

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Dec.12



Listing No.22362

OKUMA	Radial Drilling Machine	DRA-J < 2,500 >	1988 / Jan < No.800 >
-------	-------------------------	--------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

ラジアルボール盤	Radial Drilling Machine
コラム表面より主軸中心に至る距離:2625mm	Column Surface~Center of Spindle:2625mm
コラムの直径:φ550mm	Column Diameter: φ550 mm
アームの上下最大移動距離:880mm	Distance of The Arm : 880 mm
主軸テーパ穴: M.T/No.5	Spindle Taper Hole Type : M.T/No.5
主軸回転数(rpm): (50Hz) 1800 (60Hz) 2240	Spindle Speed(rpm):(50Hz)1800(60Hz)2240
主軸移動量:400mm	Spindle Travel : 400 mm
テーブルの大きさ:W3840*L1320*H300	Table Size : W3840*L1320*H300
マス付	With Mass
機械重量:12,000kg	Machine Weight: 12,000kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>







高精度・強剛性・操作の軽快性が三大特長です。

強力な穴明け作業はもちろん、高速中ぐり作業に抜群の威力を発揮します。

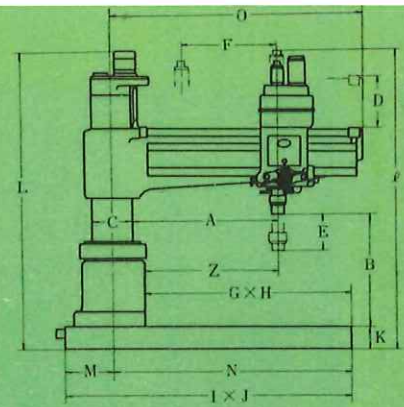
また、すべての操作がきわめて軽快なうえ集中操作方式で、プリセレクト装置・ツールエジェクターなどの諸装置により、作業能率は著しく向上します。

加工能力(鋼)	}	穴 明 け	70mmφ
		中 ぐ り	250mmφ
		タ ッ プ 立 て	W 2 ½

# DRA-J

形 高速強カラジアルボール 盤  
(プリセレクト操作式)





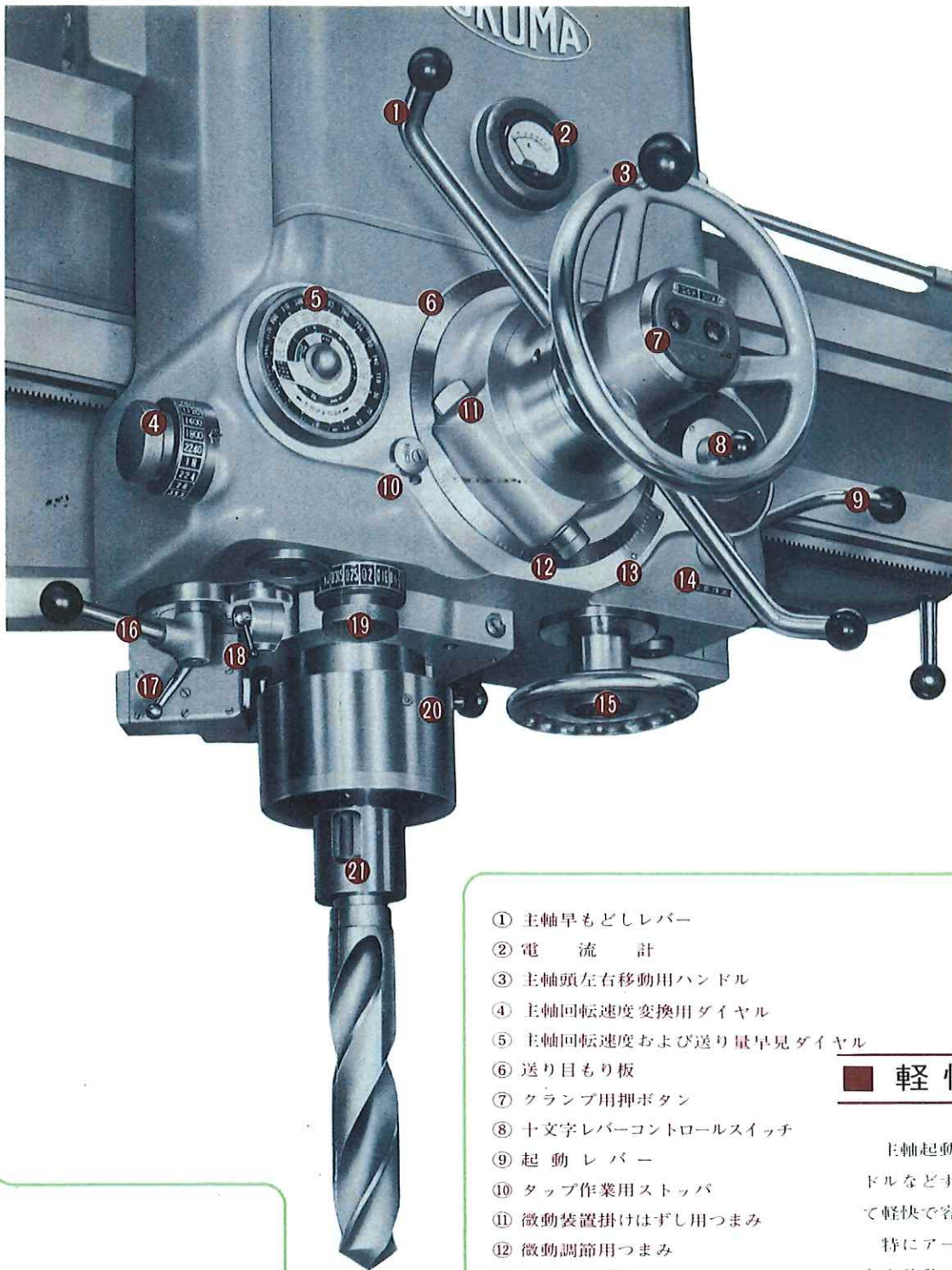
機 種 称 呼	単 位	D R A - J		
		Z	2,000	2,500
能 力 ・ 容 量				
コラムスリーブ表面から主軸中心線までの距離	mm	A	2,125~465	2,625~465
ベース上面から主軸端面までの距離	mm	B	1,890~610	
コ ラ ム ・ ア ー ム				
コ ラ ム ス リ ー ブ の 直 径	mm	C	550	
ア ー ム の 上 下 移 動 量	mm	D	880	
主 軸				
テ ー バ 穴 回 転 速 度 変 換 数 と 範 囲	rpm		M. T. No. 5 22段 50Hz 14~1,800 60Hz 18~2,240	
移 動 量 送 り 変 換 数 と 送 り 量	mm mm/rev	E	400 18段 0.025~1.25	
主 軸 頭 移 動 量	mm	F	1,660	2,160
ベ ー ス				
作 業 面 の 大 き さ (幅×長さ)	mm	G×H	2,235×1,320	2,790×1,320
テ ー ブ ル の 大 き さ (幅×長さ×高さ)	mm	I×J×K	3,285×1,320×300	3,840×1,320×300
T み ぞ (呼び寸法×列数)	mm×列		24×4	
電 動 機				
主 電 動 機	kW-P		5.5-4	
ア ー ム 上 下 移 動 用	kW-P		2.2-4	
締 付 け 用	kW-P		0.4-4	
機 械 の 高 さ	mm	L	3,720	
	mm	φ	4,090~3,210	
コ ラ ム 中 心 か ら ベ ー ス 左 端 ま で の 距 離	mm	M	650	
右 端	mm	N	2,635	3,190
コ ラ ム 中 心 か ら ア ー ム 先 端 ま で の 距 離	mm	O	2,840	3,370
正 味 重 量	kgf		11,500	12,000

## 主 要 寸 法

## 特 長

- 1 主軸はきわめて太く、三軸受支持なので剛性が大きいです。したがって、強力な中ぐり作業もでき、その精度は主軸頭穴とスリーブとのスキマ調整装置によって長く維持されます。
- 2 主軸回転速度および自動送り量の変換は、油圧式プリセレクト装置(速度予備選択装置)により能率的に行なえます。
- 3 主軸リリース装置を有するので、主軸は歯車列から解放されて軽く手回しでき、工具の着脱や心合わせに便利です。
- 4 コラム・主軸頭の各クランプは強力で、それぞれ分離してでも、または同時にでも押ボタンの操作によってクランプすることができます。またアームのクランプは強力で自動的に行なわれ、停止中はかならずクランプされています。
- 5 主軸にツールエジェクタを備えており、工具を自動的にすばやくはずすことができます。
- 6 レバーおよびダイヤル類はすべて集中操作方式であり、また起動レバーは特に軽快に操作できますので、作業能率を著しく向上いたします。
- 7 主軸回転速度プリセレクトダイヤルは、ドリル径と材質に対する主軸回転速度および送り量の早見ダイヤルに連動しており、穴明けの場合合理的な切削条件を簡単にプリセットすることができます。
- 8 主軸送りなど各部に安全装置が備えてあり、機械および操作上の安全を期しています。
- 9 アームの旋回や主軸頭の左右移動用ハンドルの操作がきわめて軽いので、加工時の心合わせが容易にできます。





- ① 主軸早もどしレバー
- ② 電 流 計
- ③ 主軸頭左右移動用ハンドル
- ④ 主軸回転速度変換用ダイヤル
- ⑤ 主軸回転速度および送り量早見ダイヤル
- ⑥ 送り目もり板
- ⑦ クランプ用押ボタン
- ⑧ 十文字レバーコントロールスイッチ
- ⑨ 起 動 レ バ ー
- ⑩ タップ作業用ストップ
- ⑪ 微動装置掛けはずしつまみ
- ⑫ 微動調節用つまみ
- ⑬ 目もり板副尺
- ⑭ 非常停止押ボタン
- ⑮ 主軸手動送りハンドル
- ⑯ 自動送り掛けはずしレバー
- ⑰ ツールエジェクター用セットレバー
- ⑱ 主軸リリース用レバー
- ⑲ 主軸送り量変換用ダイヤル
- ⑳ 主軸スリーブクランプレバー
- ㉑ 主 軸

## ■ 軽快な操作

主軸起動レバー、手送りハンドルなどすべての操作はきわめて軽快で容易です。

特にアームの旋回、主軸頭の左右移動の操作は同機種のいずれよりも良い操作性を示していますので、心出しがきわめて軽快にでき、作業者の疲労を極度に少なくしています。