

Listing No.24166  
**TSUGAMI**

**CNC Precision Grinding**  
< Cylindrical Machine >

**G-18-II AB**  
**FANUC-0i-TD**

2013 / May  
< #\*\*13 >

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

■ NC円筒研削盤	CNC Precision Cylindrical Gridding	G-18-IIAB / FANUC-0i-TD
■ 振り (直径)	Max.Swing	Φ180
■ 最大加工径	Max.Processing Dia	Φ 50
■ センター間距離	Distance Between Center	250
■ といし (外径*幅*内径)	Grinding Wheel	355*50*127
■ 主軸回転数	Main Spindle Speed	50~1400rpm
■ 主軸台	Taper Size of Headstock	MT No.2*30
■ 旋回角度	Swivel Angle	±1°
■ 自動定寸・検測用管制部	Control Department for Auto Fixed Size	PULCOM V4
■ ワーク反転装置付	With Work Judgment Device	
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	2,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



## 2.2 機械本体仕様

単位:mm

項目		G18-II SB	G18-II AB
機械の能力	センタ間距離	250	
	振り(直径)	180	
	最大加工径	50	
	最大センタ支持質量	20 kg	
といし	外径×幅×内径	355×50×127	
	周速	2700 m/min(特別仕様 3600 m/min)	
といし台	全移動量	170	
	早送り速度	8 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (直径)	
	旋回角度	0° (固定)	30° (固定)
主軸台	回転速度	50 ~ 1400 min <sup>-1</sup> (無段変速)	
	センタの大きさ	MT.No.2	
心押台	センタの大きさ	MT.No.2	
	心押軸ストローク	30(空圧作動)	
テーブル	早送り速度	16 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
	旋回角度	±1°	
電動機	といし軸用	2.2 kW (特別仕様 3.7 kW)	
	主軸用	0.75 kW (ACサーボ)	
	クーラントポンプ用	0.18 kW	
タンク	クーラント	100L	
	といし軸潤滑	15L	
大きさ	床面からの心高さ	1050	
	機械質量	2000 kg	

## 2.3 NC 装置仕様

(1/2)

項目	要目
NC装置	FANUC Oi-TD
入力方式	MDI
同時制御軸数	2軸 (X, Z)
最小設定単位	X: 0.0001 mm(直径) Z: 0.0001mm
テープコード	EIA、ISO840、RS244
早送り速度	X軸 8m/min Z軸 16m/min
送り速度単位	mm/min, mm/rev
指令方式	アブソリュート、インCREMENTAL
補間方式	直線、円弧補間
補助機能M	3桁
主軸機能S	4桁 (直接)
工具機能T	T7+1 / T6+2桁
工具位置オフセット	64組
データディスプレイ	薄型カラーLCD 8.4"
記憶容量	512Kbyte(テープ長 1000 m相当)
シーケンス番号表示	5桁
フィードレートオーバーライド	0~150%
リファレンス点復帰	自動
手動パルス発生器	標準
インCREMENTALオフセット入力	〃
オフセット量のプログラム入力	〃
円弧半径R指定	〃
マシンロック	〃
シーケンス番号サーチ	〃
ストアードストロークリミット1	〃
ISOコード入力	〃

(2/2)

項 目	要 目
シングルブロック	標準
フィードホールド	//
小数点入力	//
オプションストップ	//
ドライラン	//
オプションブロックスキップ	//
ハンドル送り倍速 X1, X10, X100	//
スキップ機能	//
刃先R補正	//
多段スキップ	//
カスタムマクロB	//
稼働時間、部品数表示	//
ラダーモニタ	//
バックグランド編集	//
面取り、コーナーR	//
インチ/メトリック切替	//
ストアードストロークチェック2,3	//
第3、4リファレンス点復帰	//
プログラマブルデータ入力	//
各国語表示	//

## 2.4 標準付属品

名 称	個 数	図番・仕様等
超硬センタ(MT.No.2)	2	3440-0511-1120
センタ抜き棒	1	3440-1141-1200
敷板	3	3448-X010-1010
マグネットセパレータ	1	3456-P110-0100
六角棒スパナ (2.5、3、4、5、6、8、10)	7種各1 計7	3456-X110-502~508
両口スパナ (8×10、12×14、13×17、19×22、21×23)	5種各1 計5	3456-X110-509~513
片口スパナ(30)	1	3456-X110-514
六角ボックススパナ(13)	1	3456-X110-515
プラスドライバー(2×100、3×150)	2種各1 計2	3456-X110-516、517
オイルガン	1	3456-X110-518
油差し	1	3456-X110-519
フランジ用スパナ	1	3451-X020-1010
フランジ抜きナット	1	3456-X120-0100
といしフランジ	1 set	3456-X170
といし	1	ストレート形:3456-X130-0100 アンギュラ形:3456-X140-0100
整形装置	1 set	3454-X110
ダイヤモンド・ドレッサー	1	3448-Y190-1020
ラインフィルター・エレメント	1	EP910-005N(SMC)

注) 専用機や特付が付いた場合には、センタ、センタ抜き棒など付属しない品物があります。