ: 190
最大加工長 (mm)	200
チャックサイズ (in)	6
制御装置メーカー	FANUC
所要床面積 (mm)	W: 1220 D: 1990
機軸サイズ (mm)	H: 2000
機械質量 (kg)	3500
主軸回転数 (min-1)	6000
主軸刃物台工具本数	くし刃物台×2/W:270mm
主軸電動機(kW)	7.5kW/25%(5.5kW/連続)×2
タンク容量 (L)	220