

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Jun.01



Listing No.24107

SODICK	Super High Accuracy Ver.Machining Center	Hv-760b LN2X	2009 / Oct < No.***2 >
--------	---	-----------------	---------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Hv-760b / BT40
テーブルサイズ	Table Size	810 * 620 * 500kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	750 * 600 * 500
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	ATC20 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	16,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
全体スプラッシュガード	Whole Splash Guard	With Option
エアプロー装置	Airpro Equipment Device	With Option
ガイド潤滑装置	Guide Lubrication Device	With Option
工具測定装置	Tool Measuring Device	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



3章 仕様

3-1 機械仕様

3-1-1 標準仕様

項目		仕様
能力	X軸方向移動量 (mm)	750
	Y軸方向移動量 (mm)	600
	Z軸方向移動量 (mm)	500
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	150 ~ 650
テーブル	作業面大きさ (X軸方向×Y軸方向) (mm)	810×620
	最大積載質量 (kg)	500 (等分布荷重)
	作業面の形状 T溝 (呼び寸法×間隔×本数) (mm)	18×125×5
	床面からテーブル作業面までの高さ (mm)	745
主軸	回転速度 (min^{-1})	16,000
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40
	ベアリング潤滑方式	オイルエア
	工具最大径 (mm) (隣接工具有/隣接工具無)	$\phi 100 / \phi 125$
送り速度	早送り速度 (X軸方向×Y軸方向×Z軸方向) (m/min)	16×16×16
	切削送り速度 (mm/min)	1 ~ 16,000
	ジョグ送り速度 (mm/min)	4,000
自動工具交換装置 (ATC)	工具収納本数	16
	工具最大長さ (mm) (ゲージラインより)	250
	ツールマガジントイプ	ターンテーブル交換方式 (ランダム方式/固定番地方式選択)
	ツールシャンク形式	BT40
	プルスタッド形式	MAS-P40T-1 (45°)
	工具交換時間 (Tool-to-tool) (sec.)	20 (隣接工具の交換時)
	最大工具質量 (kg)	7
	合計工具質量 (kg)	110

項目		仕様	
電動機	主軸用モータ (kW) (30 分定格出力/連続定格出力)	18.5 / 11.0	
	送り軸用モータ (kW)	X	4.0
		Y	4.0
		Z	4.0
ATC マガジン用モータ (kW)		0.7	
クーラント装置	クーラントタンク容量 (L)	300	
	クーラントタンク寸法 (幅×奥行×高さ) (mm)	2,600 × 1,740 × 265	
主軸冷却装置	冷却能力	4.3/5.2 kW (50/60 Hz)	
	冷媒	407C	
	タンク容量 (L)	36	
所要動力源	電源電力 (kVA)	50	
	電源入力仕様	AC 200/220 V ± 5% 50/60 Hz ± 2%	
	空気圧源入力仕様	0.6 ~ 0.7 MPa 700 NL/min (大気圧)	
機械寸法	本体寸法 (幅×奥行×高さ) (mm)	2,145 × 2,510 × 2,775	
	フロアスペース (mm)	3,600 × 4,000	
	機械本体質量 (kg)	6,500	

3-1-2 標準付属品

- ・ 全体スプラッシュガード
- ・ チップタンク
- ・ 作業照明装置
- ・ 主軸用冷却装置
- ・ 手動パルスハンドル
- ・ エアブロー装置
- ・ エアガン/洗浄ガン
- ・ シグナルタワー
- ・ ガイド潤滑装置
- ・ オイルスキマー
- ・ イーサネット通信 (10BASE-T/100BASE-TX)
- ・ レベリングボルト、レベリングパッド
- ・ 工具箱
- ・ 取扱説明書

3-1-3 機械オプション品

- スケールフィードバック (X, Y, Z 軸)
- 工具長測定装置 (非接触式 : BLUM)
- 工具長測定装置 (タッチ式 : メトロール)
- タッチセンサ (BLUM)
- チップコンベア (スクレーパ式)
- ミストコレクター
- アフターフィルタ
- 乾式グラファイト仕様

3-2 NC 装置仕様 (LN2X)

3-2-1 標準仕様

項目		仕様
制御軸	制御軸	4 軸 (X, Y, Z, 主軸)
	同時制御軸数	4 軸位置決め直線補間
入力指令	最小設定単位	0.0001 mm/0.00001 inch
	最小移動単位	0.0001 mm/0.00001 inch
	最大指令値	±99999.9999 mm ±9999.99999 inch
	アブソリュート/インクリメンタル指令	G90/G91
	電卓型入力	
	インチ/メトリック切換	G20/G21
	平面選択	G17, G18, G19
補間	位置決め	G00
	直線補間	G01
	円弧補間	G02, G03 (多象限円弧補間)
	ヘリカル補間	G02, G03
送り	送り速度	F5 桁 (mm/min) または F4.1 桁 (inch/min) 直接指令
	ドウェル	G04 (0 ~ 999999.999 秒 [最大])
	手動ハンドル送り	0.001/0.01/0.1 mm 0.0001/0.001/0.01 inch (1 目盛り)
	自動加減速	ベル形加減速 (早送り、切削送り共)
	早送りオーバーライド	0 ~ 100% (10% ごと)
	送り速度オーバーライド	0 ~ 200% (10% ごと)
	手動連続送り	0 ~ 8,000 mm/min 0 ~ 315 inch/min
	ベル形加減速	
	F1 桁送り	

項目		仕様	
プログラム 記憶・編集	記憶容量	30 GB (1プログラム最大 30 MB)	
	ファイル数	1,000 個	
	シーケンス番号サーチ		
	シーケンス番号	N:4 桁	
	バックグラウンド編集		
	ファイル名	8 文字	
	プログラム編集	複写、移動、変換、結合、他	
操作・表示	操作パネル	表示部	15"LCD カラー液晶 (TFT)
		操作部	フルキーボード
	表示機能	プログラム、現在位置、指令値、補正值、 実速度、パラメータ、アラーム、 主軸回転速度、ディレクトリ表示、その他	
	MDI 機能		
	DATA PROTECT キースイッチ	1 個	
	表示言語	英語 日本語	
	時計機能		
	稼働時間 (部品数表示)		
入出力機能	イーサネット	10BASE-T/100BASE-TX	
STM 機能	主軸機能 (S機能)	S5 桁 直接指令	
	工具機能 (T機能)	T2 桁	
	補助機能 (M機能)	M2 桁	
工具補正	工具長補正	G43, G44, G49	
	工具補正量メモリ	±6 桁、99 個 (工具径、工具長別メモリ)	
	工具径補正	G40, G41, G42	
座標系	手動リファレンス点復帰		
	自動リファレンス点復帰	G28	
	リファレンス点復帰チェック	G27	
	リファレンス点からの復帰	G29	
	ワーク座標系設定	G92	
	ワーク座標系選択	G54 ~ G59	
	ローカル座標系設定	G52	
	機械座標系選択	G53	

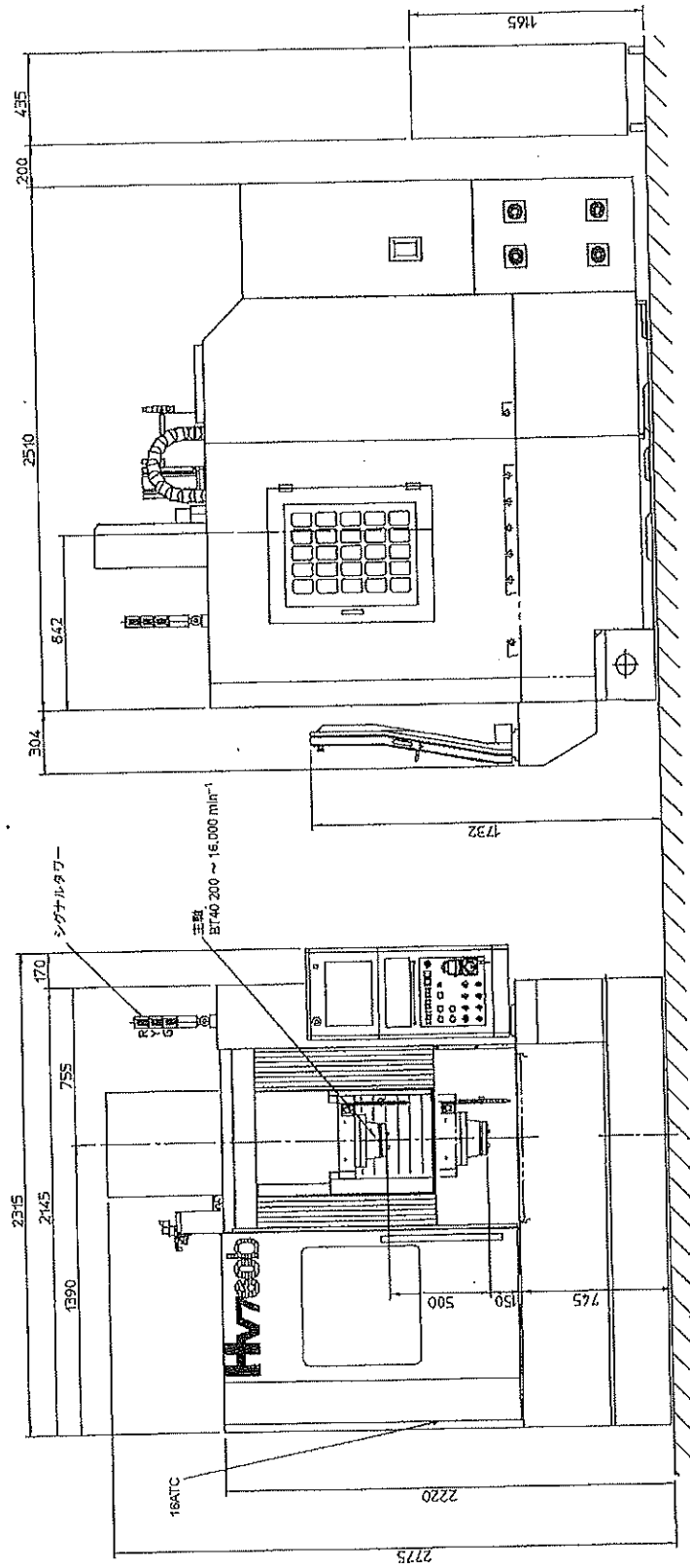
3章 仕様

	項目	仕様
操作支援機能	サイクルスタート/フィードホールド	
	コントロールイン/アウト	“(”) 内情報を無視
	シングルブロック	
	オプショナルストップ	M01
	オプショナルブロックスキップ	1組
	ドライラン	
	プログラムストップ/プログラムエンド	M00、M02、M30
	リセット	
	主軸オーバーライド	11段切替 50/60/70/80/90/100/110/120/130/140/150%
	SMT ロック	
	マシンロック	
	MTC 機能	
プログラム支援機能	円弧半径 R 指定	
	円弧上穴あけサイクル	G71
	直線上穴あけサイクル	G72
	サブプログラミング	4重まで可能
	イグザグトストップ	G09
	イグザグトストップモード	G6I
	固定サイクル	G80 ~ G83
	座標回転	G68, G69
	プログラマブルミラーイメージ	G51.1, G50.1
機械加工精度向上	バックラッシュ補正	スケール
	ピッチ誤差補正	
	高速高精度輪郭制御機能	G05 P10000 (G05 P0)
自動化支援機能	自動電源遮断機能	
	スキップ	
安全・保守	非常停止	
	ソフトリミット	
	オーバートラベル	
	自己診断	
	送り軸ロードメータ	

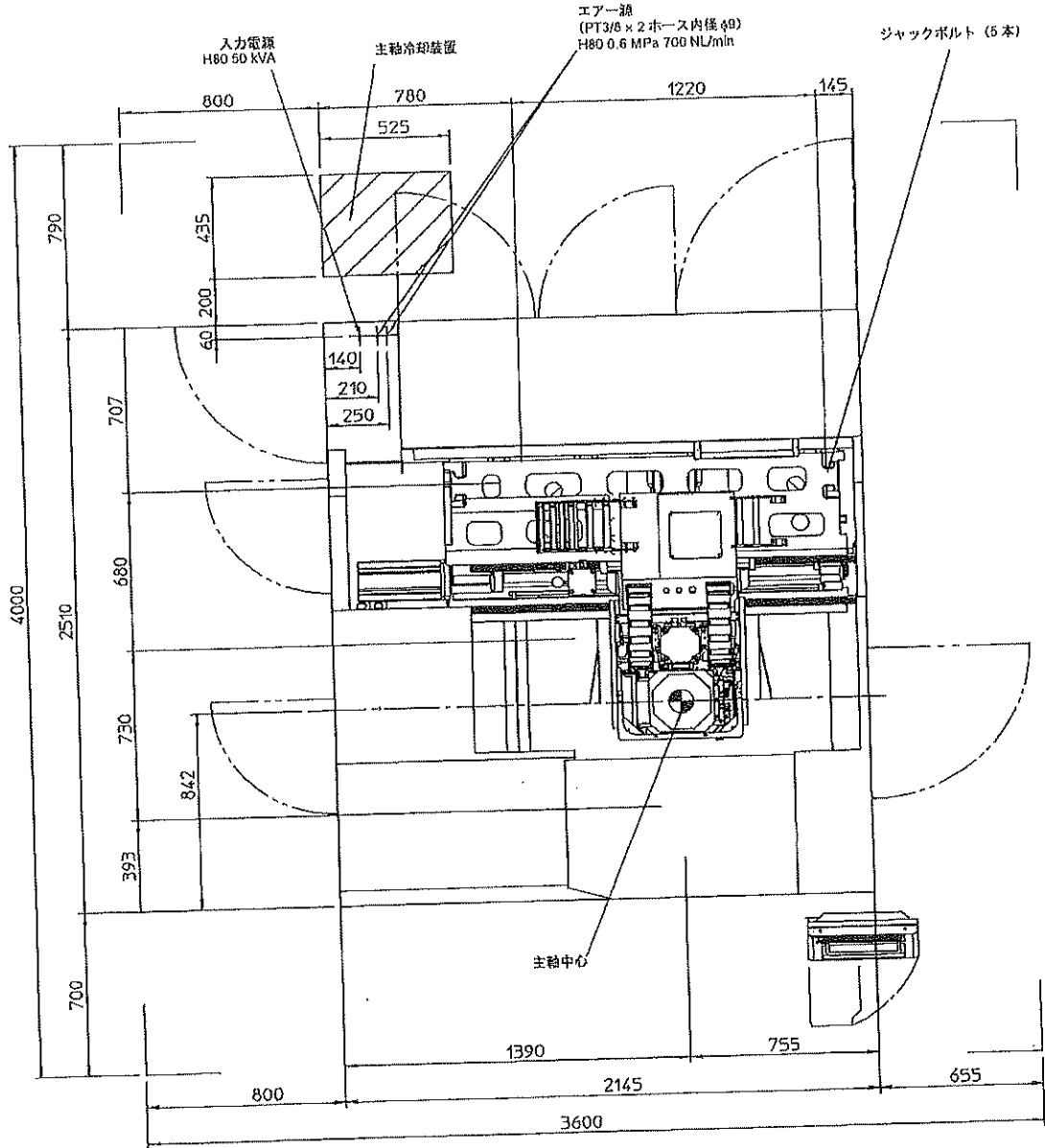
3-2-2 NC 装置オプション品

- ・ 1プログラム記憶容量追加 (70MB)
- ・ 工具オフセットメモリ 999組
- ・ マクロ機能
- ・ Mコード予備8個
- ・ 固定サイクルマクロ
- ・ 座標系追加 (47座標)

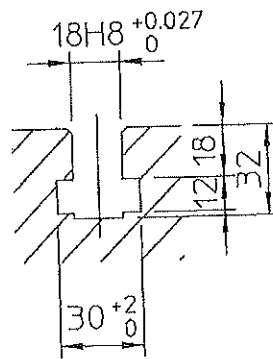
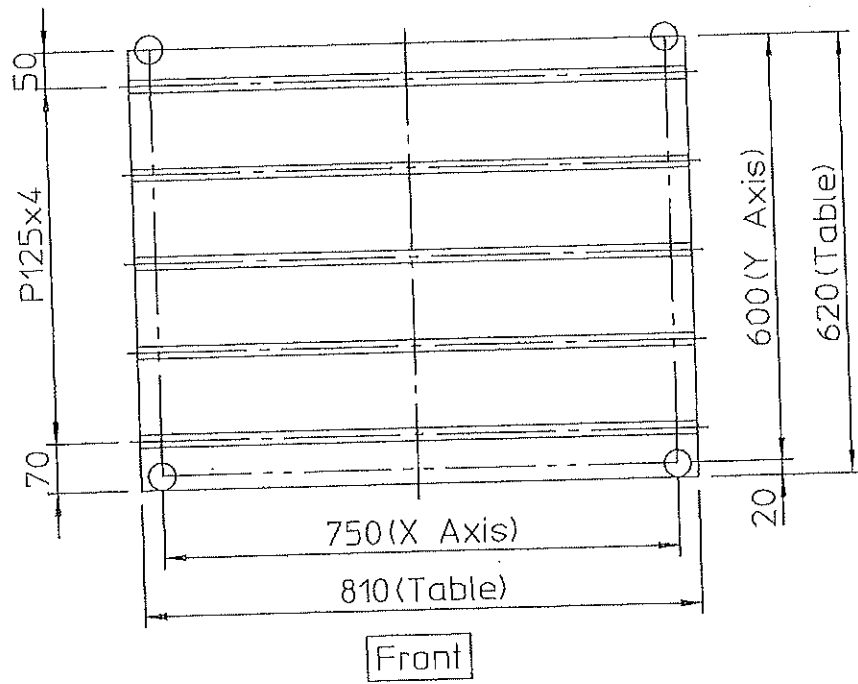
3-3 全体図



3-4 フロアレイアウト



3-5 テーブル詳細図



3-6 主軸特性線図

● 主軸特性線図 (回転速度/トルク/出力) ($200 \sim 16,000 \text{ mm}^{-1}$)

